

ホクショー「環境配慮製品」レポート

ホクショーは、環境配慮性能向上への様々な取り組みを着実に具現化し製品に反映しています。



【環境負荷低減への取組み - 2014】

ホクショー「環境配慮製品」レポート

取組 1 粉体塗装の導入 (有機溶剤系塗料の不使用)

1987

【製品全般】

製品の塗装品質の向上を目的に、耐久性・耐食性・耐薬品性などに優れた粉体塗装を導入し、有害物質が含まれる有機溶剤系塗料の使用を廃止しました。粉体塗料は有機溶剤/揮発性有機化合物 (VOC) を使用しないため、中毒問題や異臭・大気汚染問題などの発生がありません。また、回収・再使用が可能ですので省資源にも貢献しています。(白山工場内設備)



取組 4 環境マネジメントシステム国際規格 ISO14001 認証取得

1999

【認証対象拠点:白山工場】

全製品の部品を調達・加工し製造する主要生産拠点である白山工場において、環境マネジメントシステムの国際規格ISO14001の認証を取得しました。事業活動および製品・サービスもたらす環境負荷を的確に捉え、経済的・技術的に可能な範囲で環境保全への様々な取り組み(汚染防止、廃棄物低減、省資源、省エネルギーなど)を行なっています。

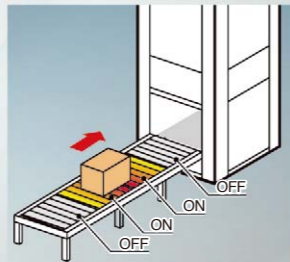


取組 2 省エネ制御(順次起動停止制御) の標準化を実現

1988

【垂直搬送システム全般】

垂直搬送システムの消費電力低減を目的に、省エネ制御(順次起動停止制御)を標準化しました。搬送物を検知したコンベヤが順次起動し通過確認後自動停止する省エネ制御を標準仕様とすることにより省電力およびCO₂削減に貢献しています。



省エネ制御イメージ

取組 5 省エネ機構(摩擦負荷軽減走行ベアリング仕様)を考案し標準化を実現

2000

【仕分け搬送システム全般】

仕分け搬送システム(ソーター部)の性能向上を目的に、省エネ機構(摩擦負荷軽減走行ベアリング仕様)を考案し標準化しました。ソーターの走行チェーンとレールとの摺動部に走行ベアリングを装着する機構を考案し、摩擦による負荷を大幅に軽減することにより約30% (当社従来機種比較)の省電力およびCO₂削減に貢献しています。



取組 3 省エネ機構垂直仕分け搬送機を開発

1992

【垂直仕分け搬送機 ハイトレ(小型)ベルトトレイタイプ】

複数のトレイ(荷受台)が垂直に循環しながら階別仕分け搬送を行なう垂直仕分け搬送機ハイトレの軽量物対応省エネ機種「ハイトレ(小型)ベルトトレイタイプ」を開発しました。ベルトトレイのベルトを回転させる動力を機械的な方法で供給する省エネ機構を考案し、トレイ用のモーターを不要とすることにより省電力およびCO₂削減に貢献しています。(本社敷地内「SE館」にて展示中)



取組 6 化学物質SDS(安全データシート)交付の実施

2001

【製品全般(製造工程含む)】

化学物質排出把握管理促進法に基づくSDS制度に従い、必要に応じてお客様(製品のご提供先)への交付を実施しています。製造工程で用いられる化学物質や製品に使用されている化学物質(塗料や油脂など)のSDSを製造者から取得しデータベース化しています。

SDS 保管一覧表

品名	製造元	SDS取得状況	保管場所
...
...
...

取組 7 垂直往復搬送機大型機種用 本体フレームの軽量化を実現

2009

【垂直往復搬送機 オートレーター[ライトフレーム](大型)】

重量物および多階層建屋に対応した垂直往復搬送機オートレーターの本体フレーム軽量化対策に取り組み、「オートレーター[ライトフレーム](大型)」を開発しました。支柱フレームを複合曲げ加工とし接合部をガセット構造とすることで、強度および組み立て精度を維持しながら約15% (当社従来機種比較)の軽量化を実現しました。これにより輸送にかかるエネルギーも低減でき、省資源および省エネルギーに貢献しています。(本社敷地内「SE館」にて展示中)



取組 11 欧州RoHS指令への対応 (RoHS物質含有部品の不使用)

2011

【製品全般】

欧州の「電気電子機器中の特定の危険物質の使用制限に関する指令(欧州RoHS指令)」に従い、製品への使用状況を把握し、順次RoHS物質非含有部品への移行を実施しています。環境に有害な物質(カドミウム、水銀、鉛、六価クロムなど)を含まない部品を採用することにより、欧州における環境規制にも対応しています。

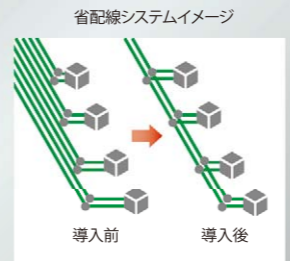


取組 8 省配線システムの採用

2010

【製品全般】

電源ユニットや各種検知器・表示器などから制御装置への配線に省配線システムを採用しています。2芯ケーブルのみで複数の並列配線と同等の働きができることにより約30%以上の省配線化を実現しました。これにより電材量を低減でき、省資源に貢献しています。



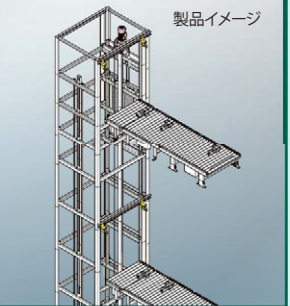
省配線システムイメージ

取組 12 垂直往復搬送機大型機種用 本体フレームの軽量化機種を拡充

2013

【オートレーター[ライトフレーム](大型)低上部】

2009年に開発したオートレーター大型機種用軽量化フレーム[ライトフレーム]を低天井対応タイプにも展開し、「オートレーター[ライトフレーム](大型)低上部」を開発。軽量化機種を拡充しました。支柱フレームを複合曲げ加工とし接合部をガセット構造とすることで、強度および組み立て精度を維持しながら約15% (当社従来機種比較)の軽量化を実現しました。これにより輸送にかかるエネルギーも低減でき、省資源および省エネルギーに貢献しています。



取組 9 パワーレス垂直下降搬送機を開発

2010

【パワーレス垂直下降搬送機 オートレーターeco】

荷受部が垂直に往復することで搬送を行なう垂直往復搬送機オートレーターの軽量物対応省エネ機種「オートレーターeco」を開発しました。搬送物の自重(位置エネルギー)を利用し、モーター(電気エネルギー)を使用せずに垂直下降搬送ができる仕組みを考案し、モーターを使用した場合に比べ約80%の省電力およびCO₂削減を実現します。(本社敷地内「SE館」にて展示中)



取組 13 省エネ法対応への準備(トップランナー基準適合モーターへの移行)

2013

【製品全般】

エネルギーの使用の合理化に関する法律(省エネ法)に従い、トップランナー基準の特定機器に指定される予定の産業用モーターを調査し、高効率モーター(トップランナーモーター)へ移行するための準備を開始しました。

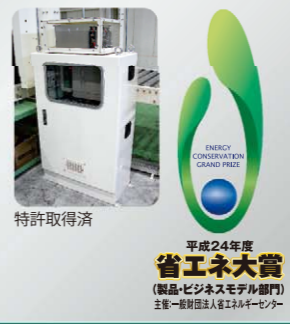


取組 10 垂直往復搬送機大型機種用 起動電力アシストシステムを開発

2010

【蓄電デバイス搭載 起動電力アシストシステム「VEAS(ヴェアス)」】

荷受部が垂直に往復することで搬送を行なう垂直往復搬送機オートレーターの重量物対応機種に組み込む省エネ制御装置<蓄電デバイス搭載>起動電力アシストシステム「VEAS(ヴェアス)」を開発しました。(オプション機器)急速充放電技術の導入により設備電源容量を最大40%低減でき、設備にかかる電材量も軽減できます。また、再生電力の再利用により最大25%の省電力およびCO₂削減を実現します。(本社敷地内「SE館」にて展示中)



編集・発行
ホクショー株式会社 営業本部



最適なモノの流れを創造する

ホクショー株式会社

最新情報はウェブで

ホクショー

検索



<http://www.hokusho.co.jp>

本社

TEL.076-267-3111(代) FAX.076-268-2241
〒920-8711 石川県金沢市示野町イ6

白山工場

TEL.076-275-7711(代) FAX.076-275-7171
〒924-0004 石川県白山市旭丘3-17

東京支店

TEL.03-5719-7011(代) FAX.03-5719-7017

東京サービスステーション

TEL.03-5719-7012(直) FAX.03-5719-7017

大阪支店/大阪サービスステーション

TEL.06-6543-2771(代) FAX.06-6543-2776

名古屋支店/名古屋サービスステーション

TEL.052-932-2781(代) FAX.052-932-2920

北陸支店/北陸サービスステーション

TEL.076-267-3333 FAX.076-267-3317

神奈川営業所/神奈川サービスステーション

TEL.046-231-3212(代) FAX.046-231-3985

北海道サービスステーション(サンコーエアセルテック株式会社)

TEL.011-879-5557 FAX.011-873-6661

中国・四国サービスステーション(株式会社マテックス)

TEL.084-963-8663 FAX.084-962-0082

九州出張所

TEL.092-718-3321 FAX.092-718-3323

九州サービスステーション

TEL.093-282-5360 FAX.093-282-5379

海外営業部

TEL.076-267-2111

FAX.076-267-3317

北商貿易(上海)有限公司

HOKUSHO SHANGHAI CO., LTD.

TEL: +86-21-6236-0687

FAX: +86-21-6236-0917

韓国ホクショー株式会社

HOKUSHO KOREA CO., LTD.

TEL: +82-2-565-4521

FAX: +82-2-565-4522

国際規格認証取得

確かな品質・よりよい地球環境・安全で快適な職場作りを求め弛まない努力をお約束します。



ISO 9001 認証取得

垂直搬送システムの品質向上への取り組みとして、平成9年6月、垂直搬送システム(垂直連続搬送機、垂直往復搬送機)において品質マネジメントシステムの国際規格ISO9001の認証を取得しました。製品の設計・製造・据え付けおよび保守サービスが適用範囲となっています。適正な品質の維持および、安全性・信頼性の向上を目指し継続的な改善活動を行ないます。

- 認定機関：UKAS (英国)
- 審査・登録機関：CI (サーティフィケーション・インターナショナル)
- 認証登録番号：CI/1034
- 認証対象拠点
・白山工場 ・北陸支店



ISO 14001 認証取得

地球環境問題への取り組みとして、平成11年7月、環境マネジメントシステムの国際規格ISO14001の認証を取得しました。事業活動および製品・サービスがもたらす環境負荷を的確に捉え、経済的・技術的に可能な範囲で環境保全への様々な取り組みを行ないます。汚染防止・廃棄物低減は勿論のこと、省資源・省エネルギーに努め継続的な改善活動を行ないます。

- 認定機関：UKAS (英国)
- 審査・登録機関：CI (サーティフィケーション・インターナショナル)
- 認証登録番号：CI/1003E
- 認証対象拠点
・白山工場



OHSAS18001 認証取得

労働安全衛生向上への取り組みとして、平成21年7月、労働安全衛生マネジメントシステムの国際規格OHSAS18001の認証を取得しました。製品の設計・製造・据え付けおよび保守サービスのすべての段階において災害を予防するための様々な取り組みを行ないます。労働災害撲滅は勿論のこと、安全で快適な職場環境作りを努め継続的な改善活動を行ないます。

- 認定機関：UKAS (英国)
- 審査・登録機関：CI (サーティフィケーション・インターナショナル)
- 認証登録番号：CI/1034HS
- 認証対象拠点
・本社(北陸支店) ・白山工場 ・東京支店
・大阪支店 ・名古屋支店



古紙製再生紙の95%以上を再生紙を使用しています



植物油インキを使用しています

