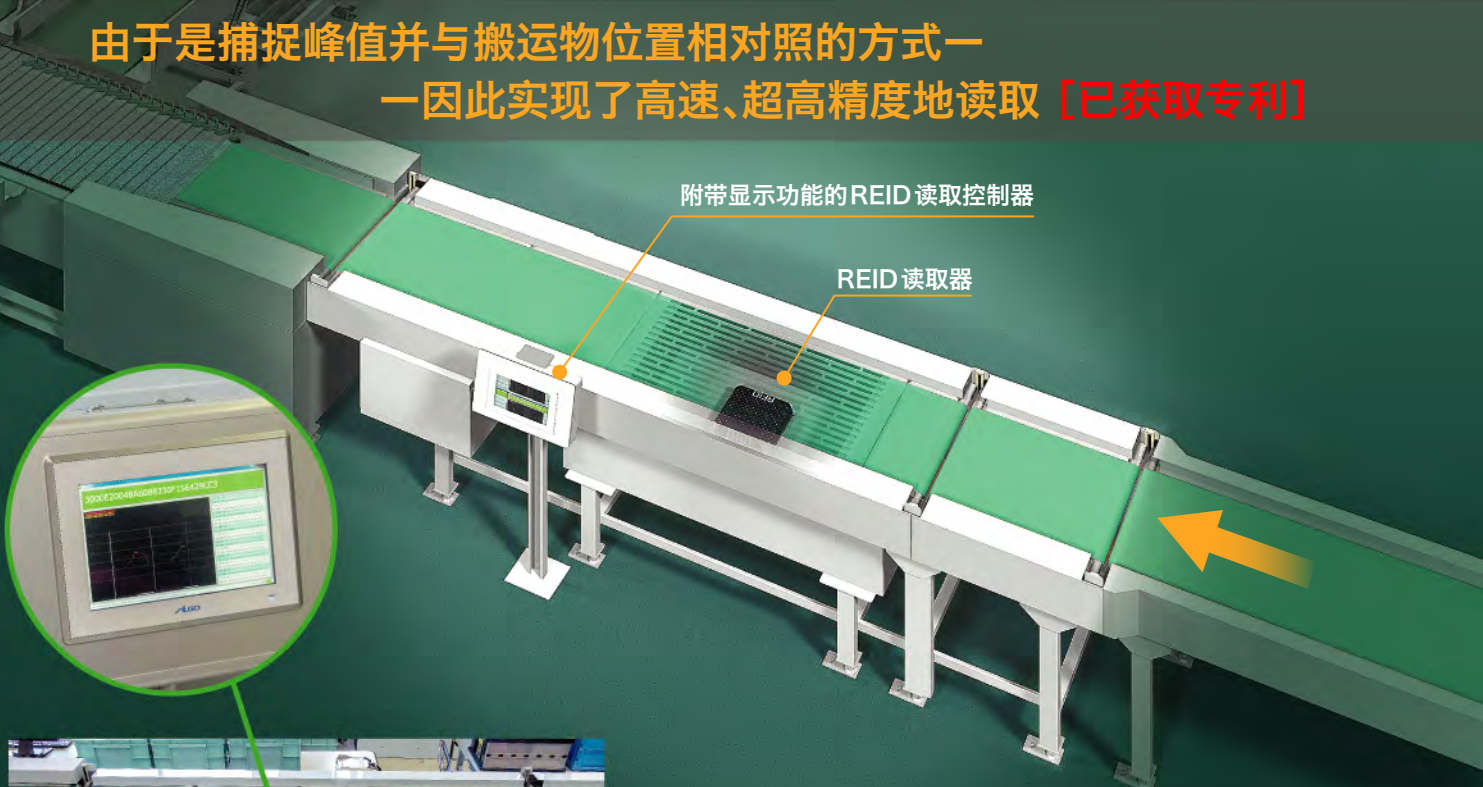


(峰值捕捉方式)RF标签移动读取、输入装置

# 〈CP方式〉RFID自动输入系统

〈Catch the Peak〉RFID Automatic Input System

由于是捕捉峰值并与搬运物位置相对照的方式——  
因此实现了高速、超高精度地读取 [已获取专利]



〈CP方式〉RFID自动输入系统是指在使用\*PAS（零散物品自动分拣系统）对附带有RF标签的商品（服饰商品等）进行按店铺分拣时，对RF标签进行高速、高精度读取、输入作业的自动化系统。系统机器由“RFID读取器内置输送机装置”以及“附带显示功能的RFID读取控制器”构成，并设置于承载商品的投入输送机与零散物品分拣机之间，在高速搬运（70m/分）的同时，对RF标签进行自动读取、输入。并且，可通过显示屏显示读取状况来进行实时确认。

\*有关PAS(零散物品自动分拣系统)的详情,请索取“PAS系列”产品目录。

## ■〈CP方式〉RFID自动输入系统的特长

### ①实现超高精度读取

由于商品与标签数据相吻合的工作原理，因此实现了极高精度的读取、输入。并且，即使装置周边放置有其他商品（RF标签），也不会受其影响而造成误读误识。

### ②具备可匹配PAS的高读取能力

对应PAS（零散物品自动分拣系统）的分拣搬运速度（70m/分），搬运物的间隔可以为300mm，因此能发挥高读取能力。并且，由于RFID读取器内置于输送机下部，因此无需设置四方形拱门。

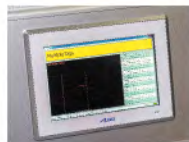
### ③不会发生数据替换情况

若商品来到对照位置（IN ZONE）时无法捕捉到接收信号，就被识别为无标签。因此不仅可以发现无标签或错误标签商品，还可以防止数据替换发生。此外，如果薄型商品等被重叠搬运，就会捕捉到复数峰值因而被识别为物品间异常。

\*作为物品间异常不会被识别，也可控制复数读取、输入。但是，也会有因标签重叠（紧贴等）状态而不被正确读取的情况。



显示无标签状态

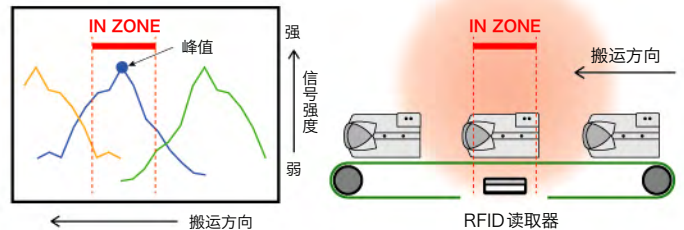


显示复数标签读取状态

## ■所谓CP方式

〈CP方式〉是指，监视附带RF标签商品通过RFID读取器的检出区域时的接收信号强度（RSSI），并从强弱轨迹（山型波纹）中捕捉峰值，通过识别该峰值与商品的对照位置（IN ZONE）来特定商品数据的工作原理。

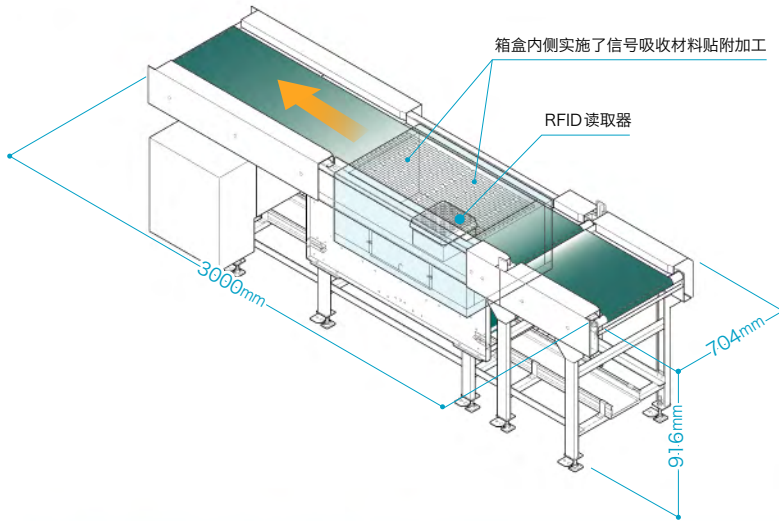
### ●接收信号强度(RSSI)检出波形印象图



利用商品（RF标签）越接近RFID读取器接收信号强度（RSSI）就越强，越远就越弱的性质，将检出的波形是否形成山型，并且山型的顶点（峰值）是否在IN ZONE之内作为评价基准来识别商品是否附带有正常的标签。



### RFID读取器内置输送机装置详细图



#### ■PAS [ I ] 045 样式对应规格

名称	: (CP方式) RFID读取器内置输送机装置
本体尺寸	: W704×L3,000×H1916mm
可搬运大小、重量	: 最大 W380×L550×H250mm/5kg 最小 W55×L55×H1mm/-kg
搬运 (读取) 速度	: 70m/分
读取能力	: 搬运物品长L: 300mm时, 最多7000件/时 搬运物品长L: 400mm时, 最多6000件/时
读取方式	: CP方式/捕捉信号强度的峰值并与商品对照的方式
REID通信带	: UHF带

※不可让其他RFID机器与频道重复使用。

## APPLICATION

### 衣物用品管理中心(TC&DC)

#### PAS [ I ] (CP方式)RFID自动输入系统



RF 标签读取区域



创造最佳物流

**HOKUSHO 株式会社**  
**HOKUSHO CO.,LTD.**

<https://www.hokusho.co.jp>

总公司  
TEL:076-267-3111 (总机) FAX:076-268-2241  
邮编920-8711 石川县金泽市示野町イ6

白山工厂  
TEL:076-275-7711 (总机) FAX:076-275-7171  
邮编924-0004 石川县白山市旭丘3-17

※所有或部分内容未经许可禁止复制以及更改后使用。  
※规格可能会无预告随时变更, 敬请谅解。



株式会社 堀越製作所