# [ベルト] バーチレーターの食品搬送専用仕様 高能力垂直コンベヤ



〈ケース搬送用〉ベルト昇降式垂直連続搬送機(食品搬送対応)

## ベルト ノビーニー ニークー ステンレスフレームタイプ

VBS14 B 20 [最大搬送重量 ~20kg] ※ B ベルト昇降式

荷受台とベルトコンベヤに食品対応の多機能ベルトを採用

ベルト昇降式垂直連続搬送機[ベルト]バーチレーターは、エスカレーターのよう に連続してモノを運ぶスタイルの荷物専用垂直搬送機です。傾斜コンベヤと違い 設置スペースも最小限、汎用的な垂直コンベヤの中ではトップクラスの高能力を 持っており、短時間で大量搬送を実現できるため作業効率も大幅に向上します。 本体内の荷受台を昇降させる昇降用媒体に樹脂ベルトを採用しており、本体原 動部から水平搬送部(自動搬入出コンベヤ)に至るまで、金属摺動部がないため 金属摩耗粉が発生しない上、潤滑油も不要で、静音性にも優れています。



本体フレームおよび内部部品にステンレスを採用し、錆びにくく美しい外観 を実現しています。※一部の部品はステンレスではありません。

#### 荷受台とベルトコンベヤに食品対応ベルトを採用

食品搬送に最適な抗菌・防力ビ等対応の多機能ベルトを採用しています。 ベルトコンベヤは防水モーターを採用しており丸洗いに対応します。



食品対応荷受台



食品対応ベルトコンベヤ

#### 高能力[最大搬送能力 3,000ケース/時]

W400×L400×H200mmのケース品搬送の場合で昇降速度が50m /分の時、最大搬送能力は1時間当たり3,000ケースとなります。

#### 様々な搬送物に対応

ベルトコンベヤで搬送できる(乗り継ぎ可能)サイズ・形状であれば、底面 に突起物等があっても安定した自動搬送が行なえます。



### 昇降用媒体に高精密ウレタン製で耐油性・耐オゾン性に優れた信頼性の

高いタイミングベルトを採用しています。また静音性にも優れています。

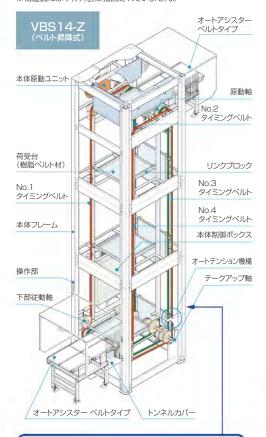
#### イージーメンテナンス

荷受台の清掃を容易に行なうことができる脱着式外装パネルおよび荷 受台操作釦を追加できます。(オプション/取付位置:本体背面)メン テナンス中は低速運転となるため安全に作業できます。



#### ■ベルトバーチレーターの構造

※構造図には本体外装は描画されていません。



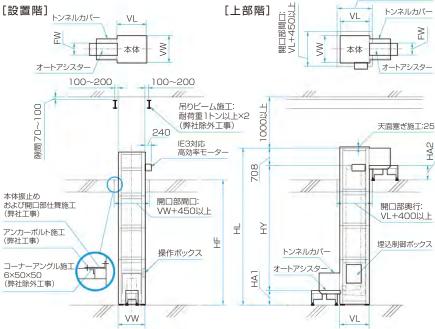


#### ■VBS14寸法参考図 (mm)

本体サイズランク:間口04、奥行04/ 2F(搬送方向形式:Z形式)/制御ボックス本体埋込み/ オートアシスター各間口1台の場合

VW: 本体間口寸法 HL: 機高 HA: 搬送物載せ高さ HF: 階高 FW: オートアシスタ・ VL:本体奥行寸法

HY: 揚程 H: 最大搬送物高さ 開口部奥行:VL+400以上



#### ■VBS14 サイズ一覧表

本体サイズランク		本体寸法		最大搬送物サイズ			最大積載荷重 荷受台 1枚あたり
間口 (呼び)	奥行 (呼び)	間口 (mm)	奥行 (mm)	幅 (mm)	長さ (mm)	高さ (mm)	重量 (kg)
		VW	VL	W	L	Н	
03	04	970	1,270*	300	400	500	20
	05		1,370*		500		
	06		1,470*		600		
	07		1,570*		700		
04	04	1,070	1,270*	400	400	500	20
	05		1,370*		500		
	06		1,470*		600		
	07		1,570*		700		
05	04	1,170	1,270*	500	400	500	20
	05		1,370*		500		
	06		1,470*		600		
	07		1,570*		700		



※原則として[搬送物幅W≦搬送物長 さL≥搬送物高さH]となります。 \*本体上部の奥行寸法100mm縮小

することができます。(オプション) 詳細についてはお問合せください。

#### 設置が簡単

新設、既設を問わずどんな建屋 にも容易に設置できます。エレ ベーターと違い建築確認および 完了検査の申請が不要です。

#### ■ VBS 14主要諸元

※周囲温度 0~40℃ ※結露が発生しないこと

フレーム構造ですので振れ止め施工ができれば昇降路(防火シャフト)が無い場所 での設置も可能です。この場合、機高に制限があります。また、消防法の適用を受け る場合があります。

- ※屋外に面した場所での設置の場合はお問い合わせください。
- ※防火区画等の条件があればお知らせください。
- ※化学薬品・低温倉庫・危険物取扱い等の条件がある場合、周囲の環境も合わせてお知らせください。

#### ■機高/最大15m

※間口とは搬入出口のことです。 ■間口数/最大2間口

■搬送方向形式/



Z形式:間口対面方向

■昇降速度(m/分)/■目安最大搬送能力 20 · 25 · 30 · 35 · 40 · 45 · 50 ※インバータ速度制御となります。

/約3,000個/時

#### ■オートアシスター(自動搬入出コンベヤ)/各間口1台

[ローラータイプ]搬送速度(m/分)/20・25・30・35

[ベルトタイプ] 搬送速度(m/分)/20・25・30・35・40・45・50

- ※昇降路(防火シャフト)内に設置する場合はシャッター内コンベヤが必要となります。 ※本体の昇降速度が30m/分を超える場合で、搬送物の底面が滑り易い場合はベルトタイ
- ※食品搬送専用の場合はベルトタイプとなります。

#### ■搬送物サイズ(mm)・[搬送重量]/

最大 W 500 × L 700 × H 500 [最大  $\sim$  20kg] 最小 W 200 x L 230 × H 75 [最小 0.5ka1

※原則として「搬送物幅W≤搬送物長さ」≥搬送物高さH]となります。 ※最小搬送物が記載サイズより小さい場合はお問い合わせください。

#### ■本体外装タイプ/鉄板・エキスパンドメタル・樹脂(鉄板枠透明窓仕様)・ステンレス

■塗装色(標準)/

プとなります。





- ●粉体塗装(全つや)仕上げとなります。
- ●鉛フリー塗料を使用しています。
- ※指定色の場合は特注となります。

アイボリー ライトグレー ※実際の色とは多少異なります。色見本プレートをご請求ください。

HOKUSHO

最適なモノの流れを創造する

ホクショー株式会社

本 社 TEL.076-267-3111(代) FAX.076-268-2241 〒920-8711 石川県金沢市示野町イ6

白山丁場

TEL.076-275-7711(代) FAX.076-275-7171 〒924-0004 石川県白山市旭丘3-17

https://www.hokusho.co.jp



