

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS



聯合國為實現可持續發展社會，確定了SDGs (Sustainable Development Goals: 可持續發展目標)。它包括17個目標和169項指標，目的是實現一個「不讓任何一個人掉隊」的可持續且具有多樣性、包容性的社會。

為了達成SDGs

如同常聽到的『ESG (環境、社會、管治) 投資』這個詞，企業活動就是社會貢獻。要成為社會及顧客心目中有「價值」的企業，必須時時為社會及顧客遇到的各種問題提供解決之道，以提升企業本身的價值。如同我們以「創造最佳物流」之企業標語，『從製造至銷售，為整個供應鏈的自動化、高效率貢獻心力』是本公司的企業使命。HOKUSHO將透過企業活動為聯合國提出17項目標中的4個項目的提供解決之道做出貢獻。

措施介紹

8
DECENT WORK AND ECONOMIC GROWTH

促進具有包容性且可持續的經濟增長、促進實施能惠及至所有人的充分且具有生產性的聘雇和具有人性化及勞動意義的聘雇 (體面勞動)。

8.5 實現聘雇和具有勞動意義的工作、同工同酬。

實現包括年輕人和身心障礙人士在內，無男女之分，充分且有生產性的聘雇和具人性化及勞動意義的聘雇，同時遵守同工同酬。

取得勞動安全衛生管理系統認證、修改並完善聘雇和勞動環境、透過引進和普及可對聘雇女性和身心障礙人士做貢獻的零散物品自動分揀系統「PAS」，促進體面勞動。

- 取得勞動安全衛生管理系統國際標準ISO45001認證
- 創造女性及身心障礙員工也能發揮能力的職場環境 (產假、身心障礙者僱用制度)
- 創造有育兒及看護需求之員工能放心工作的職場環境 (育嬰假、縮短工時制度)
- 退休年齡延長至65歲之僱用制度 (將退休年齡從60歲延長至65歲)
- 推動勞動方式改革促進項目 (3值活動: 人生價值、成就價值、工作價值)
- 遵守勞動方式改革相關法 (遵守法定時間外勞動規定、遵守員工每年執行5日特休)
- 提升出貨、退貨分揀過程中的交貨精度及作業效率，開發零散物品自動分揀系統「PAS」為雇用女性或身心障礙人士做出貢獻。
- 獲得「石川男女共同參與促進宣言企業『女性活躍加速化等級』」之認定，該制度是創造男女共同參與型社會的一項措施

9
INDUSTRY, INNOVATION AND INFRASTRUCTURE

謀求建立強韌 (靈活) 的基礎設施、促進具有包容性且可持續的產業化以及推動創新

9.4 透過提升資源使用效率、引進和擴大無塵技術以及友善環境的技術、生產流程來提升可持續性。

透過提升資源使用效率、引進和擴大無塵技術以及友善環境的技術、生產流程來改善基礎設施和產業，從而提升可持續性。各國均應依各自能力採取行動。

透過取得質量・環境管理體系認證、公司所屬車輛改用HV/EV、將有機塗裝改為粉體塗裝、引進和普及Autolator大型機種專用的節能控制設備「VEAS」及「E-VEAS」來實現提升可持續性。

- 垂直搬運系統取得了質量管理體系國際標準ISO 9001認證。
- 主要據點「白山工廠」獲得環境管理體系國際標準ISO14001認證
- 主要生產據點「白山工廠」引進粉體塗裝設備
- 開發大型Autolator機種專用節能控制設備「VEAS」(耗電量最大削減 38%、設備電源容量最大降低 40%)(平成24年 (2010年) 榮獲「節能大獎」(產品・商務模式部門) 評審委員會特別獎)
- 開發大型Autolator機種專用節能控制設備 支援BCP電力啟動輔助系統「VEAS」。(耗電量最大削減 50%、設備電源容量最大降低 40%)
- 總公司、白山工廠以及各個據點的公司車100%切換為油點混和車、電動車

12
RESPONSIBLE CONSUMPTION AND PRODUCTION

確保永續的消費和生產模式

12.4 透過妥善管理化學物質和廢棄物，減少向大氣、水體和土壤的排放。

依據議定的國際架構，在化學藥品與廢棄物的生命週期中，以符合環保的方式妥善管理化學藥品與廢棄物，大幅減少他們釋放到空氣、水與土壤中，以減少他們對人類健康與環境的不利影響。

透過取得環境管理體系認證、將有機塗裝改為粉體塗裝、採用符合RoHS指令 (歐洲提出的對於化學物質的使用限制) 的產品來確保可持續的生產消費形態。

- 主要據點「白山工廠」獲得環境管理體系國際標準ISO14001認證
- 主要生產據點「白山工廠」引進粉體塗裝設備
- 普通零件採購方面，改用符合RoHS指令的產品

13
CLIMATE ACTION

採取減輕氣候變化及其影響的緊急對策

13.1 加強因應氣候災害和自然災害的強韌性和適應能力

在所有國家，加強因應氣候災害和自然災害的強韌性 (靈活性) 和適應能力。

推進有利於減輕環境負荷的大型Autolator機種專用的節能控制設備「VEAS」，推進引進和普及新增應對 BCP (事業持續計劃) 機能的「E-VEAS」，從而促進強化在設施內部物流方面因應災害的強韌性和適應能力。

- 開發大型Autolator機種專用節能控制設備「VEAS」。(耗電量最大削減 38%、設備電源容量最大降低 40%)
- 開發大型Autolator機種專用(支援BCP)節能控制設備裝置「E-VEAS」。(耗電量最大削減 50%、設備電源容量最大降低 40%)(即使遇到停電，仍可透過儲備電力使Autolator自行啟動，持續正常出庫運轉)
- 總公司及白山工廠使用電力的30%切換為可再生能源



零散物品自動分揀系統[PAS] / 對應通用設計



粉體塗裝設備(白山工廠)



平成24年 (2010年) 榮獲「節能大獎」[VEAS]



[E-VEAS] 控制箱盒



(BCP對應) 棧板搬運用垂直往返搬運機Autolator