〈ケース搬送用〉チェーン昇降式垂直仕分け搬送機

ハイトレー HTF C 50 ［最大搬送重量 ～50kg］
HTP C 120 ［最大搬送重量 ～120kg］

※ C チェーン昇降式

HTF C 50
HTP C 120

連続搬送と自動仕分けを両立、多階層での大量・ランダム搬送を実現します。

ハイトレーは連続搬送しながら各行き先階別への自動仕分けを行なう画期的な垂直搬送システムです。高層物流拠点における各階での搬入出作業がすべての階で同時進行できるため、多種・多量の搬送物の垂直仕分け搬送がリアルタイムで行なえます。
その用途も幅広く、イベントビルでの配膳・下膳搬送やアパレル業界での衣類搬送、金融業界での書類搬送など幅広いフィールドで活躍しており、そのハイグレードな性能は高い評価を得ています。



■HTF C 50/HTP C 120主要諸元

■設置場所／屋内　※周囲温度 0～40℃
※結露が発生しないこと
フレーム構造ですので振れ止め施工ができれば昇降路(防火シャフト)が無い場所での設置も可能です。この場合、機高に制限があります。また、消防法の適用を受ける場合があります。
※屋外に面した場所での設置の場合はお問い合わせください。

■機高／最大30m

■間口数／最大24間口(片側12間口)
※間口とは搬入出口のことです。

■オートアシスター／
各間口1台(シャッター内コンベヤを除く)

■搬送物サイズ／
HTF　最大 W　900×L1,100×H　800mm
　　最小 W　350×L　350×H　100mm
HTP　最大 W1,100×L1,400×H1,000mm
　　最小 W　400×L　400×H　100mm

■搬送物重量／
HTF　最大　50kg　　最小　5kg
HTP　最大　120kg　　最小　5kg

■昇降速度／HTF　15・18・20・23・25・30m/ 分
HTP　15・18・20m/ 分
※インバータを取り付けることで、起動・停止時の騒音低減および衝撃を緩和することができます。(オプション)
※インバータとはモーターの回転速度を制御することができ、加減速をスムーズにすることができる装置のことです。

■搬送能力(目安)／　HTF　最大500個／時
HTP　最大300個／時

■本体外装タイプ／　エキスパンドメタル

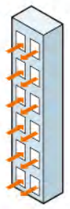
■塗装色(標準)／

アイボリー　ライトグレー

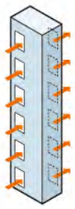
●粉体塗装(全つや)仕上げとなります。
●鉛フリー塗料を使用しています。
※指定色の場合は特注となります。

※実際の色とは多少異なります。色見本プレートをご請求ください。

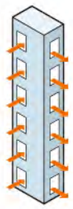
■搬送方向形式



E形式:間口同面方向
(H式ステーション)

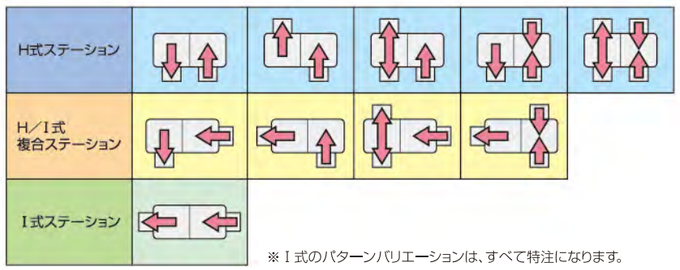


F形式:間口両面方向
(H式ステーション)



L形式:間口直角面方向
(H/I式ステーション)※特注

■搬入出パターンバリエーション解説図　※上昇ルート・下降ルートは左右どちらでもお選びいただけます。



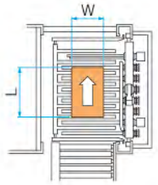
※Ｉ式のパターンバリエーションは、すべて特注になります。

■ハイトレーの構造

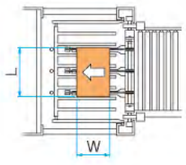
※構造図には本体外装および操作ボックス・侵入防止柵は描画されていません。

HTF C
チェーン昇降式

メカニズム
ハイトレーは4本のチェーンに取り付けられた複数のトレー(荷受台)が、搬送物を常に水平に保ちながら垂直循環し、各階のステーションとオートアシスターとの連動によって搬入出を行なう機構となっています。各種コンベヤとの組み合わせによって、幅広い用途に対応できるため、搬送ニーズが高度化・複雑化するほど実用的なシステムです。

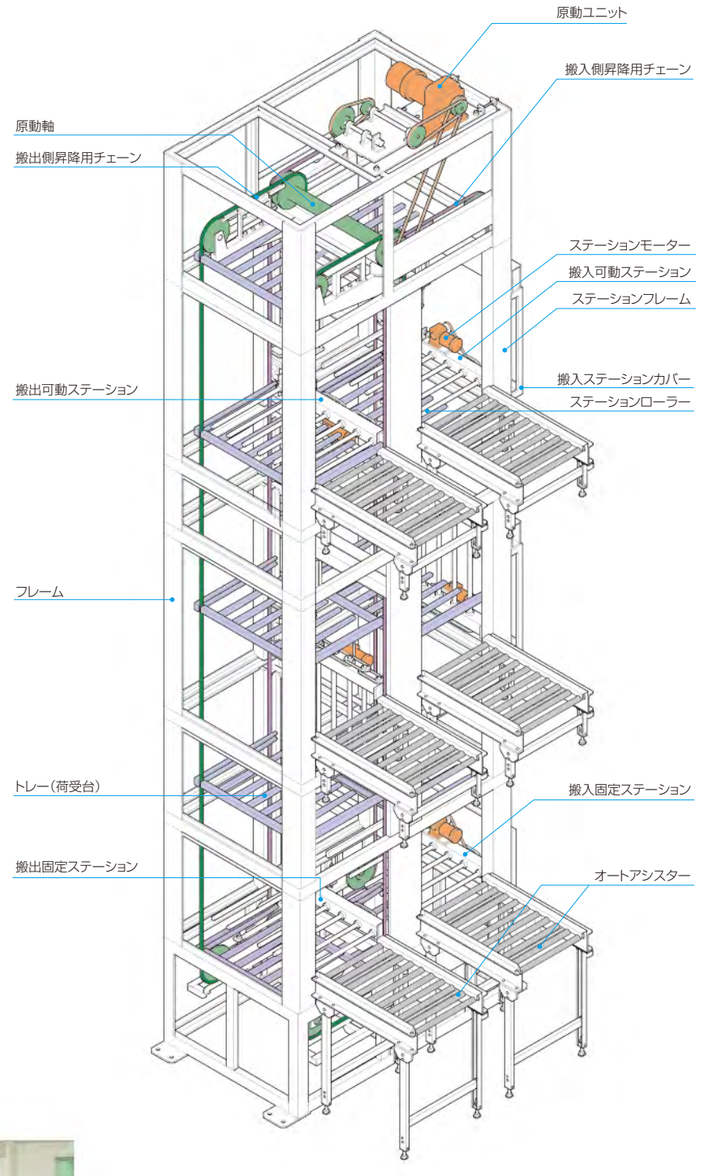


●H式ステーション



●I式ステーション
※I式は特注となります

※搬入出回転ステーションの動作にはエアーを使用します。





本体型式表示

HTF-E20-08 08-5 X

【基本コード】
HTF
HTP
【搬送方向形式】
E形式:間口同面方向
F形式:間口両面方向
L形式:間口直角方向
【機高】(m)
【呼び間口】
【呼び奥行】
【階数】
【外装】
X:エキスパンドメタル(全面)