多階層でのランダム搬送に最適ー高能力だから効率アップ。

〈パレット搬送用〉チェーン昇降式垂直往復搬送機

オートレーター AEW©2000［最大搬送重量 ～2,000kg］

※ © チェーン昇降式

AEW© 2000

高層物流拠点に最適な2,000kg搬送のスタンダードタイプ。

多階層の物流倉庫や配送センター・工場などで、安全かつ効率的に重量物（パレット）を上げ下げできる垂直往復搬送システムです。営業倉庫の他、定温倉庫（冷蔵・冷凍環境）や危険物倉庫（防爆環境）など様々な環境に対応できるノウハウと豊富な納入実績があります。また、現場の運用に合わせて正面載せや側面載せ仕様、さらにハンドパレットトラック対応仕様も製作いたします。ホクショーは、独自のカスタムメイド技術で現場運用に最適な搬送レイアウトを構築いたします。



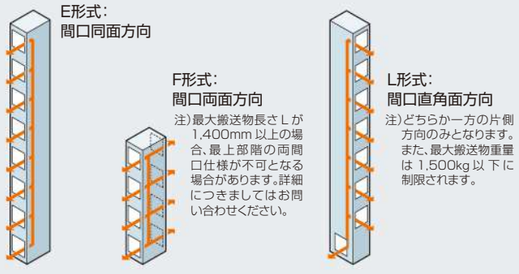
■AEW© ［最大搬送重量 ～2,000kg］主要諸元

■設置場所／屋内　※周囲温度 0～40℃　※結露が発生しないこと
フレーム構造ですので振れ止め施工ができれば昇降路（防火シャフト）が無い場所での設置も可能です。（自立最大機高：4.5m）また、消防法の適用を受ける場合があります。
※屋外に面した場所での設置については別途お問い合せください。
※防火区画等の条件があれば事前にお知らせください。
※化学薬品・低温倉庫・危険物取扱い等の条件がある場合、周囲の環境も合わせてお知らせください。

■機高／最大50m
注）機高および昇降速度により最大搬送物重量に制限がかかります。
※下記は昇降速度 90m/ 分の時の目安数値です。詳細につきましてはお問い合せください。
機高 25mの時：～ 2,000kg
機高 35mの時：～ 1,500kg
機高 45mの時：～ 1,000kg
機高 50mの時：～　500kg

■間口数／最大8間口　※間口とは搬入出口のことです。
※間口数を増設（9間口以上）する場合はお問い合せください。

■搬送方向形式イメージ／



■昇降ケージ（キャレッジ）／1枠
昇降速度10m/分（一定速）　35・65・90m /分（インバータ速度制御）
注）昇降速度を優先した場合、最大搬送物重量に制限がかかる場合があります。詳細につきましてはお問い合せください。

■昇降ケージ（キャレッジ）コンベヤ／1台（Φ89ローラーコンベヤ）
搬送速度　8・10・12m /分

■オートアシスター（自動搬入出コンベヤ）／各間口1台（Φ89ローラーコンベヤ）
搬送速度　8・10・12m /分
※昇降路（防火シャフト）内設置の場合はシャッター内コンベヤが追加されます。
※オートアシスターを追加・延長する場合はお問い合せください。
※最大搬送物幅が 2,400mm 以上の場合は、すべてのコンベヤが２台並列仕様となります。
※コンベヤの搬送速度を 14～24m/ 分（インバータ速度制御）にすることで、5～25%の能力アップが可能となります。（オプション）

■搬送物サイズ・重量／
最大サイズ　W 2,900 × L 2,900 × H 2,400mm　最大重量 2,000kg
最小サイズ　W　800 × L　800 × H　150mm　最小重量　30kg
※積載品がパレットからオーバーハングする場合は事前にお知らせください。

■本体外装タイプ／エキスパンドメタル　鉄板　複合
安全のため本体に近づくことができる力所には外装施工いたします。[安全外装]
施工基準：搬入出口以外の側面に、床面から高さ2,400mm以上の外装を取り付けます。
※ご要望により追加外装施工または全面外装施工いたします。（オプション）

■塗装色（標準）／



アイボリー　ライトグレー

●粉体塗装（全つや）仕上げとなります。
●鉛フリー塗料を使用しています。
※指定色の場合は特注となります。
※実際の色とは多少異なります。色見本プレートをご請求ください。

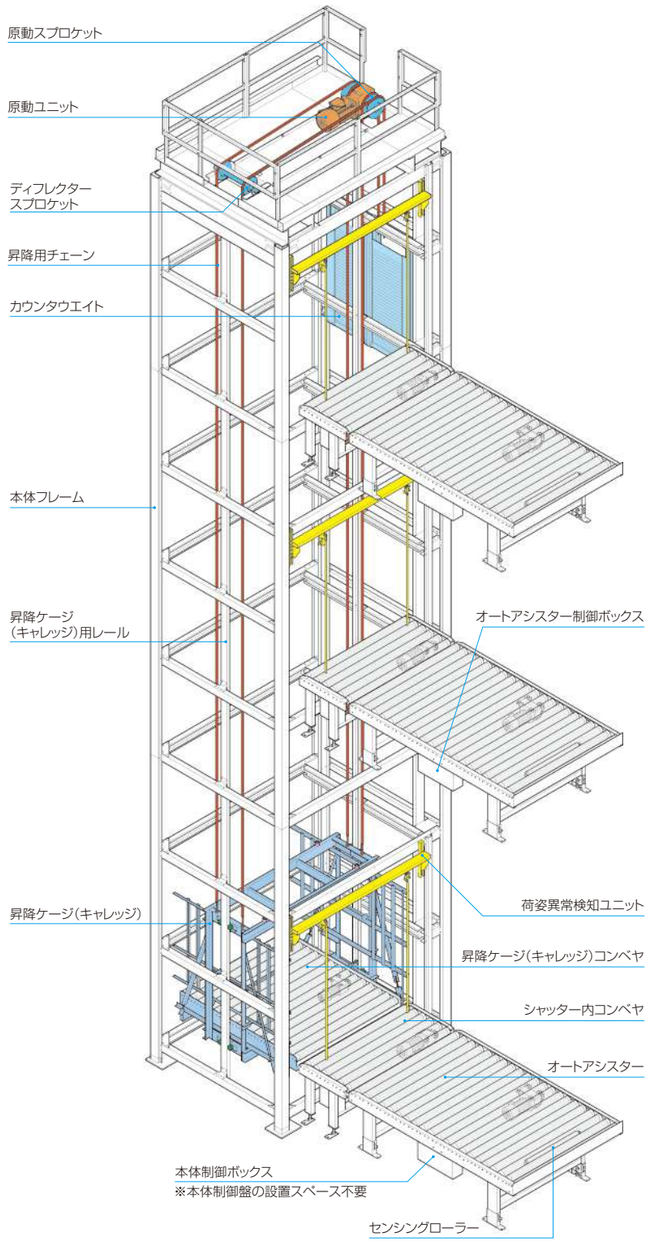
【オプション】■省エネ制御装置／VEAS（ver.2）またはE-VEAS
省エネ制御装置「VEAS」または「E-VEAS」を装備することで消費電力量を最大38～50%削減できます。詳細につきましては23ページをご覧ください。

■オートレーターの構造

AEW© 2000
チェーン昇降式

メカニズム
オートレーター本体は、昇降ケージ（キャレッジ）コンベヤとカウンタウエイトをチェーンで連結し、それを原動部と直結した原動スプロケットで吊る構造となっています。運転時にはこの昇降ケージ（キャレッジ）コンベヤが上昇・下降することにより荷物を水平に保ちながら垂直に搬送します。本体モーターにはインバータを使用しているため起動・停止もスムーズです。

※構造図には本体外装および操作ボックス・侵入防止柵は描画されていません。



■AEW© ［最大搬送重量 ～2,000kg］搬送能力目安表

（パレット／時）

※昇降速度（m/分） ＼ ※揚程（m）	35		65		90	
	A仕様	B仕様	A仕様	B仕様	A仕様	B仕様
3	77	73	90	84	90	85
4	72	68	90	84	90	85
5	67	64	86	81	90	85
6	63	60	82	77	87	82
7	59	56	79	74	85	80
8	56	54	75	71	82	77
10	50	48	70	66	77	73
12	46	44	65	62	73	69
15	40	39	59	56	67	64
18	36	35	54	52	62	60
20	33	33	51	49	60	57
22	31	31	48	47	57	55
25	29	28	45	43	53	51
30	25	25	40	39	48	47
35	22	22	36	35	44	43
40	20	20	33	32	41	40
45	18	18	30	30	38	37

※揚程：垂直方向に対する搬送ストロークのことで、設置階搬送物載せ高さから上部階搬送物載せ高さまでの距離のことです。
※昇降速度の表記数値に対する誤差の範囲を ±10%以内とします。

●算出条件：最大搬送物サイズ W1,100 × L1,100 × H 2,400mm
水平コンベヤ搬送速度 12m/ 分
○A 仕様：昇降路（防火シャフト）がなく、
オートアシスターが 1 台（機長 1,691mm）の場合
○B 仕様：昇降路（防火シャフト）内に設置され、
オートアシスターが 1 台（機長 1,691mm）、
シャッター内コンベヤ 1 台（機長 667mm）の場合
※水平コンベヤ速度を 14～24m/ 分（インバータ速度制御）にすることで、5～25%の能力アップが可能となります。（オプション）

本体型式表示

AEW - E 15 - 17 17 - 3C

【基本コード】
【機高（m）】
【呼び間口】【呼び奥行】
【階数】
【搬送方向形式】
E形式：間口同面方向
F形式：間口両面方向
L形式：間口直角面方向
【昇降方式】
C：チェーン
B：ベルト