



# VERTICAL TRANSFER SYSTEM VTS SERIES

## 수직반송 시스템 VTS 시리즈 주요 기종 소개 맵

수직 프로가  
다양한 요구에 대응합니다.

십인십색이라는 말처럼 물류 현장 또한 천차만별,  
그 때문에 수직 컨베이어도 현장에 맞추어 매우 다양합니다.  
최적화야말로 호쿠쇼의 진가입니다.

Vertical Continuous  
Transfer Conveyor  
**VERTILATOR**

Vertical Reciprocating  
Transfer Conveyor  
**AUTOLATOR**

Vertical Sorting  
Transfer Conveyor  
**HIGH-TRAY**



# VTS 시리즈 - 기종 분류 맵

\*이 기종 분류 맵에서 소개하는 기종이 모든 기종은 아닙니다.

수직반송 시스템(수직 컨베이어)

수직 방향의 반송 루트를 지닌 화물전용 반송기구조로, 수화부를 승강시키는 구조를 갖춘 수직반송부(수직반송기 본체)와 수화부에 화물을 넣거나 빼는 반입출 구조를 갖춘 수평반송부(반입출 컨베이어 또는 반입출 장치)로 구성되어 있습니다. 이것들을 자동제어하여 전체적으로 일체된 반송설비입니다. \*화물전용 반송기이므로, **사람은 절대 탈 수 없습니다.**



## ■ 반송물 형상 · 기준 중량

## ■ JIS 분류 명칭(기종 · 제품 명칭)

## ■ 기종별 기능 · 제품 명칭/기본 코드

[C] 체인 승강식(저 · 중속) [B] 벨트 승강식(저 · 중속) [WR] 와이어 로프 승강식(고속)

## ■ 최대 반송 무게

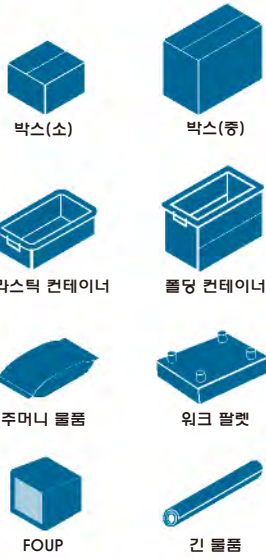
기계 높이 · 승강 속도 등에 따라 변합니다

## ■ 기준 반송 능력

## ■ 승강 방식

## ■ 대응 층계수 · 반송 방향 형식 이미지

### ■ 경량물(기준 중량~50kg)



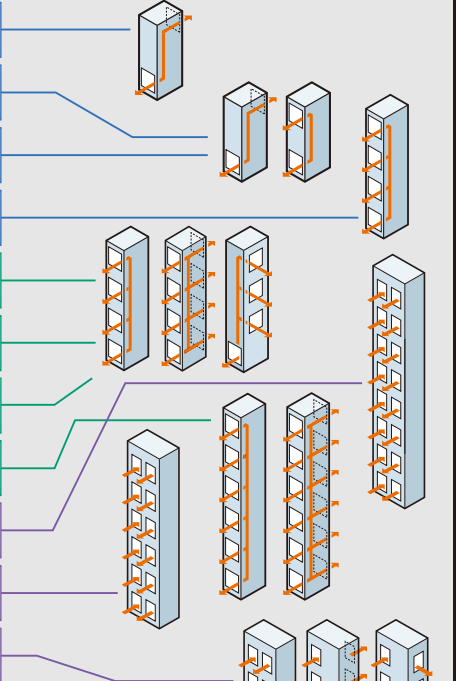
**V** JIS분류명: 수직 슬랫 컨베이어  
기종명: 수직연속반송기  
제품명: 버치레이터

**A** JIS분류명: 수직왕복 컨베이어  
기종명: 수직왕복반송기  
제품명: 오토레이터

**H** JIS분류명: 수직 트레이 컨베이어  
기종명: 수직분류반송기  
제품명: 하이트레이

<케이스 반송용>벨트 승강식 수직연속반송기 <b>벨트 버치레이터</b>	VBS14 [B]
<케이스 반송용>체인 승강식 수직연속반송기 <b>버치레이터 S타입</b>	VES11 [C]
<케이스 반송용>체인 승강식 수직연속반송기 <b>버치레이터 F타입</b>	VEF11 [C]
<케이스 반송용>반송 루트 선택식 체인 승강식 수직연속반송기 <b>다중식 버치레이터</b>	VSVF [C]
<케이스 반송용>벨트 승강식 수직왕복반송기 <b>벨트 오토레이터</b>	AEB [B]
<케이스 반송용>체인 승강식 수직왕복반송기 <b>오토레이터</b>	AEC [C]
<케이스 반송용>와이어 로프 승강식 수직왕복반송기 <b>오토레이터</b>	AEB [WR]
<FOUP 반송용>와이어 로프 승강식 수직왕복 고속반송기 <b>플립 오토레이터 FOUF 전용</b>	LDFF [WR]
<FOUP 반송용>체인 승강식 수직연속 트레이 반송기 <b>플립 하이트레이 FOUF 전용</b>	HDFF [C]
<케이스 반송용>에너지 절약 기구 체인 승강식 수직분류반송기 <b>하이트레이 벨트 트레이 타입</b>	HBF [C]
<케이스 반송용>체인 승강식 수직분류반송기 <b>하이트레이</b>	HTF [C]

~20kg	약 3,000개/시	벨트 승강식	2층계
~30kg	*약 2,000개/시	체인 승강식	2층계
~100kg	*약 1,600개/시	체인 승강식	2층계
~80kg	약 500개/시	체인 승강식	4층계
~60kg	약 150개/시	벨트 승강식	4층계
~60kg	약 120개/시	체인 승강식	4층계
~60kg	약 150개/시	와이어 로프 승강식	4층계
~30kg	약 140개/시 (2개 반송)	와이어 로프 승강식	6층계
~15kg	약 400개/시	체인 승강식	8층계
~20kg	약 1,500개/시	체인 승강식	6층계
~50kg	약 500개/시	체인 승강식	6층계



### ■ 중량물(기준 중량50~500kg)



**V** <케이스 반송용>체인 승강식 수직연속반송기  
**버치레이터 P타입**

**A** <케이스 반송용>벨트 승강식 수직왕복반송기  
**벨트 오토레이터**

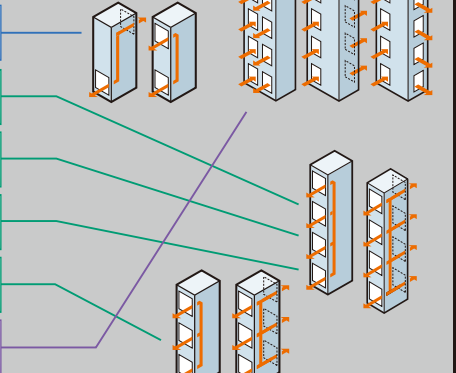
<케이스 반송용>체인 승강식 수직왕복반송기  
**오토레이터**

<케이스 반송용>와이어 로프 승강식 수직왕복반송기  
**오토레이터**

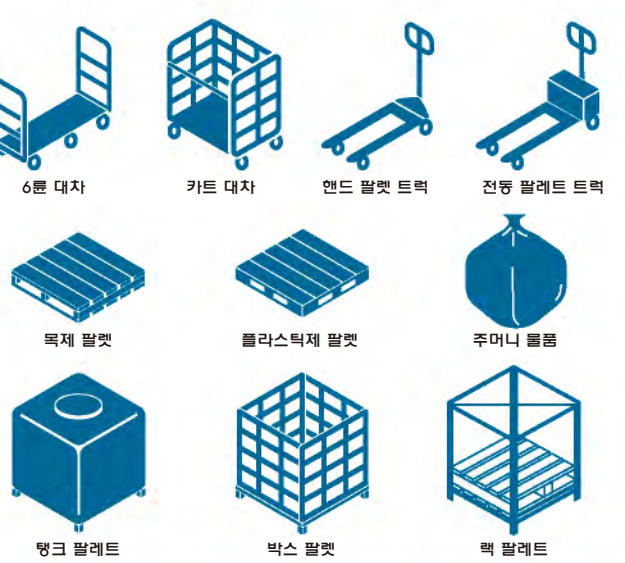
<화물포장 프리>수직왕복 셔플 반송기  
**셔플 오토레이터**

**H** <케이스 반송용>체인 승강식 수직분류반송기  
**하이트레이**

~200kg	*약 700개/시	체인 승강식	2층계
~200kg	약 130개/시	벨트 승강식	4층계
~200kg	약 120개/시	체인 승강식	4층계
~200kg	약 150개/시	와이어 로프 승강식	4층계
~500kg	반송 횟수:약 20회/시	체인 승강식	3층계
~120kg	약 300개/시	체인 승강식	6층계



### ■ 중량물(기준 중량500~3,000kg)



**V** <팔렛 반송용>체인 승강식 수직연속반송기  
**버치레이터 W타입**

<팔렛 반송용>체인 승강식 수직연속반송기  
**버치레이터 M타입**

**A** <화물포장 프리>수직왕복 셔플 반송기  
**셔플 오토레이터**

<팔렛 반송용>저전장 대응 체인 승강식 에너지 절약 제어 수직왕복반송기 \*E-VEAS 또는 VEAS 표준장비  
**저상부 오토레이터V**

<팔렛 프리>저전장 대응 체인 승강식 에너지 절약 제어 수직왕복반송기 \*VEAS 표준장비  
**저상부 오토레이터V 플로어 순환**

<팔렛 프리>저전장 대응 체인 승강식 에너지 절약 제어 수직왕복반송기 \*VEAS 표준장비  
**저상부 오토레이터V 플로어 순환 E타입**

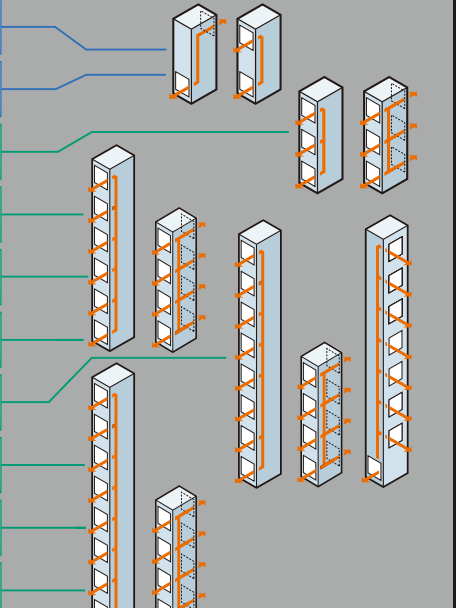
<팔렛 반송용>체인 승강식 에너지 절약 제어 수직왕복반송기 \*E-VEAS 또는 VEAS 표준장비  
**오토레이터V**

<팔렛 반송용>낮은 전장 대응 에너지 절약 제어 수직왕복반송기 \*E-VEAS 또는 VEAS 표준장비  
**벨트 오토레이터V**

<팔렛 프리>체인 승강식 에너지 절약 제어 수직왕복반송기 \*VEAS 표준장비  
**오토레이터V 플로어 순환**

<팔렛 프리>체인 승강식 에너지 절약 제어 수직왕복반송기 \*VEAS 표준장비  
**오토레이터V 플로어 순환 E타입**

~1,440kg	*약 200팔렛/시	체인 승강식	2층계
~2,700kg	*약 180팔렛/시	체인 승강식	2층계
~1,000kg	반송 횟수:약 19회/시	체인 승강식	3층계
~2,000kg	약 70팔렛/시	체인 승강식	6층계
~1,500kg	반송 횟수:약 65회/시	체인 승강식	6층계
~1,500kg	반송 횟수:약 65회/시	체인 승강식	6층계
~3,000kg	약 90팔렛/시	체인 승강식	8층계
~1,000kg	약 85팔렛/시	벨트 승강식	8층계
~2,000kg	반송 횟수:약 75회/시	체인 승강식	8층계
~2,000kg	반송 횟수:약 90회/시	체인 승강식	8층계



\*E-VEAS\* VEAS\*만 오토레이터 대형 기종 전용 에너지 절약 제어 장치를 말합니다.

\*수치는 2형식 반송입니다. C형식 반송의 능력은 약1/2이 됩니다.

■설치 환경/실내 주위 온도 0~40°C(결로가 발생하지 않을 것) ●일반 환경 대응 [스탈 체인 승강식 · 와이어로프 승강식] ●청정 환경(오일 미스트 · 금속 연마분 발생하지 않음)대응 [수지 벨트 승강식] ○특수 환경/①저온 환경 대응(-5~-30°C) [내저온 사양] ②세척 대응 [올 스테인리스 사양] ③폭발성 가스 · 분진 발생 환경 대응 [방폭] ④클린 환경 대응 [클린룸 사양] \*요구되는 클린 클래스에 따라 사양이 다릅니다.

■건물 층계/2~8층 \*프레임 구조이므로 진동 방지 시공이 가능하다면 승강로(방화 셔프트)가 없는 장소에 설치가 가능합니다. (기계 높이 제한 있음) 단, 바닥면 개구부가 있는 경우는 방화 구획의 확인이 필요합니다. ○특별 주문 사양/① 최대 층계를 초과하는 경우 [기계 · 제어 추가 사양] ② 본체 기계 높이가 최대 높이를 초과하는 경우 [본체 프레임 강화 사양] ③ 초중량물 반송의 경우(3톤 이상) [내하중 강화 사양] ④ 건물 인접 옥외 설치의 경우 [옥외 외장 시공]



# VTS 시리즈 - 기종 분류 맵

\*이 기종 분류 맵에서 소개하는 기종이 모든 기종은 아닙니다.

수직반송 시스템(수직 컨베이어)

수직 방향의 반송 루트를 지닌 화물전송 반송기구로, 수와부를 승강시키는 구조를 갖춘 수직반송부(수직반송기 본체)와 수와부에 화물을 받거나 빼는 반입출 구조를 갖춘 수평반송부(반입출 컨베이어 또는 반입출 장치)로 구성되어 있습니다. 이것들을 자동제어하여 전체적으로 일체된 반송설비입니다. \*화물전송 반송기계이므로, **사람은 절대 탈 수 없습니다.**



■ 반송물 형상 · 기준 중량    ■ JIS 분류 명칭(기종 · 제품 명칭)    ■ 기종별 기능 · 제품 명칭/기본 코드    ■ VTS시리즈 라인업

### ■ 경량물(기준 중량 ~50kg)

박스(소)    박스(중)  
 플라스틱 컨테이너    풀딩 컨테이너  
 주머니 풀름    워크 팔렛  
 FOUF    긴 풀름

**V** JIS분류명: 수직 슬랫 컨베이어  
 기종명: 수직연속반송기  
 제품명: 버치레이터

**A** JIS분류명: 수직양복 컨베이어  
 기종명: 수직양복반송기  
 제품명: 오토레이터

**H** JIS분류명: 수직 트레이 컨베이어  
 기종명: 수직분류반송기  
 제품명: 하이트레이

<케이스 반송용>벨트 승강식 수직연속반송기 <b>벨트 버치레이터</b>	VBS14 [B]
<케이스 반송용>체인 승강식 수직연속반송기 <b>버치레이터 S타입</b>	VES11 [C]
<케이스 반송용>체인 승강식 수직연속반송기 <b>버치레이터 F타입</b>	VEF11 [C]
<케이스 반송용>반송 루트 선택식 체인 승강식 수직연속반송기 <b>다중식 버치레이터</b>	VSVF [C]
<케이스 반송용>벨트 승강식 수직양복반송기 <b>벨트 오토레이터</b>	AEF [B]
<케이스 반송용>체인 승강식 수직양복반송기 <b>오토레이터</b>	AEF [C]
<케이스 반송용>와이어 로프 승강식 수직양복반송기 <b>오토레이터</b>	AEF [WR]
<FOUP 반송용>와이어 로프 승강식 수직양복 고속반송기 <b>플린 오토레이터 FOUF 전용</b>	LDFE [WR]
<FOUP 반송용>체인 승강식 수직 연속트레이 반송기 <b>플린 하이트레이 FOUF 전용</b>	HDFE [C]
<케이스 반송용>에너지 절약 기구 체인 승강식 수직분류반송기 <b>하이트레이 벨트 트레이 타입</b>	HBF [C]
<케이스 반송용>체인 승강식 수직분류반송기 <b>하이트레이</b>	HTF [C]

## 경량



### ■ 중량물(기준 중량 50~500kg)

박스(중)    손수레 대차    6륜 대차    카트 대차  
 목재 팔렛    플라스틱제 팔렛    핸드 팔렛 트럭

**V** <케이스 반송용>체인 승강식 수직연속반송기  
**버치레이터 P타입** VEP11 [C]

**A** <케이스 반송용>벨트 승강식 수직양복반송기  
**벨트 오토레이터** AEP [B]

<케이스 반송용>체인 승강식 수직양복반송기  
**오토레이터** AEP [C]

<케이스 반송용>와이어 로프 승강식 수직양복반송기  
**오토레이터** AEP [WR]

**H** <화물포장 프리>수직양복 서물 반송기  
**서물 오토레이터** LZSW [C]

<케이스 반송용>체인 승강식 수직분류반송기  
**하이트레이** HTP [C]

## 중량



### ■ 중량물(기준 중량 500~3,000kg)

6륜 대차    카트 대차    핸드 팔렛 트럭    전동 팔렛 트럭  
 목재 팔렛    플라스틱제 팔렛    주머니 풀름  
 방크 팔렛    박스 팔렛    랙 팔렛

**V** <팔렛 반송용>체인 승강식 수직연속반송기  
**버치레이터 W타입** VKW [C]

<팔렛 반송용>체인 승강식 수직연속반송기  
**버치레이터 M타입** VCM [C]

**A** <화물포장 프리>수직양복 서물 반송기  
**서물 오토레이터** LZSH [C]

<팔렛 반송용>저전장 대응 체인 승강식 에너지 절약 제어 수직양복반송기 \*E-VEAS 또는 VEAS 표준장비  
**저장부 오토레이터 V** AVNVV [C]

<팔렛 프리>저전장 대응 체인 승강식 에너지 절약 제어 수직양복반송기 \*VEAS 표준장비  
**저장부 오토레이터 V 플러어 순환** AVNVV [C]

<팔렛 프리>저전장 대응 체인 승강식 에너지 절약 제어 수직양복반송기 \*VEAS 표준장비  
**저장부 오토레이터 V 플러어 순환 E타입** AVEWV [C]

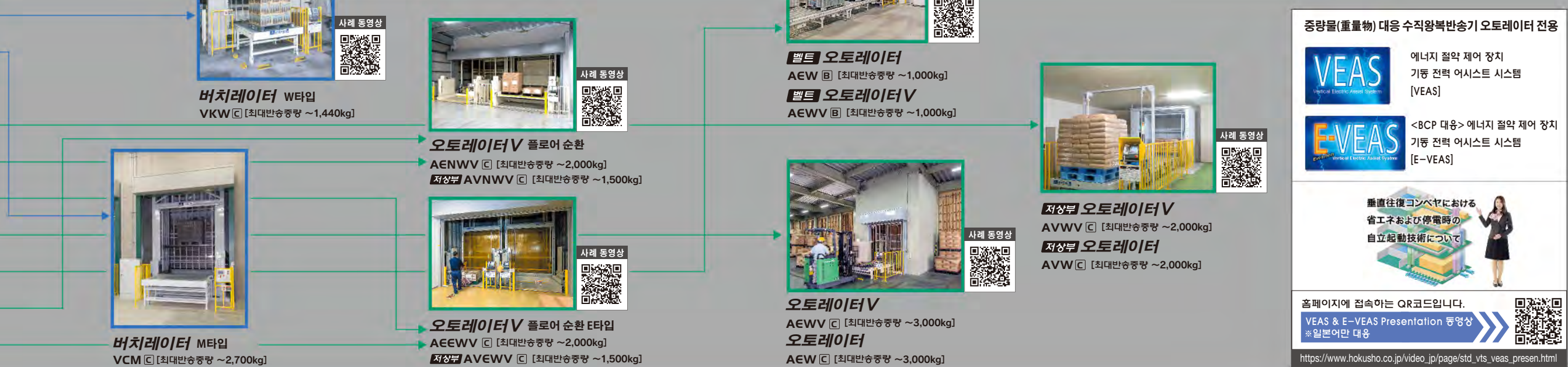
<팔렛 반송용>체인 승강식 에너지 절약 제어 수직양복반송기 \*E-VEAS 또는 VEAS 표준장비  
**오토레이터 V** AEWV [C]

<팔렛 반송용>전장 대응 에너지 절약 제어 수직양복반송기 \*E-VEAS 또는 VEAS 표준장비  
**벨트 오토레이터 V** AEWV [B]

<팔렛 프리>체인 승강식 에너지 절약 제어 수직양복반송기 \*VEAS 표준장비  
**오토레이터 V 플러어 순환** AENWV [C]

<팔렛 프리>체인 승강식 에너지 절약 제어 수직양복반송기 \*VEAS 표준장비  
**오토레이터 V 플러어 순환 E타입** AEEWV [C]

## 중량



중량물(重量物) 대응 수직양복반송기 오토레이터 전용

**VEAS** 에너지 절약 제어 장치  
 기동 전력 어시스트 시스템 [VEAS]

**E-VEAS** <BCP 대응> 에너지 절약 제어 장치  
 기동 전력 어시스트 시스템 [E-VEAS]

垂直往復コンベヤにおける  
 省エネおよび停電時の  
 自立駆動技術について

홈페이지에 접속하는 QR코드입니다.  
 VEAS & E-VEAS Presentation 동영상  
 \*일본어만 대응

[https://www.hokusho.co.jp/video\\_jp/page/std\\_vts\\_veas\\_present.html](https://www.hokusho.co.jp/video_jp/page/std_vts_veas_present.html)

■ 설치 환경/실내 주위 온도 0~40℃(열로가 발생하지 않을 것) ● 일반 환경 대응 [슬랫 체인 승강식 · 와이어로프 승강식] ● 정정 환경(오일 미스트 · 금속 연마분)이 발생하지 않을 것 대응 [수직 벨트 승강식] ○ 특수 환경/① 저온 환경 대응(-5~30℃) [내저온 사양] ② 세척 대응 [올 스테인리스 사양] ③ 폭발성 가스 · 분진 발생 환경 대응 [방폭] ④ 물린 환경 대응 [물린물 사양] \* 요구되는 물린 클래스에 따라 사양이 다릅니다.



최신 정보는 WEB에서



홈페이지에 접속하는 QR코드입니다.

한국어 홈페이지 탑재페이지



<https://www.hokusho.co.jp/kr/>

취급점



최적의 물품 반송 창조

**호쿠쇼 주식회사**

**HOKUSHO CO.,LTD.**

<https://www.hokusho.co.jp>

**본사**

TEL: +81-76-267-3111(대표) FAX: +81-76-268-2241  
우편번호 920-8711 이시카와현 가나자와시 시메노마치 이6

**하쿠산공장**

TEL: +81-76-275-7711(대표) FAX: +81-76-275-7171  
우편번호 924-0004 이시카와현 하쿠산시 아사히가오카 3-17

**도쿄지점**

TEL: +81-3-5719-7011(대표) FAX: +81-3-5719-7017  
우편번호 141-0032 도쿄도 시나가와구 오사키 1-15-9 미츠무라빌딩 5층

**도쿄 서비스 스테이션**

TEL: +81-3-5719-7012(직통) FAX: +81-3-5719-7017  
우편번호 141-0032 도쿄도 시나가와구 오사키 1-15-9 미츠무라빌딩 5층

**오사카지점 / 오사카 서비스 스테이션**

TEL: +81-6-6543-2771(대표) FAX: +81-6-6543-2776  
우편번호 550-0005 오사카부 오사카시 니시구 니시혼마치 1-3-10  
시나노바시 후지빌딩 4층

**나고야지점 / 나고야 서비스 스테이션**

TEL: +81-52-932-2781(대표) FAX: +81-52-932-2920  
우편번호 461-0025 아이치현 나고야시 히가시구 도쿠가와 1-901  
선에이스 도쿠가와빌딩 7층

**호쿠리쿠지점 / 호쿠리쿠 서비스 스테이션**

TEL: +81-76-267-3333 FAX: +81-76-267-3317  
우편번호 920-8711 이시카와현 가나자와시 시메노마치 이6

**가나가와영업소 / 가나가와 서비스 스테이션**

TEL: +81-46-231-3212(대표) FAX: +81-46-231-3985  
우편번호 243-0432 가나가와현 에비나시 주오 3-3-14  
시즈오카 부동산 에비나빌딩 2층

**홋카이도 서비스 스테이션(삿포로 기계 메인テナンス 주식회사)**

TEL: +81-11-215-4341 FAX: +81-11-215-4342  
우편번호 003-0871 홋카이도 삿포로시 시라이시구 요네사토  
1조 3-2-25-103

**센다이 서비스 스테이션**

TEL: +81-22-226-8090 FAX: +81-22-226-8091  
우편번호 982-0804 미야기현 센다이시 다이하쿠구 카기토리 4-4-51 310  
에스베란사 102A

**주오쿠·시코쿠 서비스 스테이션(주식회사 마텍스)**

TEL: +81-84-963-8663 FAX: +81-84-962-0082  
우편번호 720-2106 히로시마현 후쿠야마시 간나베초 주쿠엔야 22-5

**규슈출장소**

TEL: +81-92-718-3321 FAX: +81-92-718-3323  
우편번호 810-0073 후쿠오카현 후쿠오카시 주오구 마이즈루 1-8-26  
그랜파크텐진 B421

**규슈 서비스 스테이션(주식회사 다나카)**

TEL: +81-940-62-5485 FAX: +81-940-62-5486  
우편번호 811-4152 후쿠오카현 무나카타시 다케마루 996-5

**해외영업부**

TEL: +81-3-5719-7016 FAX: +81-3-5719-7017  
우편번호 141-0032 도쿄도 시나가와구 오사키 1-15-9 미츠무라빌딩 5층

**호쿠쇼무역(상해) 유한공사**

**HOKUSHO SHANGHAI CO., LTD.**  
TEL: +86-21-6236-0687 FAX: +86-21-6236-0917  
Room 1405, New Town Center, No.83 Loushanguan Road,  
Shanghai, 200336 China

<https://www.hokusho-cn.com>

**한국호쿠쇼 주식회사**

**HOKUSHO KOREA CO., LTD.**  
TEL: +82-2-565-4521 FAX: +82-2-565-4522  
우편번호 06180 서울특별시 강남구 테헤란로 88길 15,  
한국호쿠쇼타워 16층

<http://www.hokusho.co.kr>

※발행: 호쿠쇼 주식회사 영업본부  
※내용의 일부 또는 전부를 허가 없이 복제·수정하여 사용하는 것을 금지합니다.  
※사양은 예고 없이 변경될 수 있으므로 양해 바랍니다.

