HOKUSHO《环保产品》报告

HOKUSHO切实实行以提升环境保护性能为目的的各种措施，并通过产品加以体现。

2013

行动 13
为应对节能法做准备
(向符合Top Runner基准的马达过渡)
【全产品】

2013

行动 12
扩充垂直往返搬运机大型机种用
本体框架的轻量化机种
【Autolator[轻量框架](大型)低上部】

2011

行动 11
应对欧洲RoHS指令
(不使用含有RoHS禁用物质的零件)
【全产品】

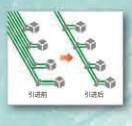
2010

行动 10
开发垂直往返搬运机大型机种用
启动电力辅助系统
【VEAS/荣获2013年节能大奖】

2010

行动 9
开发无动力垂直下降搬运机
【Autolator eco/2011年金泽品牌认定】

2010



行动 8
采用节省布线系统
【全产品】

2009

行动 7
实现垂直往返搬运机大型机种用
本体框架的轻量化
【Autolator[轻量框架](大型)】

2001

行动 6
实施提交
化学物质SDS(安全数据表)
【全产品(含生产工程)】

2000

行动 5
研发并实现节能结构
(减轻摩擦负荷运行轴承规格)的标准化
【全分类搬运系统】

1999

行动 4
取得环境管理体系
国际标准ISO14001认证
【认证对象据点: 白山工厂】

1992

行动 3
开发节能结构
垂直分类搬运机
【High-Tray(小型)带式托盘机型】

1988

行动 2
实现节能控制(顺序启动停止控制)
的标准化
【全垂直搬运系统】

1987

行动 1
引进粉体涂装
(不使用有机溶剂类涂料)
【全产品】

[为减轻环境负荷采取的行动-2014]

HOKUSHO《环保产品》报告

行动 1 1987 引进粉体涂装（不使用有机溶剂类涂料）

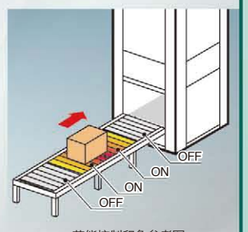
【全产品】

以提升产品的涂装品质为目的，引进具有优良耐久性、抗腐蚀性、抗药性等的粉体涂装，并废弃使用含有有害物质的有机溶剂类涂料。
由于粉体涂料不使用有机溶剂 / 挥发性有机化合物（VOC），因此不会发生中毒、异臭以及大气污染等问题。并且，拥有可回收、再使用的特点，对节省资源也作出了贡献。（白山工厂内设备）

行动 2 1988 实现节能控制（顺序启动停止控制）的标准化

【全垂直搬运系统】

以减少垂直搬运系统的消耗电量为目的，对节能控制（顺序启动停止控制）实施了标准化。顺序启动察觉到搬运物品的输送机，并在确认通过之后自动停止的节能控制，通过对其进行标准规格化为节电以及削减 CO_2 作贡献。



节能控制印象参考图

行动 3 1992 开发节能结构垂直分类搬运机

【垂直分类搬运机　High-Tray（小型）带式托盘机型】

开发了由复数个托盘（受物台）在垂直循环的同时按照楼层别进行分类搬运的垂直分类搬运机 High-Tray 之应对轻量物品的节能机种——「High-Tray（小型）带式托盘机」。
设计了通过机械性方法提供带式托盘皮带回转动力的节能结构，省去了托盘用马达，为节电以及削减 CO_2 作出了贡献。（正于总公司境内「SE 馆」中展示）

行动 4 1999 取得环境管理体系国际标准ISO14001认证

【认证对象据点 白山工厂】

对全部产品的零件进行采购、加工以及生产的主要生产据点——白山工厂，取得了环境管理体系国际标准 ISO14001 认证。
正确把握企业活动及产品、服务所带来的环境负荷，在经济、技术容许的范围内展开各种环境保护工作（防止污染、减少废弃物、节省资源、节省能源等）。

行动 5 2000 研发并实现节能结构（减轻摩擦负荷行走轴承规格）的标准化

【全分类搬运系统】

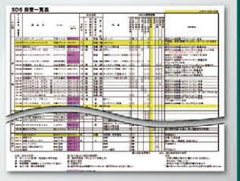
以提升分类搬运系统（分拣机部分）的性能为目的，研发并实现了节能结构（减轻摩擦负荷行走轴承规格）的标准化。
在分拣机的行走链条与轨道之间的滑动部分设计安装了行走轴承结构，大幅度减轻了因摩擦而造成的负荷，从而节约了大约 30%的电力（与本公司以往机种相比），并同时为削减 CO_2 作出了贡献。

行动 6 2001 实施提交化学物质SDS（安全数据表）

【全产品（含生产工程）】

遵循以化学物质排放把握管理促进法为基础的 SDS 制度，根据需要向客户（产品提供对象）实施提交。
对于在生产过程中采用的化学物质和产品中使用到的化学物质（涂料、油脂等）的 SDS，从生产厂商处获取并将其数据库化。

SDS 保管一览表



行动 7 2009 实现垂直往返搬运机大型机种用本体框架的轻量化

【垂直往返搬运机 Autolator［轻量框架］（大型）】

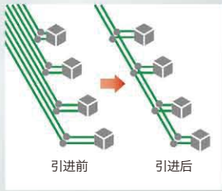
针对应对重量物品以及多楼层建筑物的垂直往返搬运机 Autolator 的本体框架采取轻量化对策，开发了「Autolator［轻量框架］（大型）」机种。
通过对支柱框架实施复合弯曲加工，并在接合部分采用角撑构造，在维持强度以及组装精度的同时实现了 15%的轻量化（与本公司以往机种相比）。因此减少了在运输过程中消耗的能源，为节省资源以及节省能源作出了贡献。（正于总公司境内「SE 馆」中展示）

行动 8 2010 采用节省布线系统

【全产品】

在电源组件、各种感应器・显示器等与控制装置的布线方面采用了节省布线系统。仅使用 2 芯电缆就达到与多重并排布线相同的作用，因此实现了节省大约 30%以上的布线。也因此减少了电材用量，为节省资源作出了贡献。

节省布线系统印象参考图



行动 9 2010 开发无动力垂直下降搬运机

【开发无动力垂直下降搬运机　Autolator eco】

开发了由受物部分垂直往返进行搬运的垂直往返搬运机 Autolator 之应对轻量物品的节能机种——「 Autolator eco」。
设计利用搬运物品的自重（位能），不使用马达（电能）来垂直下降搬运的结构，与使用马达相比实现了大约节省 80%的电力，并同时为削减 CO_2 作出了贡献。（正于总公司境内「SE 馆」中展示）

行动 10 2010 开发垂直往返搬运机大型机种用启动电力辅助系统

【装载蓄电设备　启动电力辅助系统「VEAS」】

针对由受物部分垂直往返进行搬运的垂直往返搬运机 Autolator 的重量物品对应机种，开发了可组装至该机种内的节能控制装置＜装载蓄电设备＞启动电力辅助系统「VEAS」。（选项装置）
通过引进急速充放电技术实现最大减少 40%的设备电源容量，并减少了设备所需的电材用量。此外，还通过再生电力的再利用实现了节约最大约 25%的电力，并同时为削减 CO_2 作出了贡献。（正于总公司境内「SE 馆」中展示）

已获得专利

ENERGY CONSERVATION GRAND PRIZE
2012年度
节能大奖
（产品・商务模式部门）
主办 一般财团法人节能中心

行动 11 2011 应对欧洲RoHS指令（不使用含有RoHS禁用物质的零件）

【全产品】

遵循欧洲「电器电子设备中指定危险物质使用限制的相关指令（欧洲 RoHS 指令）」，掌握使用情况，依次向不含有 RoHS 禁用物质零件进行过渡。
采用不含有对环境有害物质（镉、水银、铅、六价铬等）的零部件，积极应对欧洲的环境规范。

行动 12 2013 扩充垂直往返搬运机大型机种用本体框架的轻量化机种

【Autolator［轻量框架］（大型）低上部】

2009 年开发的 Autolator 大型机种用轻量化框架［轻量框架］也被拓展运用到对应低天顶机种之中，开发了「Autolator［轻量框架］（大型）低上部」。扩充了轻量化机种类型。
通过对支柱框架实施复合弯曲加工，并在接合部分采用角撑构造，在维持强度以及组装精度的同时实现了 15%的轻量化（与本公司以往机种相比）。因此减少了在运输过程中消耗的能源，为节省资源以及节省能源作出了贡献。（正于总公司境内「SE 馆」中展示）

产品印象参考图

行动 13 2013 为应对节能法做准备（向符合Top Runner基准的马达过渡）

【全产品】

遵循能量使用合理化的相关法律（节能法），以被计划指定为 Top Runner 基准特定机器的产业用马达为对象，开展调查，开始了向高效率马达（Top Runner 马达）过渡的准备工作。

高效率马达调查报告

HOKUSHO

■编辑・发行
HOKUSHO 株式会社 营业总部

创造最佳物流

HOKUSHO 株式会社

最新信息请查看公司网页 HOKUSHO 搜索

http://www.hokusho.co.jp

总公司
〒920-8711 石川县金泽市示野町イ6
TEL：076-267-3111（总机）FAX：076-268-2241

白山工厂
〒924-0004 石川县白山市旭丘3-17
TEL：076-275-7711（总机）FAX：076-275-7171

东京支店
TEL：03-5719-7011（总机）FAX：03-5719-7017

东京服务站
TEL：03-5719-7012（直拨）FAX.03-5719-7017

大阪支店/大阪服务站
TEL：06-6543-2771（总机）FAX：06-6543-2776

名古屋支店/名古屋服务站
TEL：052-932-2781（总机）FAX：052-932-2920

北陆支店/北陆服务站
TEL：076-267-3333 FAX：076-267-3317

神奈川营业所/神奈川服务站
TEL：046-231-3212（总机）FAX：046-231-3985

北海道服务站（SANKO AIR SELTEC株式会社）
TEL：011-879-5557 FAX：011-873-6661

中国/四国服务站（株式会社MATEX）
TEL：084-963-8663 FAX：084-962-0082

九州办事处
TEL：092-718-3321 FAX：092-718-3323

九州服务站
TEL：093-282-5360 FAX：093-282-5379

海外营业部
TEL：076-267-2111
FAX：076-267-3317

北商贸易（上海）有限公司
HOKUSHO SHANGHAI CO., LTD.
TEL：+86-21-6236-0687
FAX：+86-21-6236-0917

HOKUSHO KOREA 株式会社
HOKUSHO KOREA CO.,LTD.
TEL：+82-2-565-4521
FAX：+82-2-565-4522

取得国际标准认证

我们将保证为创建更高的质量、更优越的地球环境、更安全舒适的工作环境而不懈努力。

ISO9001 认证

为不断提高垂直搬运系统的质量，于1997 年 6 月取得了垂直搬运系统（垂直连续搬运机、垂直往返搬运机）领域的质量管理体系国际标准 ISO9001 认证。其适用范围涵盖从产品的设计、制造、安装以及维护服务的广泛领域。今后，HOKUSHO 仍将以维持高质量，提高安全性、可靠性为目标，持续不断地开展改善工作。

●认证机关：UKAS(英国)
审核・注册机关：CI(Certification International Ltd)
认证注册编号：CI/1034
认证对象据点
・白山工厂　・北陆支店

ISO14001 认证

致力于开展地球环境问题的工作，于1999 年 7 月取得环境管理体系国际标准 ISO14001 的认证。正确把握企业活动及产品、服务所带来的环境负荷，在经济、技术容许的范围内展开各种环境保护工作。除了防止污染、减少垃圾之外，HOKUSHO 也将不断致力于节约资源、能源的改善活动。

●认证机关：UKAS(英国)
审核・注册机关：CI(Certification International Ltd)
认证注册编号：CI/1003E
认证对象据点
・白山工厂

ISO18001 认证

致力于提高劳动安全卫生，于 2009 年 7 月取得了国际标准劳动安全卫生管理体系 OHSAS18001 认证。在产品设计、制造、安装以及维护服务的所有阶段为预防事故的发生做出各种努力。除了努力消除劳动事故以外，也将持续不断地为创建安全舒适的工作环境开展改善活动。

●认证机关：UKAS(英国)
审核・注册机关：CI(Certification International Ltd)
认证注册编号：CI/1034HS
认证对象据点
・总公司(北陆支店)　・白山工厂
・东京支店　・大阪支店　・名古屋支店