

Designed and manufactured by HOKUSHO.

# 検品ワーク統合ツール [KIT] カタログ



'KENPIN' Integrated Tool



2019.11



'KENPIN' Integrated Tool



Designed and manufactured by HOKUSHO.

検品ワーク統合ツール

# 人を活かす道具、それがKITのあり方です。

※KITとは「KENPIN」(検品)Integrated Toolの頭文字を採ったものです。

キット  
KITは、様々な検品作業(出荷検品・入荷検品・返品検品・棚卸し検品)を一つのツールで対応することができ、検品精度および作業効率の向上とオペレーションコストの低減を目的としたものです。「人を活かす道具」をコンセプトとし、誰でも簡単に道具感覚で使用できる一人作業用の検品ツールです。

## 'KENPIN' Integrated Tool



### 1 現実

ロジスティクスを経営戦略の一つとして捉えサプライチェーンへと枠組みが拡大している現在、小売・卸売・メーカー間で情報が一元的に管理されるまでにIT化(EDI・VAN・EOS)が進んでいる。それで、全体効果を考慮した適性在庫を割り出しそれを維持するためにも、現場における単品管理の徹底が最大かつ急務のテーマとなっている。

流通業界の要求を裏付ける「背景」

●販売情報がマーケットを支配  
……POS・EOSの普及

JAN(Japanese Article Number)Code & POS Systemの普及

メーカー主導から小売り主導へ

「製・販・物協同による効率向上」

製造・販売・物流において商品情報を共有化することにより、売り切れ時の販売機会損失を減らし、不良在庫を減らす。

### 2 現実

物流事業者においては、IT化に対応するための手間が増える一方で、納品先での誤納・欠品といったミスへのペナルティがより厳しくなっている。出荷検品の場合、80%以上の事業所(配送センター)で全数検品を実施している。

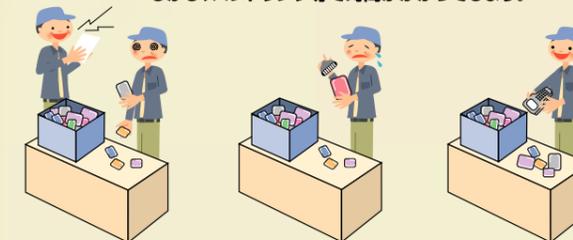


誤配は NO!!



### 考察 1 貴社ではどのような検品方法を採用していますか?

■バーコードによる全数検品が最もミスが発生しない。しかし、ハンドリング等で時間がかかってしまう。



- リストによる目視検査  
チェックミス発生  
時間がかかる
- バーコードによる全数検品  
時間がかかる
- バーコードによるアイテム別検品で数量は手入力  
入力ミス発生

### 考察 2 入力ミス解消の解決策として…

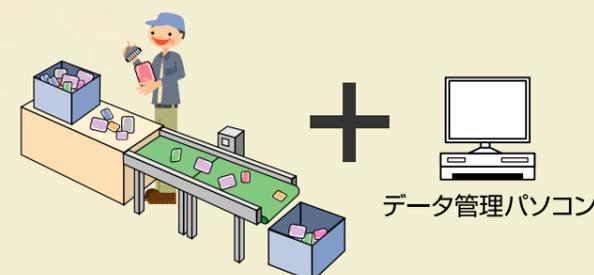
■データ管理するためのしくみがないと実現しない。また、エラーが発生した時のキメ細かい対応ができない。



- バーコードによるアイテム別検品で数量は手入力  
入力ミス発生

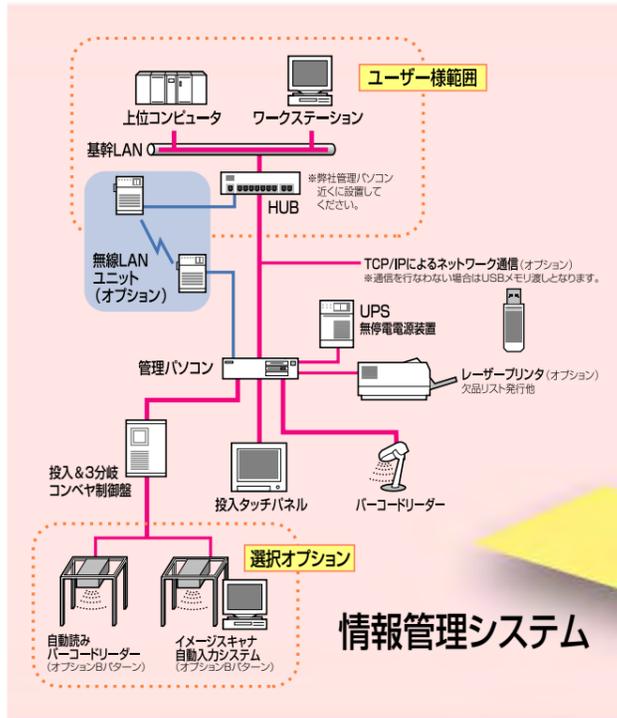
数量カウントを自動化すれば、入力ミスはなくなります。

### 考察 3 これ一台でデータ管理を行い、さらに作業効率アップ。



# 情報管理システムに投入&3分岐コンベヤを セットアップ

キットとは様々な検品作業（出荷検品・入荷検品・返品検品・棚卸検品）に対応でき、これ1台で作業も情報も完結できます。コンパクトで移動可能な一人作業用検品ワーク統合キットです。



## 1

### 操作パネル

操作には押しやすく視認性の高いカラータッチパネルを採用。

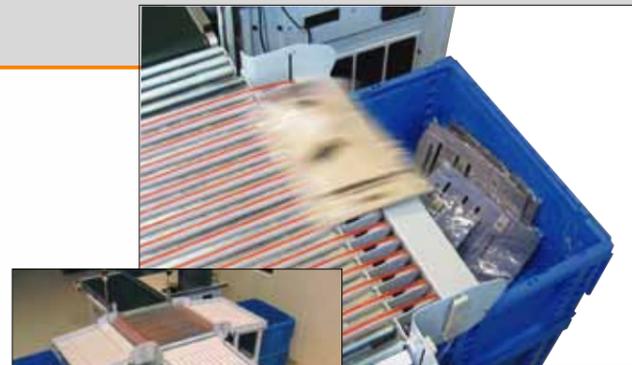
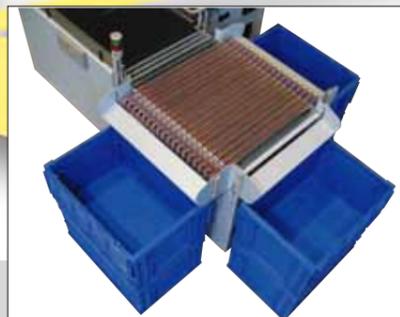


## 2

### 3分岐コンベヤ

底面が安定した搬送物であれば、高速で確実に3分岐できます。  
●検品データに基づき、データ通りであれば直進へ、入力エラーの場合は左方向へ、データ外または数量オーバーの場合は右方向へと仕分けします。

※写真のP箱(オリコン)は、価格に含まれておりません。



●コロシャートも製作いたします (特注)

## 3

### 管理パソコン

管理パソコンおよび無停電電源は、どのような現場環境においてもハードおよびデータを守るように、ワークテーブル下の防塵ラックに収納されています。



## 4

### 一人でミスなくムリなく検品作業が行えます。

作業者は検品データを受け取ります。商品データをハンディスキャナにて入力し、投入コンベヤに載せます。データ通りであれば直進し、入力エラーの場合は左方向、データ外または数量オーバーの場合は右方向に仕分けられます。



#### KIT A 基本パターン標準仕様

処理能力	約1,000~2,000個/時 ※様々な条件により変わります (搬送物のハンドリング性、入力方式etc)
投入口	1ヶ所 (入力はハンディスキャナまたは手入力)
分岐数	3 (最大5)
機械スペース	約6㎡ (2坪弱) ※キャスター付ですのでレイアウトの変更が行えます。
搬送可能サイズ・重量	最大 W415×L600×H100mm 5kg 最小 W150×L150×H 5mm 0.3kg ※数値は目安ですので、実際の搬送物による検証が必要です。 ※底面形状が安定していない場合も同様に、実際の搬送物による検証が必要です。
電源	AC100V (AC200V対応可)
塗装色	ライトグレー ※御社指定色の場合は特注となります。
基本パターンキット価格	500万円~ (運送費含む) ※運用ソフトのカスタマイズには別途費用がかかります。

### KITの特長

拡張性に富んでいます

- ①1人用汎用検品機としては安価で導入できます。2名で読み合わせ検品を行う場合に比べ、ミスも減少し、オペレーションコストも抑えられます。
- ②AC100Vで稼働し、消費電力も少なく低騒音です。(68dB以下:当社測定値)
- ③設置スペースもコンパクト。キャスター付であるため、移動が行えます。
- ④KIT基本パターンにイメージスキャナ自動入力システムを組み込むことで更なる高能力を実現できます。また、検針器やウェイトチェッカーなどの組み合わせも可能です。

#### A 基本パターン

●出荷検品・返品検品に適しています。

#### C 簡易パターン(コンベヤ式)

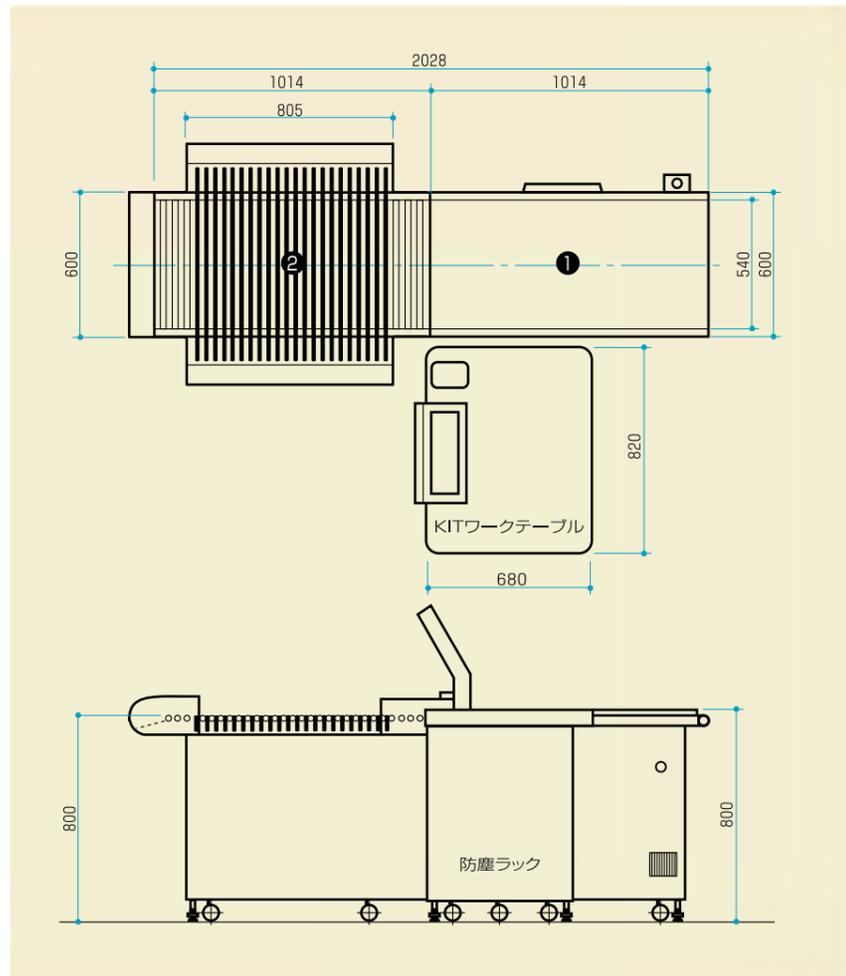
●出荷検品・返品検品に適しています。

#### B 自動読みパターン

●バーコードを自動で読み取る商品の場合に適しており、高能力に対応できます。この場合、2人作業が適しています。

#### D 簡易パターン

●機動性に優れ、入荷検品・棚卸し検品に適しています。

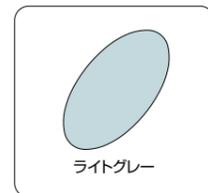


■モジュール仕様一覧

図番	名称	機長(mm)	機高(mm)	ベルト幅(mm)	マーカピッチ(mm)	電動機	速度	数量
①	投入コンベヤ	1014	800	480	600	0.2kW	35m/分	1台
②	3分岐コンベヤ	1014	800	—	—	0.3kW	直進62m/分 左右振分け20~70m/分	1台

※ローラータイプの投入コンベヤも製作いたします。

標準色



※実際の色とは多少異なります。色見本プレートをご請求ください。

■標準パッケージソフト

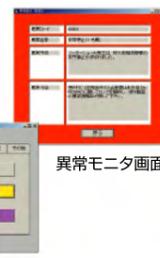
- 出荷検品ソフト
- 入荷検品ソフト
- 返品検品ソフト(オプション)
- 棚卸し検品(オプション)
- ※異常モニタ機能搭載



投入画面

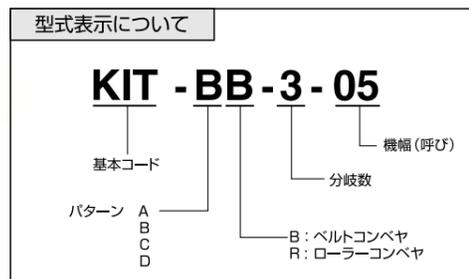


メニュー画面



異常モニタ画面

起動画面



APPLICATION



●B.自動読みパターン例  
/SPA型配送センター(製造小売業)



●B.自動読みパターン例 /共同配送センター



●B.自動読みパターン例 /小売物流加工センター



●B.自動読みパターン例  
(3分岐コンベヤはありません)  
/メーカー物流センター



最新情報はウェブで

ホクショー

検索



スマホサイトはこちら



<https://www.hokusho.co.jp/sp/>



最適なモノの流れを創造する

**ホクショー株式会社**

<https://www.hokusho.co.jp>

本社

TEL.076-267-3111 (代) FAX.076-268-2241  
〒920-8711 石川県金沢市示野町イ6

白山工場

TEL.076-275-7711 (代) FAX.076-275-7171  
〒924-0004 石川県白山市旭丘3-17

東京支店

TEL.03-5719-7011 (代) FAX.03-5719-7017  
〒141-0032 東京都品川区大崎1-15-9 光村ビル5F

東京サービスステーション

TEL.03-5719-7012 (直) FAX.03-5719-7017  
〒141-0032 東京都品川区大崎1-15-9 光村ビル5F

大阪支店/大阪サービスステーション

TEL.06-6543-2771 (代) FAX.06-6543-2776  
〒550-0005 大阪府大阪市西区西本町1-3-10 信濃橋富士ビル4F

名古屋支店/名古屋サービスステーション

TEL.052-932-2781 (代) FAX.052-932-2920  
〒461-0025 愛知県名古屋市長区徳川1-901 サンエース徳川ビル7F

北陸支店/北陸サービスステーション

TEL.076-267-3333 FAX.076-267-3317  
〒920-8711 石川県金沢市示野町イ6

神奈川営業所/神奈川サービスステーション

TEL.046-231-3212 (代) FAX.046-231-3985  
〒243-0432 神奈川県海老名市中央3-3-14 静岡不動産海老名ビル2F

北海道サービスステーション(札幌機械メンテナンス株式会社)

TEL.011-215-4341 FAX.011-215-4342  
〒060-0006 北海道札幌市中央区北6条西22-2-3 チュリス札幌1F

中国・四国サービスステーション(株式会社マテックス)

TEL.084-963-8663 FAX.084-962-0082  
〒720-2106 広島県福山市神辺町十九軒屋22-5

九州出張所

TEL.092-718-3321 FAX.092-718-3323  
〒810-0073 福岡県福岡市中央区舞鶴1-8-26 グランパーク天神B421

九州サービスステーション

TEL.093-282-5360 FAX.093-282-5379  
〒811-4223 福岡県遠賀郡岡垣町山田峠1-5-9

海外営業部

TEL.03-5719-7016 FAX.03-5719-7017  
〒141-0032 東京都品川区大崎1-15-9 光村ビル5F

北商貿易(上海)有限公司

HOKUSHO SHANGHAI CO., LTD.  
TEL.+86-21-6236-0687 FAX.+86-21-6236-0917  
Room 1405, New Town Center, No.83 Loushanguan Road,  
Shanghai, 200336 China

<http://www.hokusho-cn.com>

韓国ホクショー株式会社

HOKUSHO KOREA CO., LTD.  
TEL.+82-2-565-4521 FAX.+82-2-565-4522  
Hwawon Building 2F, 417, Nonhyeon-ro, Gangnam-gu,  
Seoul, 06246 Korea

<http://www.hokusho.co.kr>

取扱店

※発行：ホクショー株式会社 営業本部  
※内容の一部または全部を許可なく複製・改変し使用することを禁止します。  
※仕様は予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。

