

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



联合国为实现可持续发展社会，确定了SDGs (Sustainable Development Goals: 可持续发展目标)。它包括17个目标和169项指标，目的是实现一个“不让任何一个人掉队”的可持续且具有多样性、包容性的社会。

为了达成SDGs

就如同人们频繁使用“ESG (环境、社会、治理) 投资”这个表述那样，企业活动就是为了对社会做贡献。为了成为能被社会和顾客所选择的具有“价值”的企业，必须对社会和顾客所面对的各种问题提供解决方案，从而提升自身的价值。正如“创造最佳物流”这一企业标语所述，本公司的使命是“从生产到零售，为实现整个供应链的自动化、高效化贡献力量”。在联合国列出的17个目标中，HOKUSHO将通过企业活动，为其中4项课题的解决做出贡献。

措施简介

8

DECENT WORK AND ECONOMIC GROWTH

促进具有包容性且可持续的经济增长、促进实施惠及至所有人的充分且具有生产性的雇佣和具有人性化及劳动意义的雇佣 (体面劳动)。

8.5 实现雇佣和具有劳动意义的工作、同工同酬。

实现包括年轻人和残障人士在内，无男女之分，充分且有生产性的雇佣和具人性化及劳动意义的雇佣，同时遵守同工同酬。

取得劳动安全卫生管理体系认证，建设和完善雇佣和劳动环境，通过引进和普及可对雇佣女性和残障人士做贡献的零散物品自动分拣系统“PAS”，促进体面劳动。

- 取得劳动安全卫生管理体系国际标准ISO45001认证。
- 打造能充分发挥女性和残障员工作用的职场环境 (产假和残障人士雇佣制度)
- 针对那些有育儿和看护需要的员工，创造友善的职场环境 (育儿假、缩短上班时间制度)
- 员工可工作至65岁的雇佣制度 (退休年龄从60岁延长到65岁)
- 推动工作方式改革推进项目 (3值活动: 生存价值、处事价值、工作价值)
- 遵守工作方式改革相关法规 (遵守法定时间以外的劳动规定、遵守每年获得5天带薪假)
- 提升出货、退货分拣过程中的交付精度和作业效率，开发可对雇佣女性和残障人士做贡献的零散物品自动分拣系统“PAS”
- 取得“石川男女共同参与推进宣言企业《女性活跃加速化等级》”这一认证制度的认证，该制度是建设男女共同参与型社会的一项措施

9

INDUSTRY, INNOVATION AND INFRASTRUCTURE

谋求建立强韧 (灵活) 的基础设施、促进具有包容性且可持续的产业化以及推动创新

9.4 通过提升资源使用效率、引进和扩大无尘技术以及友善环境的技术、生产流程来提升可持续性。

通过提升资源使用效率、引进和扩大无尘技术以及友善环境的技术、生产流程来改善基础设施和产业，从而提升可持续性。各国均应依各自能力采取行动。

通过取得质量·环境管理体系认证、公司所属车辆改用HV/EV、将有机涂装改为粉体涂装、引进和普及Autolator大型机种专用的节能控制设备“VEAS”及“E-VEAS”来实现提升可持续性。

- 垂直搬运系统取得了质量管理体系国际标准ISO 9001认证。
- 在主要生产据点—白山工厂取得了环境管理体系国际标准ISO14001认证
- 在主要生产据点—白山工厂引进粉体涂装设备
- 开发Autolator大型机种专用的节能控制设备“VEAS”。(用电量最大削减38%、设备电源容量最大降低40%) (平成24年 (2012年) 荣获“节能大奖” [(产品·商务模式部门)] 荣获评审委员会特别奖)
- 开发大型机种专用Autolator 节能控制设备 对应BCP启动电力辅助系统“E-VEAS”。(用电量最大削减50%、设备电源容量最大降低40%)
- 总公司及白山工厂、各派出机构的公司所属车辆100%改用HV/EV

12

RESPONSIBLE CONSUMPTION AND PRODUCTION

确保可持续的生产消费形态

12.4 通过妥善管理化学物质和废弃物，减少向大气、水体和土壤的排放。

依照已达成共识的国际框架，在整个产品生命周期，从环境角度实现对于化学物质和所有废弃物的妥善管理，为将对于人类健康和环境的不良影响控制在最小程度，大幅减少排放到大气、水体和土壤中的化学物质和废弃物。

通过取得环境管理体系认证、将有机涂装改为粉体涂装、采用符合RoHS指令 (欧洲提出的对于化学物质的使用限制) 的产品来确保可持续的生产消费形态。

- 在主要生产据点—白山工厂取得了环境管理体系国际标准ISO14001认证
- 在主要生产据点—白山工厂引进粉体涂装设备
- 普通零件采购方面，改用符合RoHS指令的产品

13

CLIMATE ACTION

采取减轻气候变化及其影响的紧急对策

13.1 加强因应气候灾害和自然灾害的强韧性和适应能力

在所有国家，加强因应气候灾害和自然灾害的强韧性 (灵活性) 和适应能力。

推进有利于减轻环境负荷的Autolator大型机种专用的节能控制设备“VEAS”，推进引进和普及新增应对 BCP (事业持续计划) 机能的“E-VEAS”，从而促进强化在设施内部物流方面因应灾害的强韧性和适应能力。

- 开发Autolator 大型机种专用的节能控制设备“VEAS”。(用电量最大削减38%、设备电源容量最大降低40%)
- 开发Autolator大型机种专用的节能控制设备 (针对BCP) “E-VEAS”。(用电量最大削减50%、设备电源容量最大降低40%) (即便停电，也能利用存储的电力自主启动Autolator，维持出库运转)
- 总公司和白山工厂用电的30%改用可再生能源



零散物品自动分拣系统[PAS] / 对应通用设计



粉体涂装设备 (白山工厂)



平成24年 (2012年) 荣获“节能大奖” [VEAS]



[E-VEAS] 控制箱



(BPC对应) 货板搬运用垂直往返搬运机Autolator