

# これ1台で様々な形状のパレットも台車も指定階へ自動搬送。

〈パレットフリー〉垂直往復搬送機 **プールタイプ**

## オートレーター **大型** フロア循環

**AENW** **C** [最大搬送重量 ~2000kg]

**低上部 AVNW** **C** [最大搬送重量 ~1500kg]

**C** チェーン昇降式(低・中速)

※[低上部]とは、建屋の最上階天井高さが低い場合に対応した機種です。  
(最上階目安天井高さ：2500~5500mm)

エレベーターのように往復でモノを運ぶスタイルの垂直搬送機です。フロアパレット(フロア状専用荷受け台)に荷物を載せて搬送するしくみですので、様々な形状の搬送物(パレット・台車・袋物など)を垂直自動搬送できます。

同じ階に連続して搬送する場合、搬入階から搬出階までの搬送ルート内に4~5パレット分をプールできるため、作業が一人の場合でも効率を大幅に落とすことなく作業が行なえます。

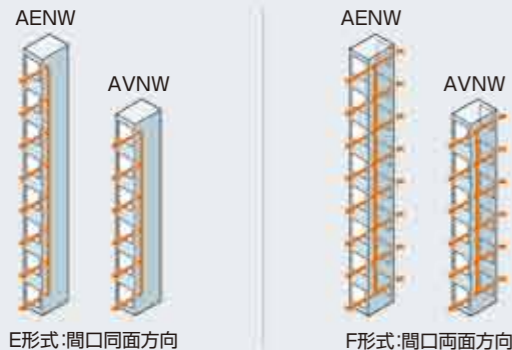
フロアパレットは、床面との段差を極力少なくするため薄厚構造となっています。スロープまたは80mmピットを設ければ、台車はそのまま載せ込みができる他、ハンドパレットやフォークリフトによるパレット載せ込みも可能です。物流センター・運輸倉庫や工場などに適しています。



※80mmピット仕様  
※ガードポールはオプション

### ■AENW C / AVNW C 主要諸元

- 設置場所 / 屋内 ※周囲温度 0~40℃ ※結露が発生しないこと  
フレーム構造ですので振れ止め施工ができれば昇降路(防火シャフト)が無い場所での設置も可能です。この場合、機高に制限があります。また、消防法の適用を受ける場合があります。  
※屋外に面した場所での設置の場合はお問い合わせください。  
※防火区画等の条件があればお知らせください。  
※化学薬品・低温倉庫・危険物取扱い等の条件がある場合、周囲の環境も合わせてお知らせください。
- 機高 / AENW 最大50m  
AVNW 最大27m
- 間口数 / AENW 最大16間口(片側8間口)  
AVNW 最大12間口(片側6間口)  
※間口とは搬入出口のことです。
- 搬送方向形式 /



- 昇降ケージ(キャレージ)昇降速度 / ■目安搬送能力  
AENW 10・35・65・90 / 搬送回数：約75回/時  
AVNW 10・19・36 / 搬送回数：約65回/時  
(インバータ速度制御) (10m/分の場合は一定速)
- 昇降ケージ(キャレージ)コンベヤ(2段) /  
本体1台 ※上・下段ともチェーンタイプとなります。  
[チェーンタイプ]コンベヤ速度 / 12m/分(インバータ速度制御)
- オートアシスター(自動搬入出コンベヤ)(2段) /  
各間口1台 ※上・下段ともチェーンタイプとなります。  
[チェーンタイプ]コンベヤ速度 / 12m/分(インバータ速度制御)  
※昇降路(防火シャフト)内設置の場合で、オートアシスター(2段)を防火シャフトの外に設置する場合は、シャッター内コンベヤ(2段)が追加されます。
- フロアリフト(レベル調整式自動搬入出装置) /  
各間口1台 ※1段チェーンタイプとなります。  
[チェーンタイプ]コンベヤ速度 / 12m/分(インバータ速度制御)
- 搬送物規格 / サイズ[範囲](mm)・重量  
AENW 最大 W1900×L1500×H2400 [最大 ~2000kg]  
AVNW 最大 W1900×L1500×H2400 [最大 ~1500kg]  
※転がりやすい物や倒れやすい物は搬送できません。
- 本体外装 / 標準仕様 [安全外装] ※事故防止のため、点検エリア外周部は外装施工いたします。  
※全面外装施工はオプションとなります。  
外装タイプ: エキスパンド・鉄板・複合
- 塗装色(標準) / アイボリー ライトグレー ※実際の色とは多少異なります。色見本プレートをご請求ください。  
●粉体塗装(全つや)仕上げとなります。  
●鉛フリー塗料を使用しています。  
※御社指定色の場合は特注となります。

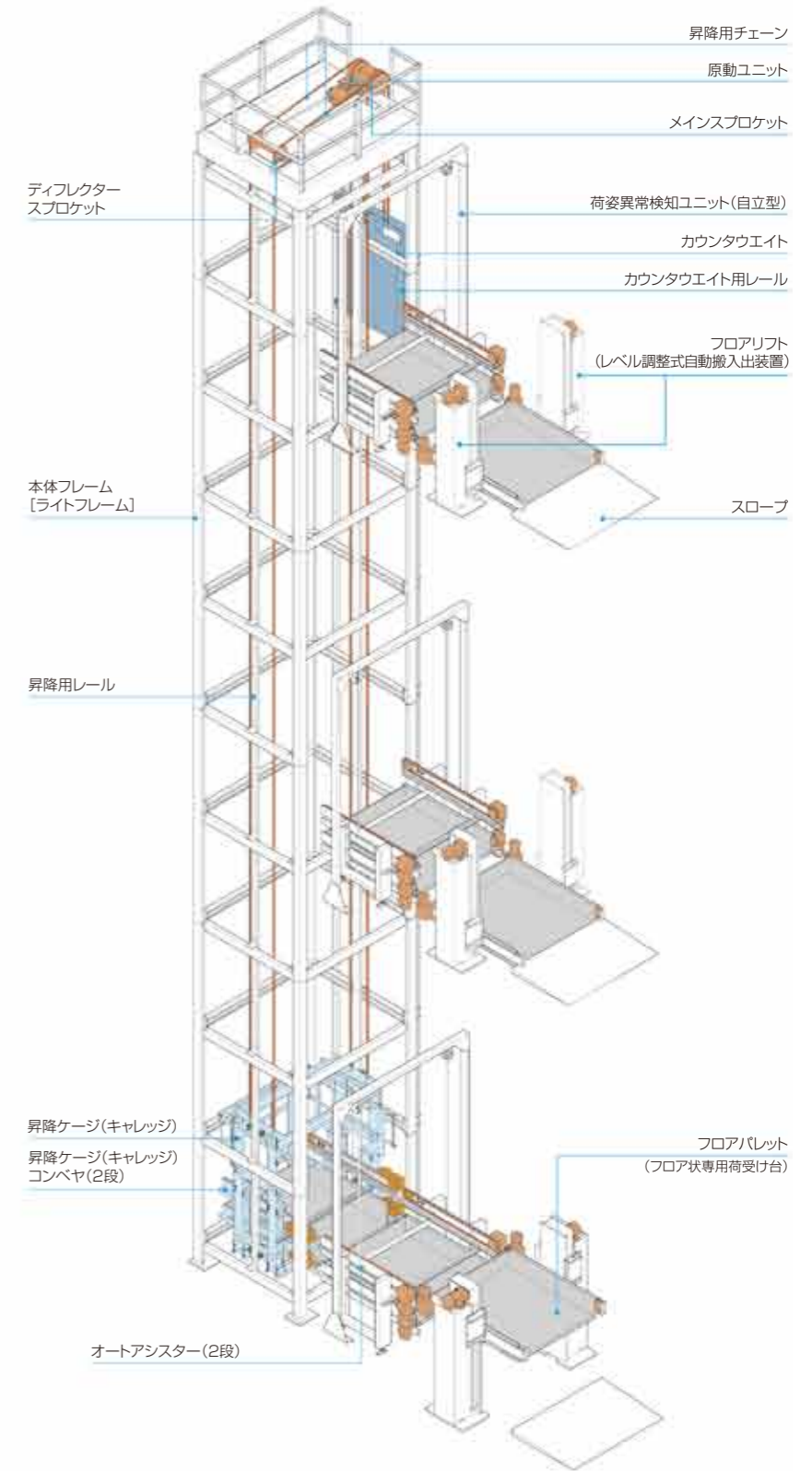
### ■オートレーターフロア循環の構造

AENW C  
チェーン昇降式

#### メカニズム

オートレーター本体は、昇降ケージ(キャレージ)コンベヤとカウンタウエイトをチェーンで連結し、それを原動部と直結したメインsprocketで吊る構造となっています。運転時にはこの昇降ケージ(キャレージ)コンベヤが上昇・下降することにより荷物を水平に保ちながら垂直に搬送します。本体モーターにはインバータを使用しているため起動・停止もスムーズです。

【ライトフレーム】とは、環境性能(省材&省エネ)を追求したもので、フレームの軽量化と強度維持を両立し、鋼材を約15%削減(当社従来機種対比)した他、輸送にかかるCO<sub>2</sub>も25%以上削減しています。



### ■AENW C 搬送能力目安表 (搬送回数/時)

※昇降速度 (m/分)	35	65	90
※揚程(m)			
3	76	76	76
4	71	76	76
5	66	76	76
6	62	76	76
7	58	76	76
8	55	75	76
10	50	69	76
12	45	64	72
15	40	58	67
18	36	53	62
20	33	51	59
22	31	48	57
25	29	45	53
30	25	40	48
35	22	36	44

※揚程: 垂直方向に対する搬送ストロークのことで、設置階搬送物載せ高さから上部階搬送物載せ高さまでの距離のことです。

※昇降速度: 表記数値に対する誤差の範囲を±10%以内とします。

- 算出条件: ①搬送物最大規定/サイズ(範囲) W1500×L1300mm
- ②オートアシスター(2段)仕様 機長 1900mm 搬送速度 12m/分
- ③フロアリフト仕様 機長 1650mm 搬送速度 12m/分(インバータ速度制御) 昇降速度 7m/分
- ④載せ込み時間設定 10秒

※自動搬入出速度を24m/分(インバータ速度制御)にすることで、15~25%の能力アップが可能となります。(オプション)

#### 本体型式表示

**AENW - E 15-19 17-V 3 P X C**

【基本コード】 AENW AVNW  
【機高】(m) 15 17 19  
【呼び】(間口) 17  
【呼び】(奥行) 3  
【階数】 V  
【外装タイプ】 X: エキスパンド C: チェーン  
【昇降方式】 S: 鉄板 M: 複合  
【搬送方向形式】 E形式: 間口両面方向 F形式: 間口片面方向  
【変速制御仕様】 V: インバータ R: 一定速  
【制御仕様】 P: シーケンサ E: 外部機器のみ