

分揀搬運系統 AS系列

〈滑塊式〉箱型分揀機

自動分揀機

FP20

ASFP 20S [最大搬運重量 ~30kg]

※是分揀角度為 20° 的單邊分類，擁有 200m/ 分的分揀搬運速度的機種。

ASFP 20W [最大搬運重量 ~45kg]

※是分揀角度為 20° 的雙邊分類，擁有 150m/ 分的分揀搬運速度的機種。

FP30

ASFP 30 [最大搬運重量 ~45kg]

※是分揀角度為 30° 的單邊或雙邊分類，擁有 110m/ 分的分揀搬運速度的機種。

〈滑塊式〉零散物品分揀機

自動分揀機

mini

ASS [最大搬送重量 ~5kg]

PAS I

ASS 強化型 [最大搬送重量 ~10kg]

PAS I α 對應10kg

ASOS [最大搬送重量 ~5kg]

PAS II 對應圓筒形

ASHS [最大搬送重量 ~5kg]

高速 PAS II 100m/分鐘

※何謂 PAS(零散物品自動分揀系統)，係指將單件小型零散物品的分揀作業自動化，是安裝有以自動分揀機(mini)為核心的資訊管理系統的獨立完成型分揀系統。



物流據點的集約化（集約物流中心）所不可或缺的分揀系統

分揀搬運系統 AS系列

■分揀機的必要性

物流據點作為從產地、生產據點或進口據點向消費區域內展開的銷售據點（零售店/量販店）或客戶供應商品的供應據點，擔任著流通業務的主要任務。其主要位於消費區域的近鄰位置，但受即時供應這一提升服務等級需求的需要，也有於消費區域內零散配置分散據點的案例。

作為我們為提升流通業務效率做出的努力，可以以物流據點的集約化為例。透過統合分散據點以及實施與其他公司共同配送的策略，實現了橫向運輸次數的減少並壓縮了用于保管、配送的費用。使該集約物流中心作為高效率物流中心得以實現運轉的核心高效運輸與管理機器就是分揀機。

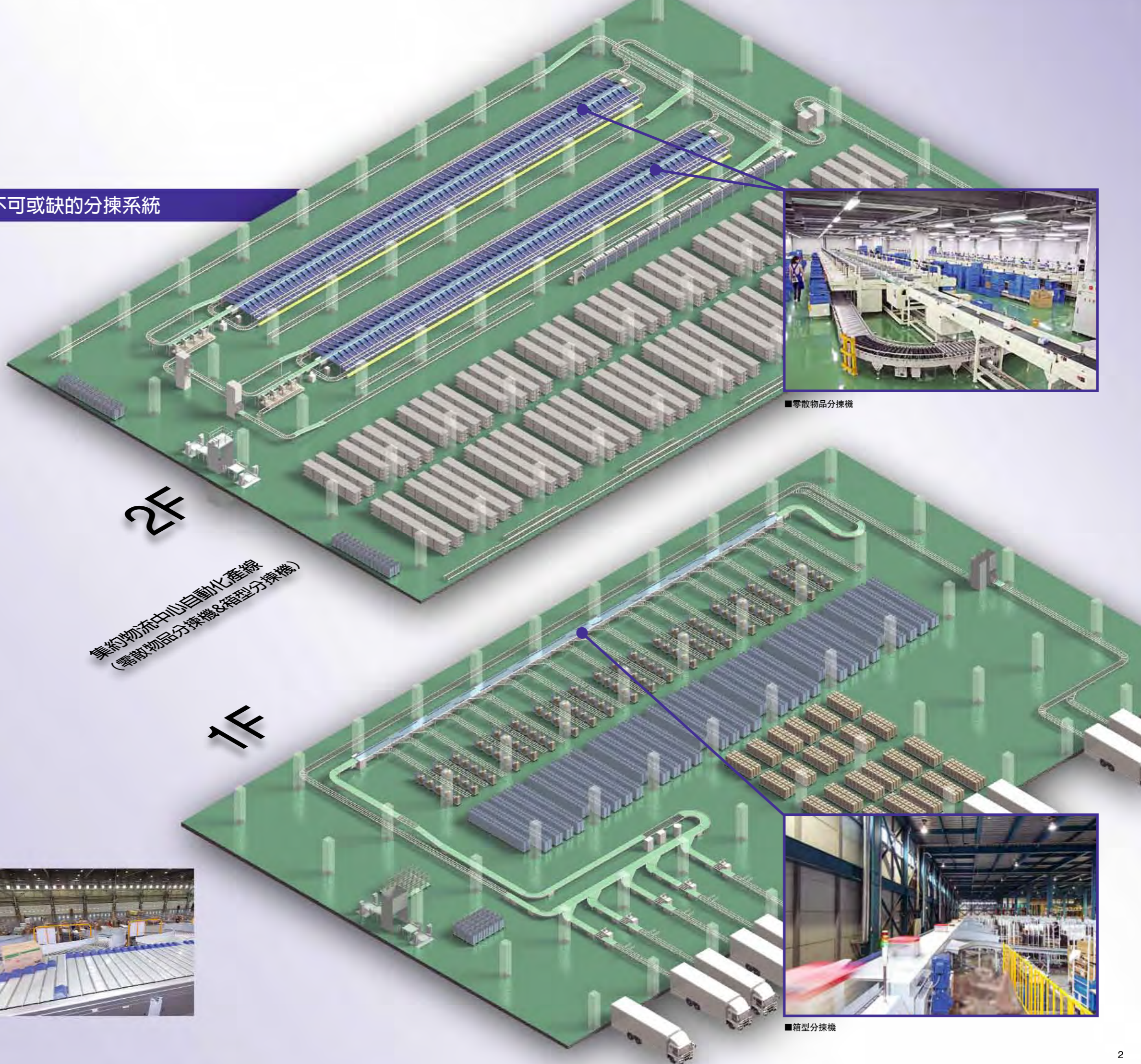
●何謂分揀機

分揀機係指，在運輸途徑方面具備有多數分支功能、擁有高分揀能力的分揀搬運機。它是實現物流中心內的主要業務即按出貨時的店舖（客戶）別以及方向別進行分揀作業自動化的重要硬件設備，大幅提升集約物流中心要求的瞬間處理能力（處理速度）和容量（量處理能力）即物流中心能力不可或缺的組成結構就是分揀機系統。

●滑塊式分揀機的特長

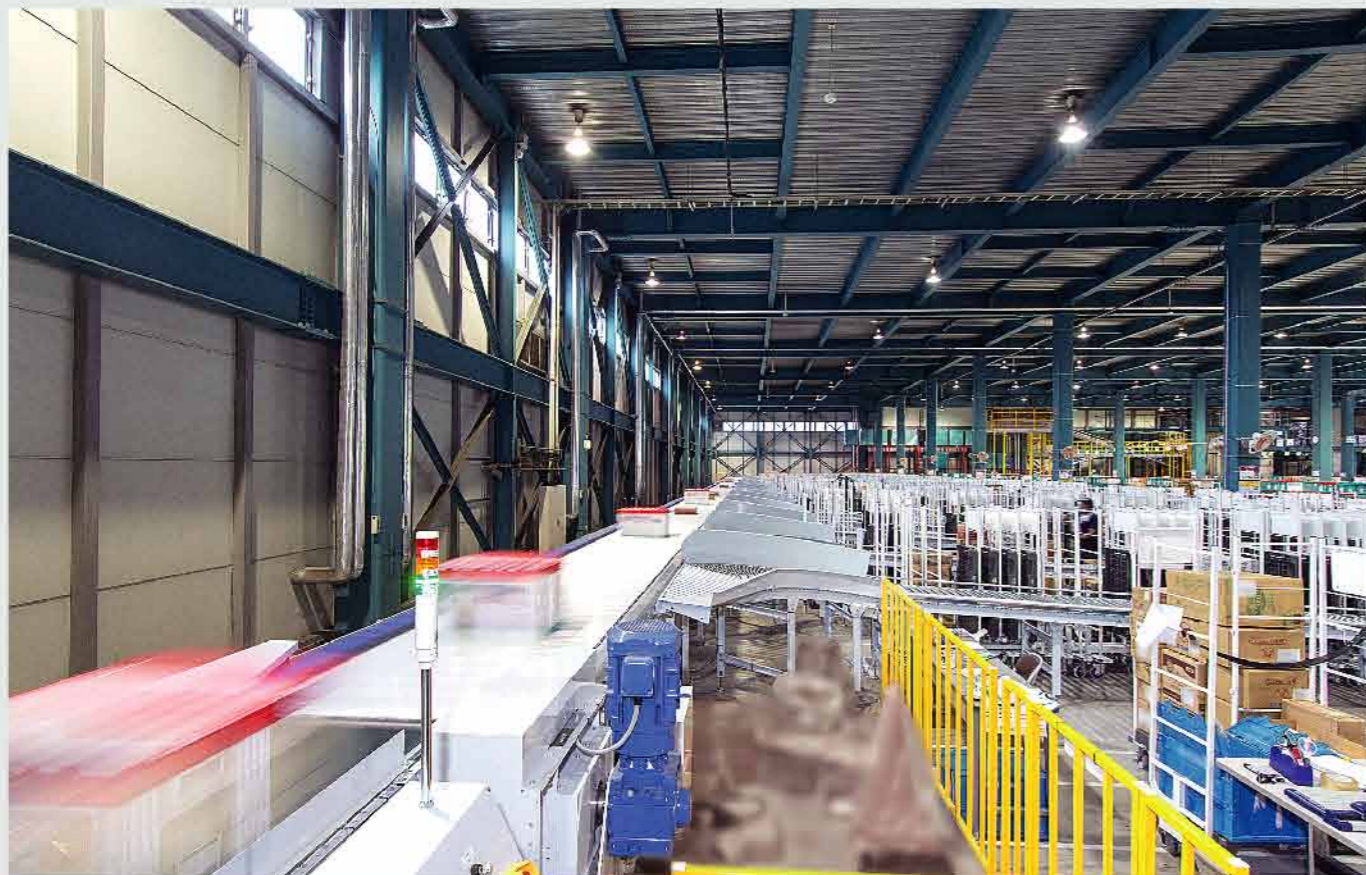
針對分揀業務特別專用的分揀機形成了物流系統機器中的一個領域，根據搬運物品的尺寸、重量、形狀以及用途確立有各種不同的分揀方式。

自動分揀機因其採用多滑道讓物品滑動推出的方式，故能容納更多樣的搬運物尺寸與形狀，並可進行切實而且輕柔的分揀。



■零散物品分揀機

■箱型分揀機



CASE 1

化妝品、醫藥品物流中心

自動分揀機 FP20





CASE 2

飲料、食品物流中心

自動分揀機 FP20



CASE WORKS

此處為您介紹的交貨案例，與PAS標準規格略有不同。
乃是作為PAS的應用案例進行介紹。

CASE 3

OA機器、供應物品物流中心(DC)

PAS I 機器人自動投放系統



CASE 5

食品物流中心(TC&DC)

PAS II



CASE 4

冷藏食品物流中心(TC & DC)

PAS I α 對應10kg(對應圓筒形特殊規格)



CASE 6

化妝品、醫藥品物流中心(DC)

高速 PAS II



重量物品、大型物品高速分揀——滑塊式高速機型。

〈滑塊式〉箱型分揀機

自動分揀機 FP20

ASFP20S

[最大搬運重量 * ~30kg]

*是分揀角度為20°的單邊分揀，擁有200m/分的分揀搬運速度的機種。

ASFP20W

[最大搬運重量 ~45kg]

*是分揀角度為20°的雙重分揀，擁有150m/分的分揀搬運速度的機種。

自動分揀機 (FP20) 是一款滑道分揀角度為20°的高速機型。只要是底部平坦穩定的物品，就能切實並且輕柔地進行分揀。



ASFP20 基本規格 (公稱寬度：05・06・08通用)

分揀能力(參考基準)	單邊分揀(S)時 約11700個/小時 雙邊分揀(W)時 約8100個/小時	
	●計算條件/公稱寬度：05 搬運物品尺寸(mm)：W 500 × L 600 × H 500 搬運物重量：單邊分揀(S)時 重量：30kg *150m/分鐘以下時，最大搬運重量為45kg。 雙邊分揀(W)時 重量45kg *根據搬運物體長度、搬運物間隔、搬運速度等的條件會有改變。	
搬運速度	單邊分揀(S)時 最大200m/分鐘 雙邊分揀(W)時 最大150m/分鐘 ●二重馬達規格(變頻器速度控制)	
機寬	05 1183mm 06 1283mm 08 1483mm	
機長	最大 150m *最小：05 8.5m · 06 9m · 08 10m	
機高	1000mm *最大：1700mm	
分揀間距	05 2700mm (分揀出口數：2~180出口) 06 3000mm (分揀出口數：2~98出口) 08 3600mm (分揀出口數：2~80出口) *設置有與分揀出口相同數量的支線滾筒滑道。 *分揀出口指物品的搬入搬出口。	
搬運物體形狀	紙箱 折疊集裝箱・P箱等 *適合底部平坦穩定的物品。 *關於搬運非規格物品、以保存用膠膜包裝的不易滑動的物 品，請洽詢本公司。	
搬運物尺寸(mm)、 [重量]	W × L × H	重量
	05 最大 500 900 500	[*~30/~45kg]
	06 最大 600 1000 600	[*~30/~45kg]
	08 最大 800 1100 700	[*~30/~45kg]
	05/06/08通用	
	最小 230 230 50	[1kg]

■設置場所 / 室內

- 環境溫度 0~40℃ *僅限定對應冬季等一時的低溫環境
- 濕度：35~85%RH *年平均未滿75%RH並無結露發生
- 分揀作業需要空氣
*如為化學藥品、低溫倉庫、危險物處理等搬運條件，請連同周遭環境一併告知。

■塗裝色(標準) / 象牙白 淺灰



- 使用粉體塗裝(全拋光)表面處理。
- 使用無鉛塗料。
- *指定塗裝需另外訂貨。
- *顏色與實際產品或許會存有些許差異。請索取色樣板。

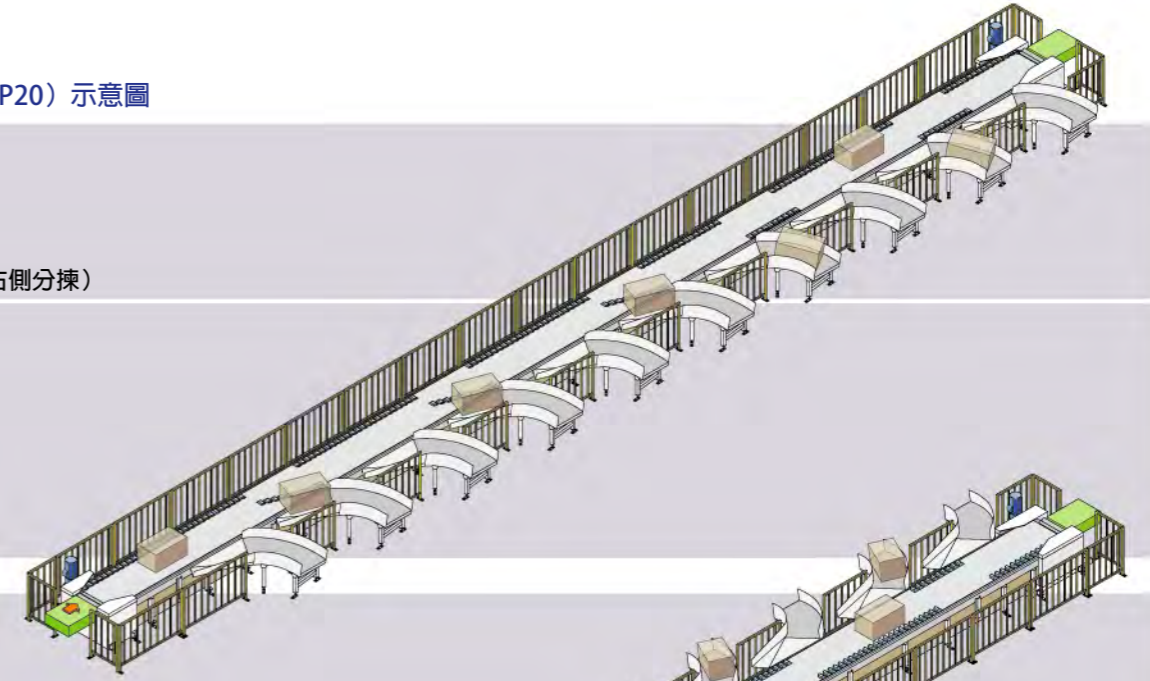
關於型號標示

ASFP-S 019 20-06-060

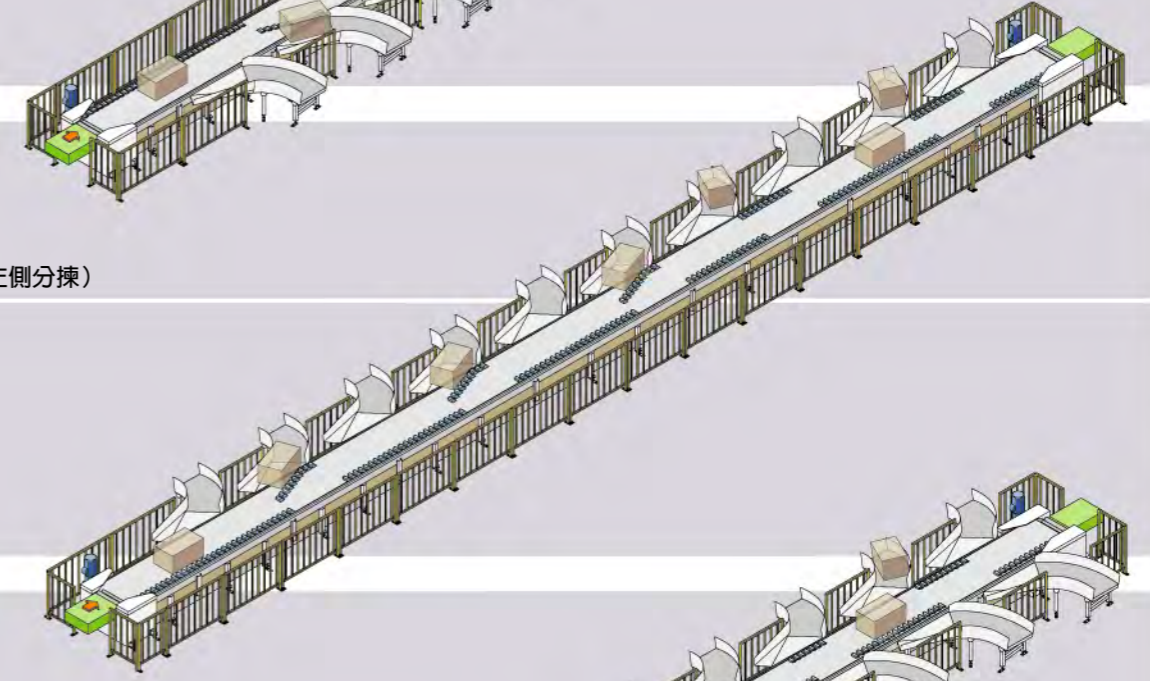
【基本代碼】 019 20-06-060
 【分揀出口數】 002~108
 【公稱寬度】 05 06 08
 【機長】 009~150
 【分揀方向與形式】 S(單側) W(兩側)
 【分揀角度】 08

■自動分揀機 (FP20) 示意圖

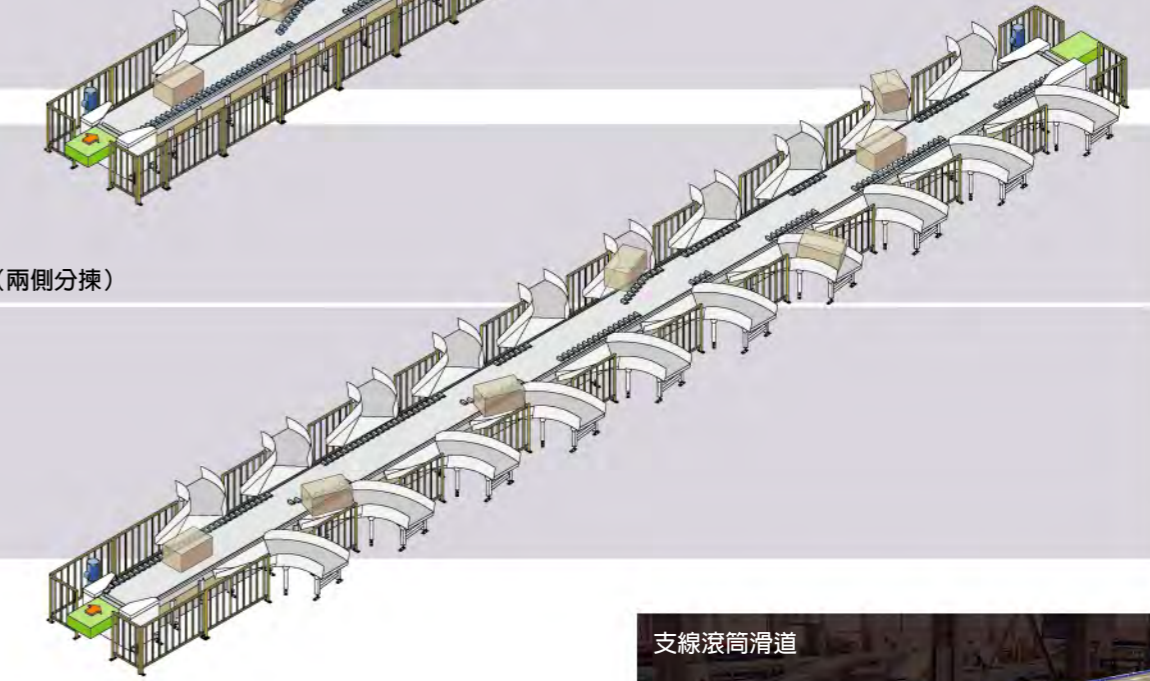
●單邊分揀 (右側分揀)



●單邊分揀 (左側分揀)



●雙邊分揀W (兩側分揀)

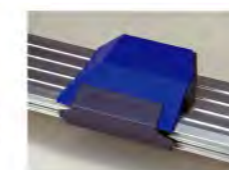


■滑道形狀

單邊分揀 (右側分揀)



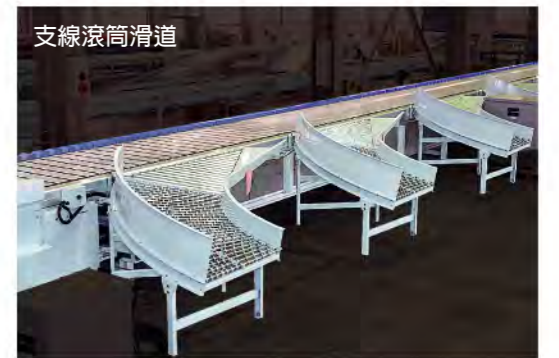
單邊分揀 (左側分揀)



雙邊分揀 (兩側分揀)



支線滾筒滑道



重量物品、大型物品高速分揀
—滑塊式的萬用機型。

〈滑塊式〉箱型分揀機

自動分揀機 FP30

ASFP 30

[最大搬運重量 ~45kg]

※是分揀角度為30°的單邊或雙邊分揀，擁有110m/分的分揀搬運速度的機種。

自動分揀機 (FP30) 是因為幻燈片分類角度成為30°，能設置更多的射門 (分類正面的寬度) 的省空間對應類型。如果是底面平穩定的東西確實又能柔軟地區分。



ASFP 30 基本規格 (公稱寬度: 05 · 06 通用)

分揀能力(參考基準)	單邊分揀(S)時 約6100個/小時 雙邊分揀(W)時 約5700個/小時		
	●計算條件/公稱寬度: 05 搬運物尺寸 (mm): W500 × L 600 × H 500 搬運物重量: 45kg ※根據搬運物體長度、搬運物間隔、搬運速度等的條件會有改變。		
搬運速度	最大 110m/分鐘 ●二重馬達規格 (變頻器速度控制)		
機寬	05 1183mm 06 1283mm		
機長	最大 150m ※最小: 05 8.5m · 06 9m		
機高	1000mm ※最大: 1700mm		
分揀間距	05 1700mm (分揀出口數: 3~172出口) 06 1900mm (分揀出口數: 3~154出口) ※設置有與分揀出口相同數量的支線滾筒滑道。 ※分揀出口指物品的搬入搬出口。 ※分揀間距小於上述數值時 (100mm以內) 請洽詢本公司。		
搬運物體形狀	紙箱 折疊集裝箱 · P箱等 ※適合底面平坦穩定的物品。 ※關於搬運非規格物品、以保存用膠膜包裝的物品以及不易滑動的物體等搬運物，請洽詢本公司。		
搬運物尺寸 (mm)、 [重量]		W × L × H	重量
	05 最大	500 × 900 × 500	[~45kg]
	06 最大	600 × 1000 × 600	[~45kg]
	05/06通用		
	最小	230 × 230 × 50	[1kg]

■設置場所 / 室內

- 環境溫度 0~40°C ※僅限定對應冬季間等一時的低溫環境
- 濕度: 35~85%RH ※年平均未滿75%RH並無結露發生
- 分揀作業需要空氣
※如為化學藥品、低溫倉庫、危險物處理等搬運條件，請連同周遭環境一併告知。

■塗裝色 (標準) / 象牙白 淺灰



- 使用粉體塗裝 (全拋光) 表面處理。
- 使用無鉛塗料。
- ※指定色塗裝需另外訂貨。
- ※顏色與實際產品或許會有些許差異。請索取色樣板。

關於型號標示

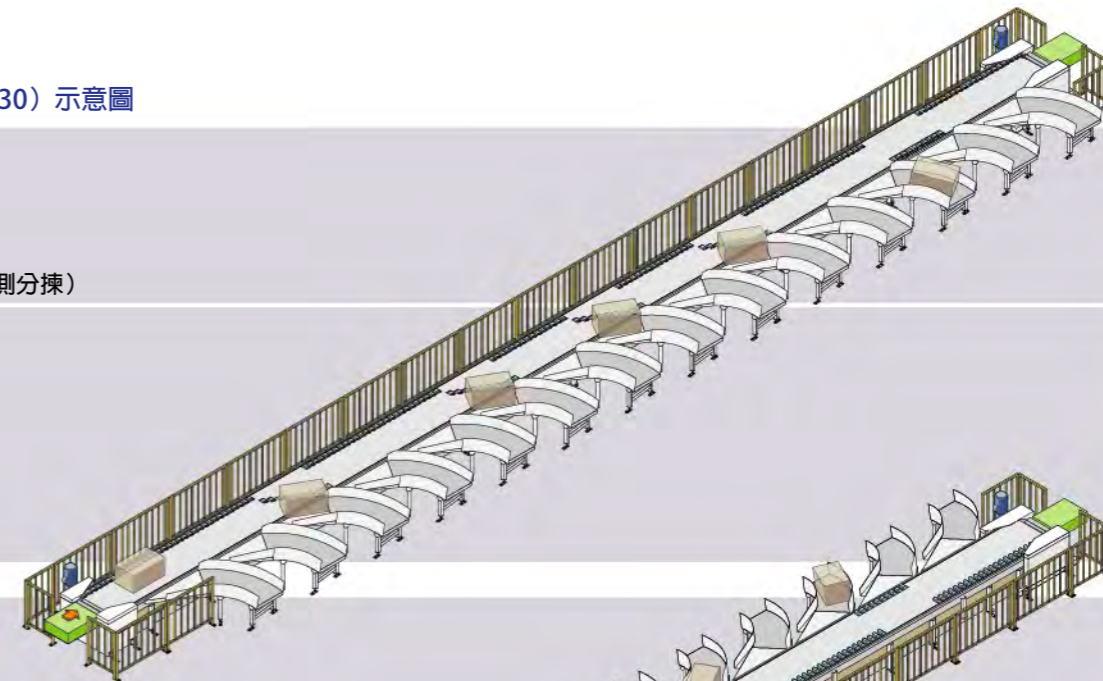
ASFP-S 019 30-05-040

【基本代碼】 | 【分揀出口數】 | 【公稱寬度】 | 【機長】
003~172 | 05 | 009~150

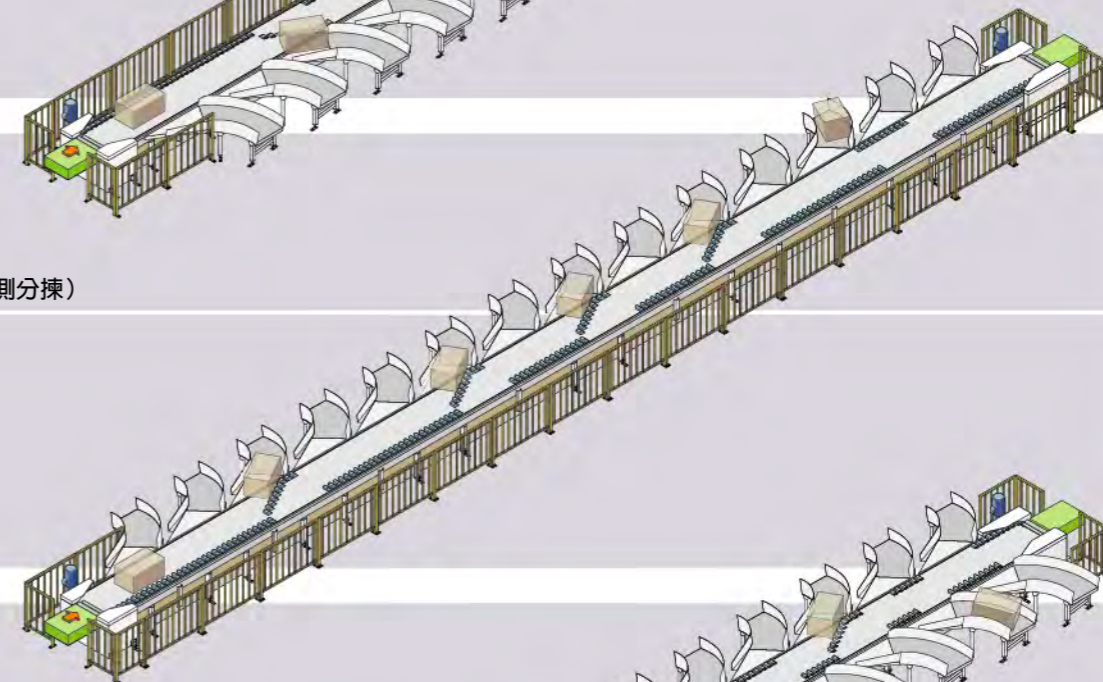
【分揀方向與形式】 | 【分揀角度】
S(單側) | 30°
W(兩側)

■自動分揀機 (FP30) 示意圖

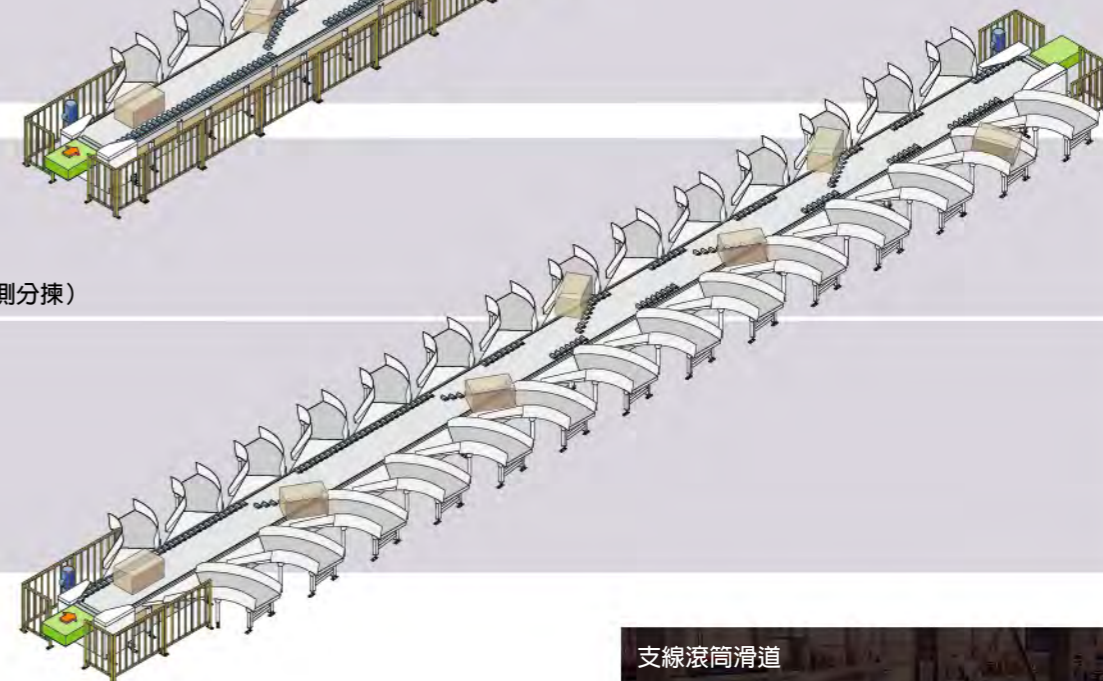
●單邊分揀 (右側分揀)



●單邊分揀 (左側分揀)

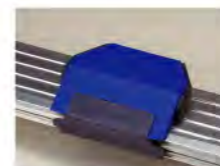


●雙邊分揀 (兩側分揀)

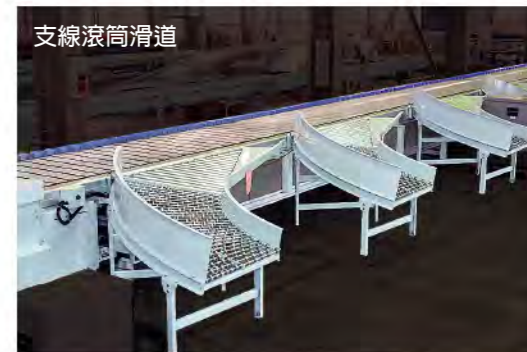


■滑道形狀

- 雙邊分揀 (兩側分揀) 類型
※單邊分揀 (單側分揀) 時也可兼用。



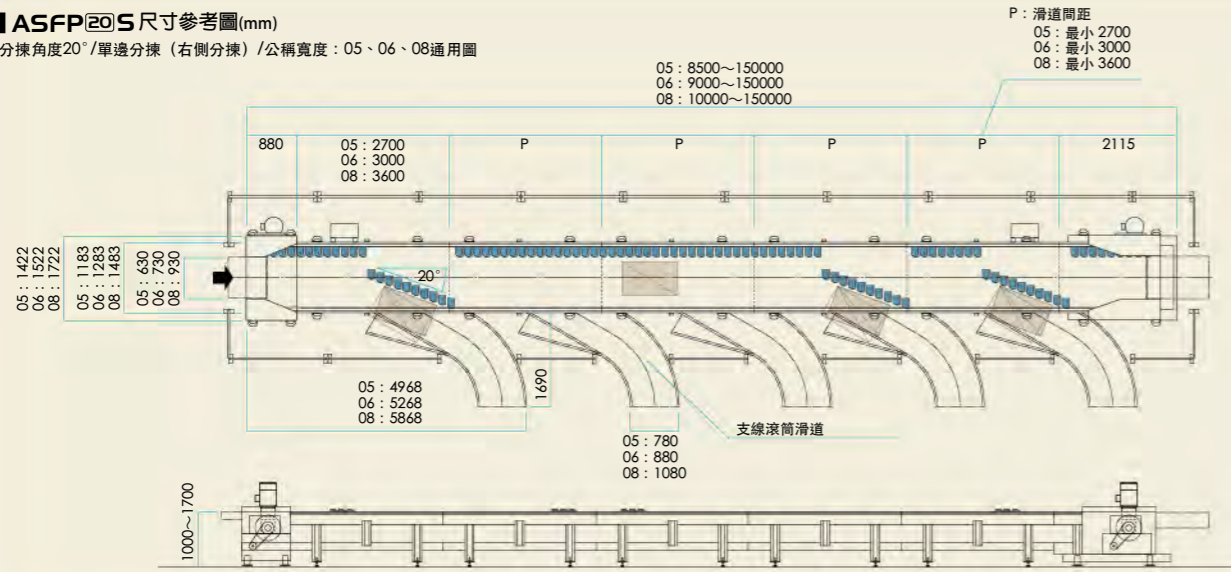
支線滾筒滑道



自動分揀機 FP20 ASFP 20S [最大搬運重量 *~30kg] ASFP 20W [最大搬運重量 ~45kg]

ASFP 20S 尺寸參考圖(mm)

●分揀角度20°/單邊分揀(右側分揀)/公稱寬度: 05、06、08通用圖



ASFP [20] S 搬運物尺寸 (mm)、重量一覽表

尺寸等級 (公稱寬度)	最大值			重量
	W	L	H	
05	500	900	500	* 30kg (45kg)
06	600	1000	600	
08	800	1100	700	

* 搬運速度150m/分鐘以下時,最大搬運重量為45kg。

尺寸等級 (公稱寬度)	最小值			重量
	W	L	H	
05/06/08通用	230	230	50	1kg

※原則上搬運物尺寸為W≤L且H≤L。



■非施工範圍

- 建築相關工程(地板、其他)
- 施工用電、資材放置場地
- 試運轉用搬運物品
- 1次側電氣配線施工(請牽線至本公司控制盤處)
- 1次側空氣配管施工

■參考圖補遺

搬運速度/最大 200m/分鐘(最大搬運重量30kg)

※但是,搬運速度150m/分鐘以下時,最大搬運重量為45kg。

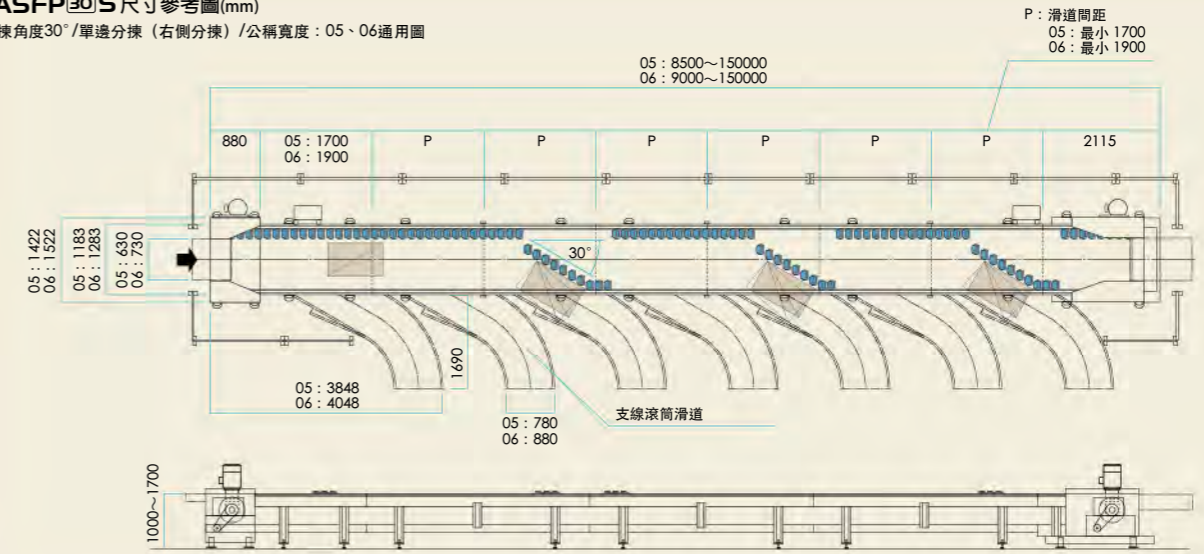
設置有與分揀出口相同數量的支線滾筒滑道(20°用R)。

※需要迴避建築物的柱子等時,追加中間框架(1000~5000 mm)。

自動分揀機 FP30 ASFP 30 [最大搬運重量 ~45kg]

ASFP 30S 尺寸參考圖(mm)

●分揀角度30°/單邊分揀(右側分揀)/公稱寬度: 05、06通用圖

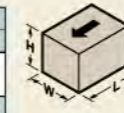


ASFP [30] S 搬運物尺寸 (mm)、重量一覽表

尺寸等級 (公稱寬度)	最大值			重量
	W	L	H	
05	500	900	500	45kg
06	600	1000	600	

※原則上搬運物尺寸為W≤L且H≤L。

尺寸等級 (公稱寬度)	最小值			重量
	W	L	H	
05/06通用	230	230	50	1kg



■非施工範圍

- 建築相關工程(地板、其他)
- 施工用電、資材放置場地
- 試運轉用搬運物品
- 1次側電氣配線施工(請牽線至本公司控制盤處)
- 1次側空氣配管施工

■參考圖補遺

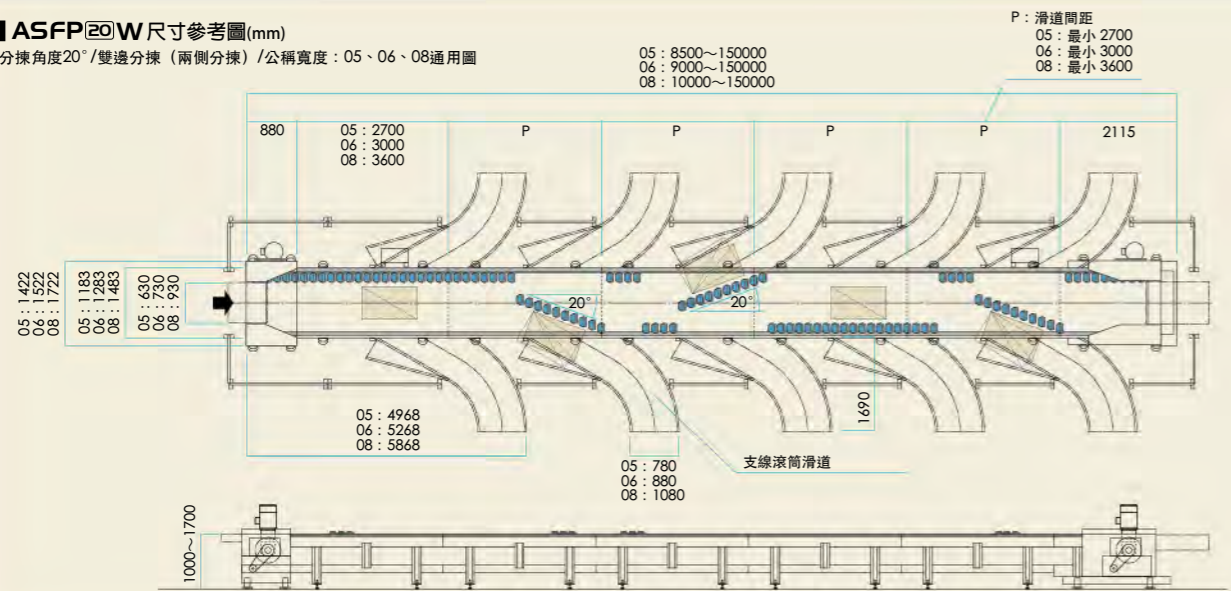
搬運速度/最大 110m/分鐘

設置有與分揀出口相同數量的支線滾筒滑道(30°用R)。

※需要迴避建築物的柱子等時,追加中間框架(1000~5000 mm)。

ASFP 20W 尺寸參考圖(mm)

●分揀角度20°/雙邊分揀(兩側分揀)/公稱寬度: 05、06、08通用圖



ASFP [20] W 搬運物尺寸 (mm)、重量一覽表

尺寸等級 (公稱寬度)	最大值			重量
	W	L	H	
05	500	900	500	45kg
06	600	1000	600	
08	800	1100	700	

尺寸等級 (公稱寬度)	最小值			重量
	W	L	H	
05/06/08通用	230	230	50	1kg

※原則上搬運物尺寸為W≤L且H≤L。



■非施工範圍

- 建築相關工程(地板、其他)
- 施工用電、資材放置場地
- 試運轉用搬運物品
- 1次側電氣配線施工(請牽線至本公司控制盤處)
- 1次側空氣配管施工

■參考圖補遺

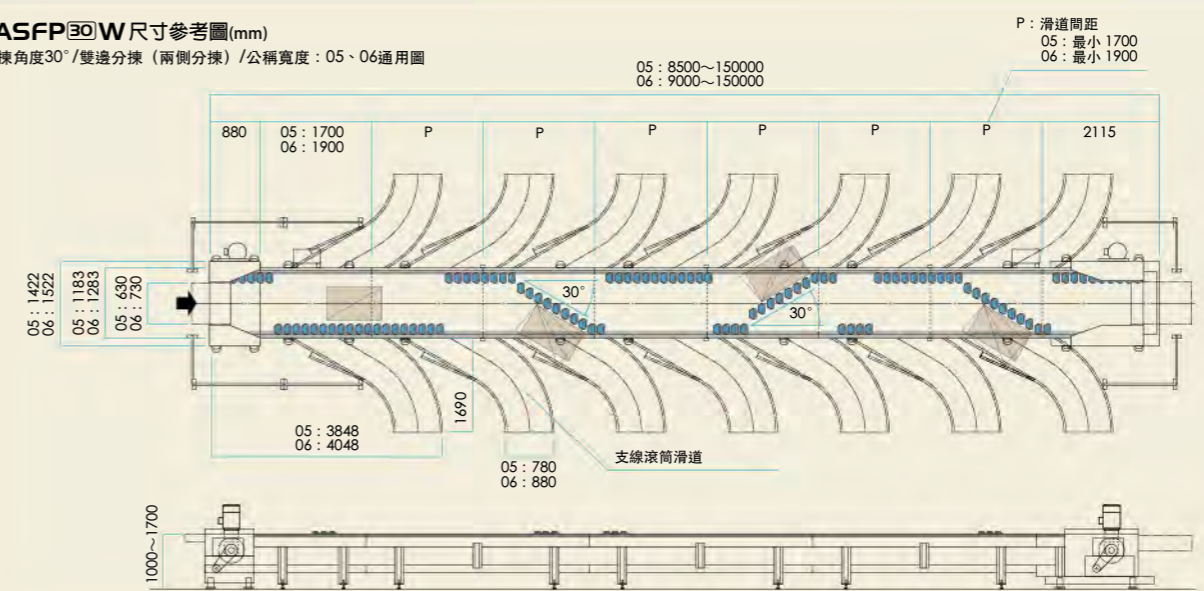
搬運速度/最大 150m/分鐘

設置有與分揀出口相同數量的支線滾筒滑道(20°用R/L)。

※需要迴避建築物的柱子等時,追加中間框架(1000~5000 mm)。

ASFP 30W 尺寸參考圖(mm)

●分揀角度30°/雙邊分揀(兩側分揀)/公稱寬度: 05、06通用圖



ASFP [30] W 搬運物尺寸 (mm)、重量一覽表

尺寸等級 (公稱寬度)	最大值			重量
	W	L	H	
05	500	900	500	45kg
06	600	1000	600	

※原則上搬運物尺寸為W≤L且H≤L。

尺寸等級 (公稱寬度)	最小值			重量
	W	L	H	
05/06通用	230	230	50	1kg



■非施工範圍

- 建築相關工程(地板、其他)
- 施工用電、資材放置場地
- 試運轉用搬運物品
- 1次側電氣配線施工(請牽線至本公司控制盤處)
- 1次側空氣配管施工

■參考圖補遺

搬運速度/最大 110m/分鐘

設置有與分揀出口相同數量的支線滾筒滑道(30°用R/L)。

※需要迴避建築物的柱子等時,追加中間框架(1000~5000 mm)。

〈滑塊式〉零散物品分揀機

自動分揀機 mini ASS [最大搬運重量 ~5kg]

PAS備有資訊管理系統，並且安裝有運用軟體。

是一套智慧型的分揀系統，因此只要1套設備即可完成作業與資訊管理。

袖珍集約所需一切的All in one。



投放輸送機

PAS I 040類型標準規格

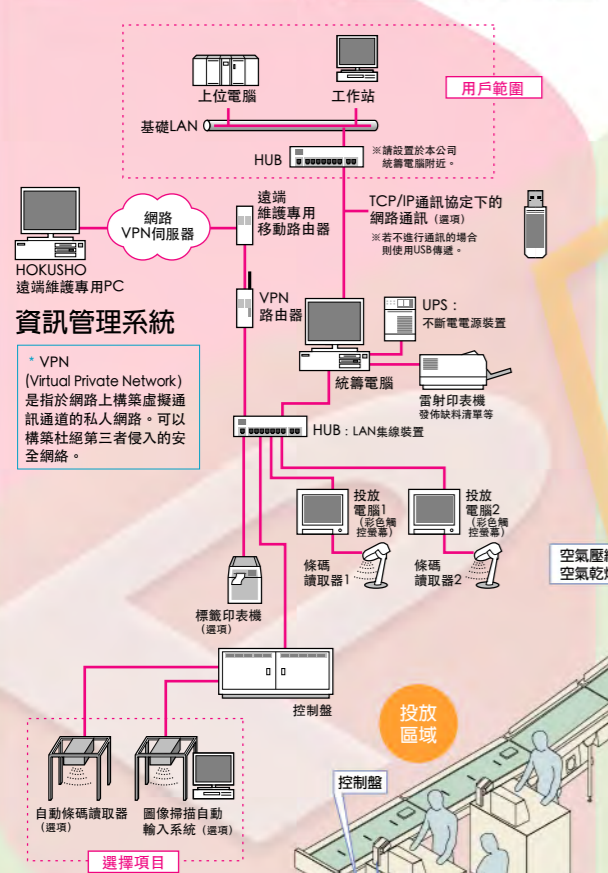
實際運用能力	約4000~5000個/小時(機械能力:最大7000個/小時) ※因應各種條件會有改變(搬運物品的手動操作性 輸入方式等)
投放口	2處(最多4處:選項)
分揀出口數	50出口(最多164出口:選項) ※超過126出口,則為2台串聯,此時的最低搬運物品尺寸,需在W100×L100×H1mm以上。 ※出口是指搬運物品的分揀出口。
滑道	斜坡滑道 ※根據搬運物品外型專屬設計與製作。
全長	約30m
安裝空間	約150m ² (約45坪)
可搬運尺寸、重量	最大 W350×L500×H250mm 5kg 最小 W 55×L 55×H1mm -kg ※數值僅供參考 需要以實際搬運物品驗證。
塗裝色	象牙白/淺灰

1



新型輕巧操作盤 (投放電腦)

操作介面採用容易按壓、可視性高的彩色觸控螢幕。可以即時確認各種數據。



資訊管理系統

VPN (Virtual Private Network) 是指於網路上構築虛擬通訊通道的私人網路。可以構築杜絕第三者侵入的安全網路。

選擇項目



2

投放處以區域感應器檢測搬運物體，並聯合追蹤輸送機，順暢確實地將物品送入分揀搬運處。

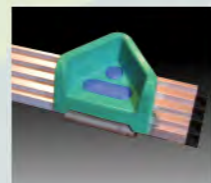
區域感應器

3



也對應超小件物品、薄型物品

新開發的超小型滑道 (滑道間距50.8mm)，小自名片大小、大至小型紙箱均可分揀。



※滑道為不損傷搬運物品、藥劑等抗性佳的軟質樹脂成形品。



4

檢測搬運物品卡在滑道等分揀問題的裝置。一旦發動，將強制停止全機運作。由此可防範分揀錯誤於未然，達到接錯誤率接近0的交貨真確性。



標準斜坡滑道

標準滑道為斜坡式滑道，但可根據搬運物品外型專屬設計與製作。

5



附儲存槽斜坡滑道 (選項)



附2段儲存槽斜坡滑道 (選項)

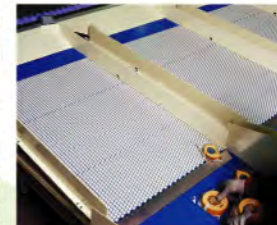


附儲存槽及止動器的斜坡滑道 (選項)

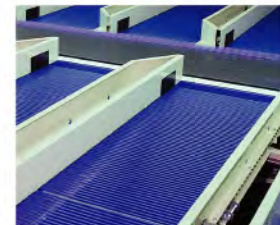
※於需要快速、正確進行批次切換作業的場合發揮威力。



傾斜滾筒輸送滑道 (選項)



傾斜滾筒輸送迷你滑道 (選項)



驅動滾筒輸送滑道 (選項)

※並非傾斜式，而是滾筒轉動。

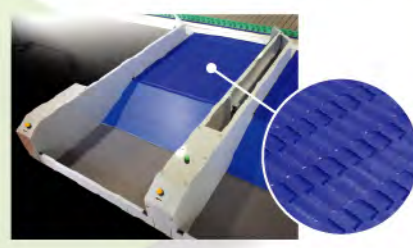
6



附尾蓋通過型滑道



附儲存槽皮帶輸送滑道 (選項)



附儲存槽塑膠皮帶輸送滑道 (選項)

※可對應機身短小的機種。

〈滑塊式〉零散物品分揀機 自動分揀機 mini ASS [最大搬運重量 ~5kg]

不損傷搬運物品的滑動分揀

三角形滑道順暢滑動，推動搬運物品的同時將其分揀至目的出口的方式，因此能夠不損傷貨物、輕柔分揀。

高水準分揀能力

於搬運速度為70m/分、搬運物品長度為230mm的條件下，能發揮每小時最多7000個(機械能力)的高能力。

輸送機獨有的經濟實惠性與低噪音

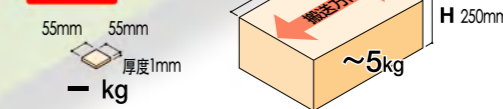
作為滑塊式分類輸送機，採用了業界最小尺寸的自動分揀機mini。因此，

- ①高性能卻可以低價引進。
- ②因簡易軸承滑行的新構造，達到與以往機種相比約30%的節能效果。
- ③安裝空間小。
- ④安裝、移機簡便。
- ⑤低噪音 (68dB:搬運速度70m/分 於中間處測量)

搬運物品

最大

最小



55mm 55mm 厚度1mm

~kg

※因風壓浮起的物品不可搬運。

對應各種單件搬運

※關於搬運圓形、圓筒形、非規格物品、以保存用膠膜包裝的物品以及不易滑動的物品等搬運物，請洽詢本公司。

■PAS I (標準斜坡滑道)

尺寸一覽表 (公稱寬度、最大搬運物尺寸)

公稱寬度 (尺寸等級)	025	030	035	040	045	050	060
W240mm×L300mm							
W285mm×L400mm							
W320mm×L450mm							
W350mm×L500mm							
W380mm×L550mm							
W415mm×L600mm							
W495mm×L700mm							



〈滑塊式〉零散物品分揀機

自動分揀機 mini ASS 強化型 [最大搬運重量~10kg]

將商品投放至PAS時，將以 [單位] 或是 [盤、箱單位]，但強化規格PASi α可搬運10kg以內物品，因此液體等重物可複數一次投放。複數一次投放是指可自由設定 [任意一次投放數量單位] 的新分揀單位的機制，統一投放複數個相同品項的商品進入托盤可以實現高效率的成效。

■PASi α [附標準儲槽斜坡滑道]
尺寸一覽表(公稱寬度、最大搬運物尺寸)

公稱寬度 (選項)	最大搬運物尺寸
025	W240mm×L300mm
030	W285mm×L400mm
035	W320mm×L450mm
040	W350mm×L500mm
045	W380mm×L550mm
050	W415mm×L600mm
060	W495mm×L700mm

搬運物品

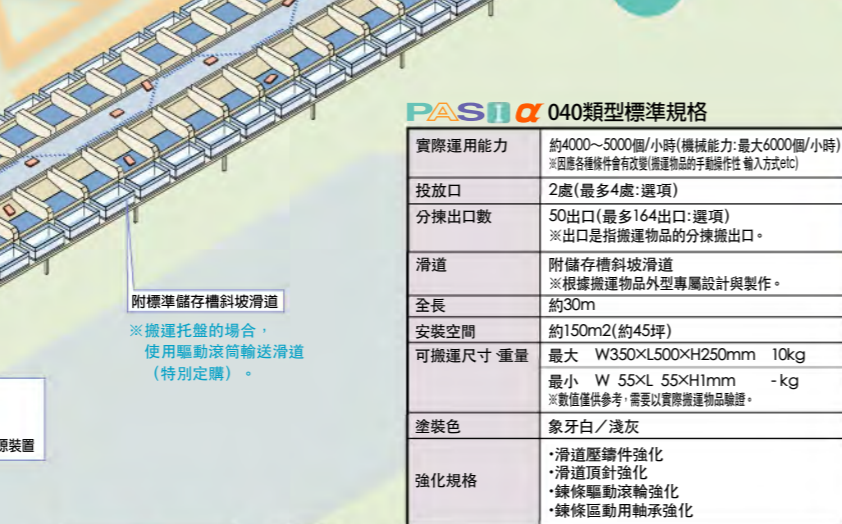
最小 55mm 厚度1mm

最大 700mm

※因風壓浮起之物品不可搬運。



資訊管理系統



3

也對應超小件物品、薄型物品
新開發的超小型滑道 (滑道間距50.8mm)，小自名片大小、大至小型紙箱均可分揀。

※滑道為不損傷搬運物品、藥劑等抗性佳的軟質樹脂成形品。

分揀異常偵測組件
檢測搬運物品被夾在滑道等分揀問題的裝置。一旦發動，將強制停止全機運作。由此可防範分揀錯誤於未然，達到接錯誤率接近0的交貨真確性。

4

附儲存槽斜坡滑道 (特別定購類型1)
※選項傾斜滾筒輸送滑道、滾筒動力驅動滑道等各種類型。

實際運用能力 約4000~5000個/小時 (機械能力:最大6000個/小時)
※因應各種條件會有改變 (搬運物品的手動操作性 輸入方式 etc)

投放口 2處 (最多4處: 選項)

分揀出口數 50出口 (最多164出口: 選項)
※出口是指搬運物品的分揀出口。

滑道 附儲存槽斜坡滑道
※根據搬運物品外型專屬設計與製作。

全長 約30m

安裝空間 約150m² (約45坪)

可搬運尺寸 重量 最大 W350×L500×H250mm 10kg

最小 W 55×L 55×H1mm -kg

※數值僅供參考，需要以實際搬運物品為準。

塗裝色 象牙白 / 淺灰

強化規格
・滑道壓鑄件強化
・滑道頂針強化
・鍊條驅動滾筒強化
・鍊條區動軸承強化

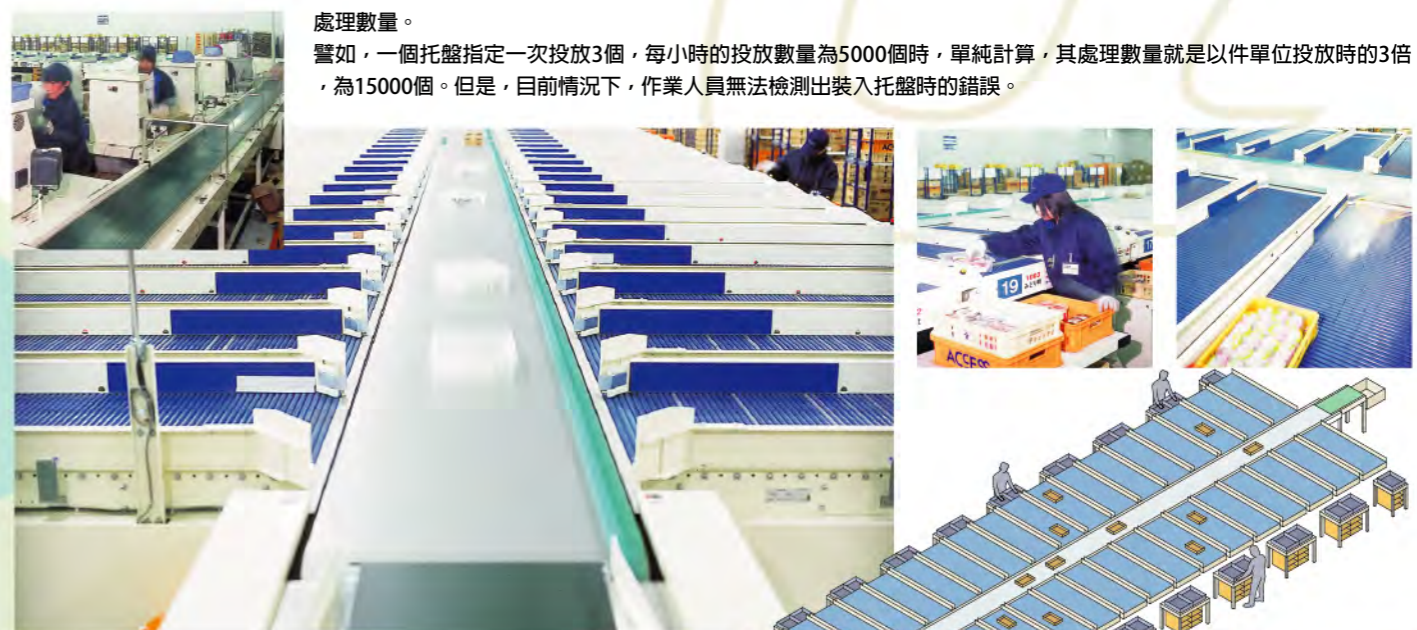
因對應10kg，重量最適於複數物品一次投放。

Application 複數物品一次投放提案

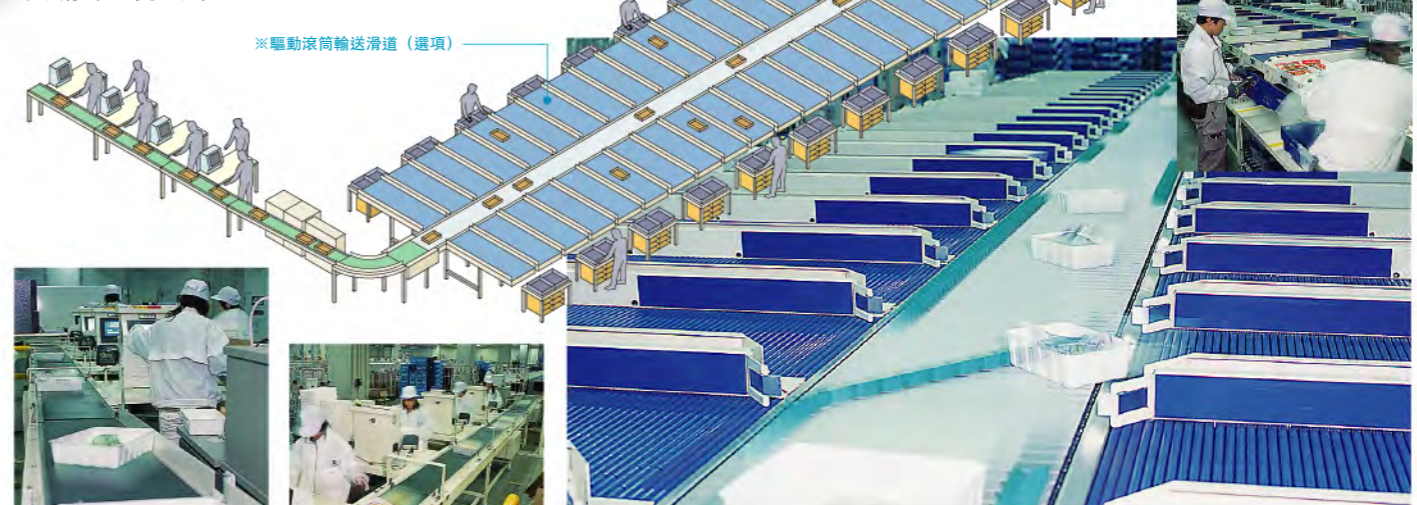
優點 處理能力大幅提升！！

投放商品時，以任意數量集合同一品項商品，並將其一次以 [托盤單位] 投放至同一個托盤。因而可大幅提升每小時的處理數量。

譬如，一個托盤指定一次投放3個，每小時的投放數量為5000個時，單純計算，其處理數量就是以件單位投放時的3倍，為15000個。但是，目前情況下，作業人員無法檢測出裝入托盤時的錯誤。



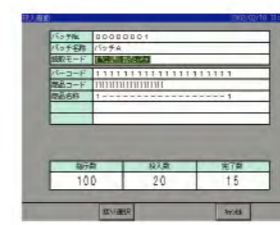
冷藏食品物流中心



日常配送冷藏食品物流中心

■對應一次投放軟體 (選項)

- 1) 在投放口掃描商品條碼，將顯示畫面①。一般直接投放商品。
- 2) 按下畫面①中的「一次投放選擇」按鈕，將切換至一次投放選擇畫面②。此畫面中顯示一次投放選擇候補的一次投放「3」與「2」。※一次投放候補亦可變更。(可輸入範圍為2~999個)
- 3) 在畫面②中選擇「2」後按「確定」按鈕，將切換為畫面③。此畫面中顯示一次投放數：一次2個可投放16次。如欲中途變更一次投放數，請按下畫面③的「一次投放選擇」，就能返回一次投放選擇畫面②。16次投放完畢後，自動返回畫面①。



1



新型輕巧操作盤 (投放電腦)
操作介面採用容易按押、可視性高的彩色觸控螢幕。可以即時確認各種數據。



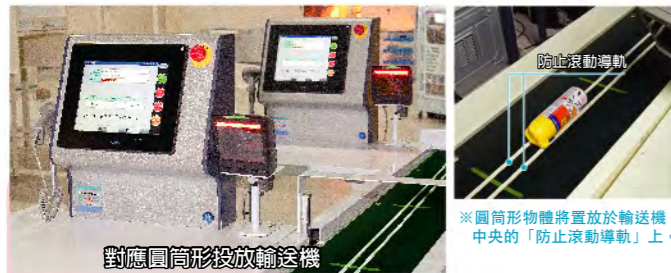
區域感應器
投放處以區域感應器檢測搬運物體，並聯合追蹤輸送機，順暢確實地將物品送入分揀搬運處。

〈滑塊式〉零散物品分揀機

自動分揀機 mini ASOS [最大搬運重量 ~5kg]

PAS備有資訊管理系統，並且安裝有運用軟體。

是一套智慧型的分揀系統，因此只要1套設備即可完成作業與資訊管理。袖珍集約所需一切的All in one。



對應圓筒形投送機

※圓筒形物體將置於於輸送機中央的「防止滾動導軌」上。

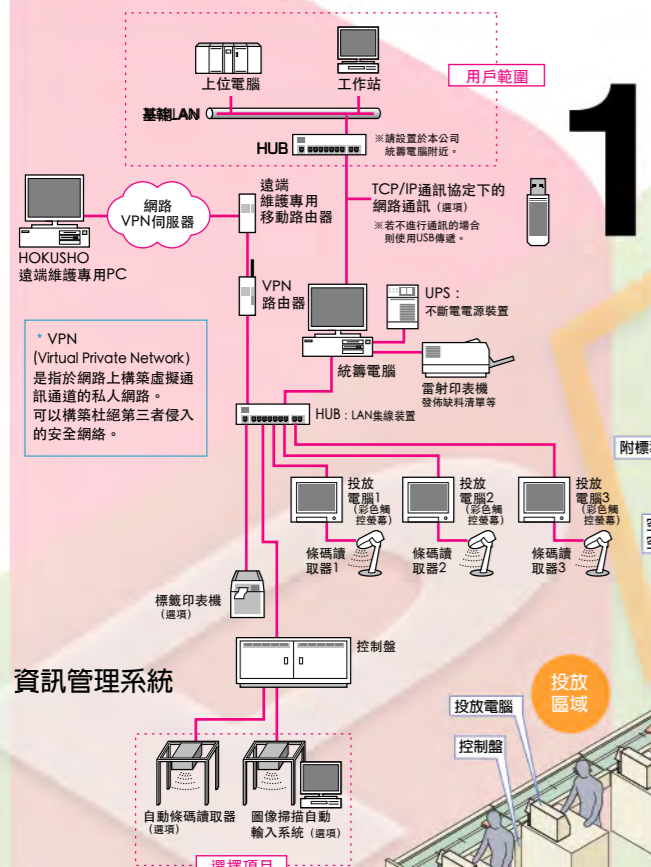
PAS II 030類型標準規格

實際運用能力	約5,000~6,000個/小時(機械能力:最大7,200個/小時) ※因應各種條件會有改變(搬運物品的手動操作性 輸入方式etc)
投放口	3處(最多4處:選項)
分揀出口數	50出口(最多190出口:選項) ※出口是指搬運物品的分揀出口。
滑道	附標準儲存槽皮帶輸送滑道 ※根據搬運物品外型專屬設計與製作。
全長	約30m
安裝空間	約210m ² (約64坪)
可搬運尺寸、重量	最大 W285×L285·335·385×H250mm 5kg (φ150×L285·335·385mm) 最小 W 55×L 55×H1mm -kg (φ20×L 55mm) ※數值僅供參考,需要以實際搬運物品驗證。
塗裝色	象牙白/淺灰

1



新型輕巧操作盤 (投放電腦)
操作介面採用容易按押、可視性高的彩色觸控螢幕。可以即時確認各種數據。



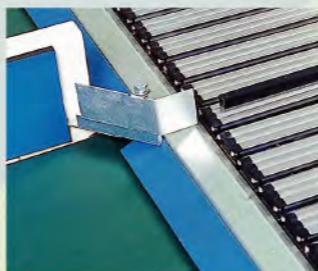
2



區域感應器
投放處以區域感應器檢測搬運物體，並聯合追蹤輸送機，順暢確實地將物品送入分揀搬運處。

4

分揀異常偵測組件
檢測搬運物品被夾在滑道等分揀問題的裝置。一旦發動，將強制停止全機運作。由此可防範分揀錯誤於未然，達到接錯誤率接近0的交貨真確性。



※滑道為不損傷搬運物品、藥劑等抗性佳的軟質樹脂成形品。

3

也對應超小件物品、薄型物品

新開發的超小型滑道 (滑道間距50.8mm) 小自名片大小、大至小型紙箱均可分揀。

5

標準滑道組件
滑道為防止圓筒形物體滾動、破損，以穩固定搬運物品的皮帶輸送滑道為標準。其他則根據搬運物品外型專屬設計與製作。

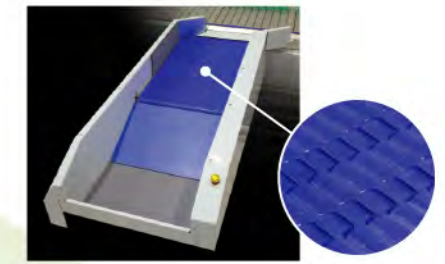


附標準儲存槽皮帶輸送滑道
※為確保固定用皮帶輸送機的安全，壓低了驅動力。



附儲存槽 & 止動器的皮帶輸送滑道 (選項)
※於需要快速、正確進行批次切換作業的場合發揮威力。

6



附儲存槽塑膠皮帶輸送滑道 (選項)
※短機長に対応できます。

附尾蓋通過型滑道

〈滑塊式〉零散物品分揀機 自動分揀機 mini ASOS (對應圓筒形類型)

分揀搬運面設有接觸點，能夠不讓圓筒形物體滾動，因此所有搬運物品都能正確並確實的分揀。

不損傷搬運物品的滑動分揀

三角形滑道順暢滑動，推動搬運物品的同時將其分揀至目的出口的方式，因此能夠不損傷貨物、輕柔分揀。

高水準分揀能力

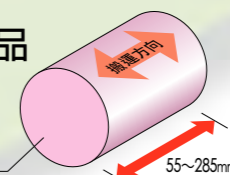
於搬運速度為67m/分、搬運物品長度為285mm的條件下，能發揮每小時最多7200個 (機械能力) 的高能力。

輸送機獨有的經濟實惠性

作為滑塊式分類輸送機，採用了業界最小尺寸的自動分揀機mini。因此，
①高性能卻可以低價引進。
②因簡易軸承滑行的新構造，達到與以往機種相比約30%的節能效果。
③安裝空間小。
④安裝、移機簡便。
⑤低噪音 (68dB: 搬運速度70m/分 於中間處測量)

搬運物品

可搬運φ20~φ150mm的圓筒形物品。



最小

55mm
55mm
厚度1mm

~kg

※因風壓浮起的物品不可搬運。

最大

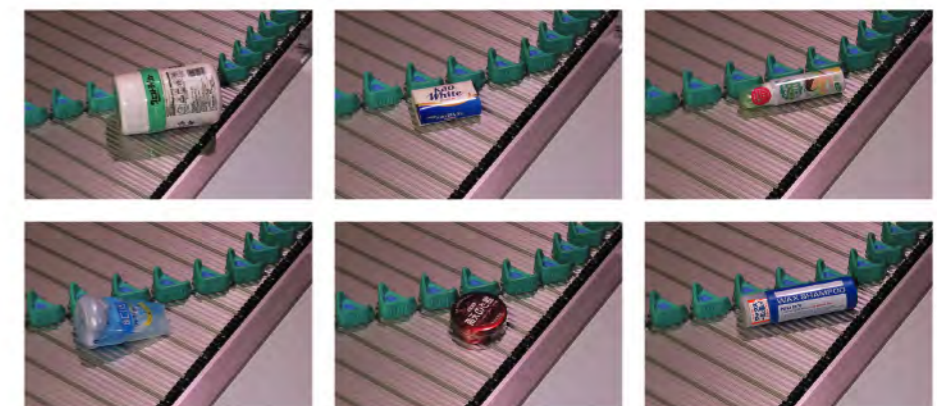
L 585mm
W 495mm
H 250mm
~5kg

■PAS II [附標準儲存槽皮帶輸送滑道] 尺寸一覽表(公稱寬度、最大搬運物尺寸)

公稱寬度	030	W240mm×L285mm
035	W258mm×L385mm	
040	W320mm×L435mm	
045	W350mm×L485mm	
050	W380mm×L535mm	
060	W415mm×L585mm	

對應各種單件搬運

※關於搬運非規格物品、以保存用膠膜包裝的物品以及不易滑動的物等搬運物，請洽詢本公司。



〈滑塊式〉零散物品分揀機

自動分揀機 mini ASHS [最大搬運重量 ~5kg]

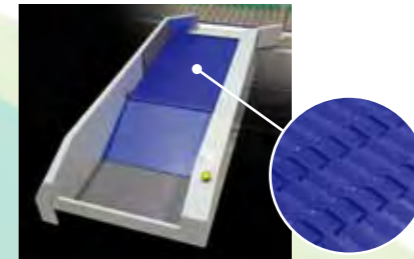
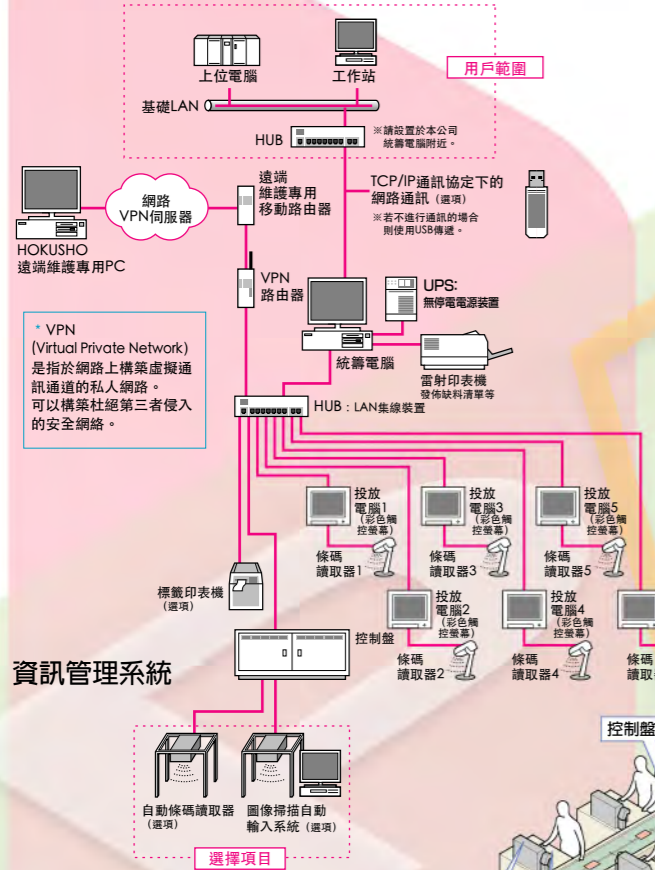
於滑塊式零散物品分揀機中為業界最快速度。



高速 PAS II H19類型標準規格

實際運用能力	約8,000~10,000個/小時(機械能力:最大12,000個/小時) ※因應各種條件會有改變(搬運物品的手動操作性、輸入方式etc)
投放口	6處(最多8處:選項)
分揀出口數	50出口(最多286出口:選項) ※出口是指搬運物品的分揀出口。
滑道	附儲存槽皮帶輸送滑道 ※根據搬運物品外型專屬設計與製作。
全長	約30m(最大90m)
安裝空間	約210m ² (約64坪)
可搬運尺寸、重量	最大 W200×L300×H250mm 5kg (φ150×L250mm) 最小 W 55×L 55×H 1mm -kg (φ20×L 55mm) ※數值僅供參考,需要以實際搬運物品驗證。
塗裝色	象牙白/淺灰

最大分揀能力
12000個/小時



〈滑塊式〉零散物品分揀機 自動分揀機 mini ASHS (對應圓筒形類型)

分揀搬運面設有接觸點,能夠不讓圓筒形物體滾動,因此所有搬運物品都能正確並確實的分揀。

不損傷搬運物品的滑動分揀

三角形滑道順暢滑動,推動搬運物品的同時將其分揀至目的出口的方式,因此能夠不損傷貨物、輕柔分揀。

高水準分揀能力

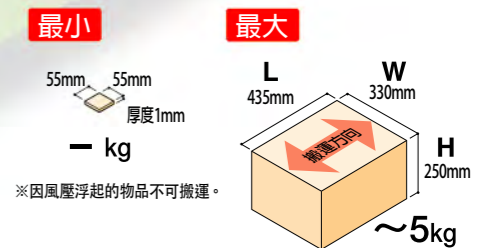
於搬運速度為102m/分、搬運物品長度為235mm的條件下,能發揮每小時最多12000個(機械能力)的高能力。

輸送機獨有的經濟實惠性

作為滑塊式分類輸送機,採用了業界最小尺寸的自動分揀機mini。

- ①高性能卻可以低價引進。
- ②因簡易軸承滑行的新構造,達到與以往機種相比約30%的節能效果。
- ③安裝空間小。
- ④安裝、移機簡便。

搬運物品

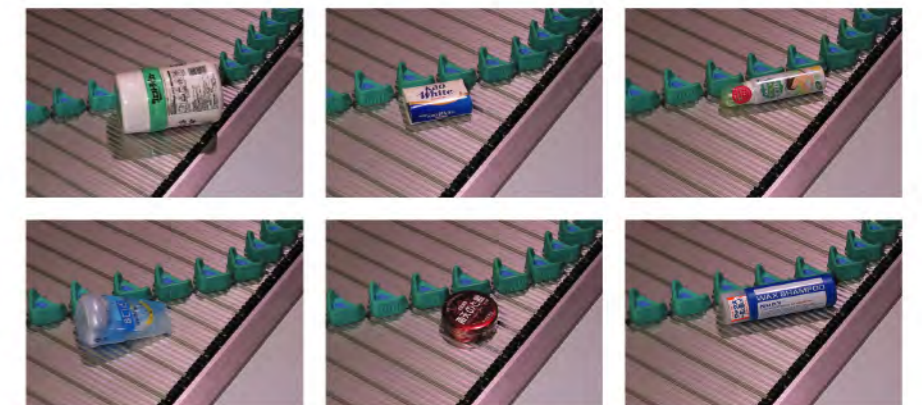


■高速PAS II [附標準儲存槽皮帶輸送滑道] 尺寸一覽表(公稱寬度、最大搬運物尺寸)

公稱寬度 尺寸等級	H19	W200mm×L285mm
H22	W220mm×L350mm	
H25	W250mm×L385mm	
H27	W270mm×L385mm	
H30	W300mm×L435mm	
H33	W330mm×L435mm	

對應各種單件搬運

※關於搬運非規格物品、以保存用膠膜包裝的物品以及不易滑動的物等搬運物,請洽詢本公司。



也對應超小件物品、薄型物品

新開發的超小型滑道(滑道間距50.8mm),小自名片大小、大至小型紙箱均可分揀。

※滑道為不損傷搬運物品、藥劑等抗性佳的軟質樹脂成形品。

投放區域

分揀異常偵測組件

檢測搬運物品被夾在滑道等分揀問題的裝置。一旦發動,將強制停止全機運作。由此可防範分揀錯誤於未然,達到接錯誤率接近0的交貨真確性。



關於型號標示

ASHS - W 050 - H30 - 19

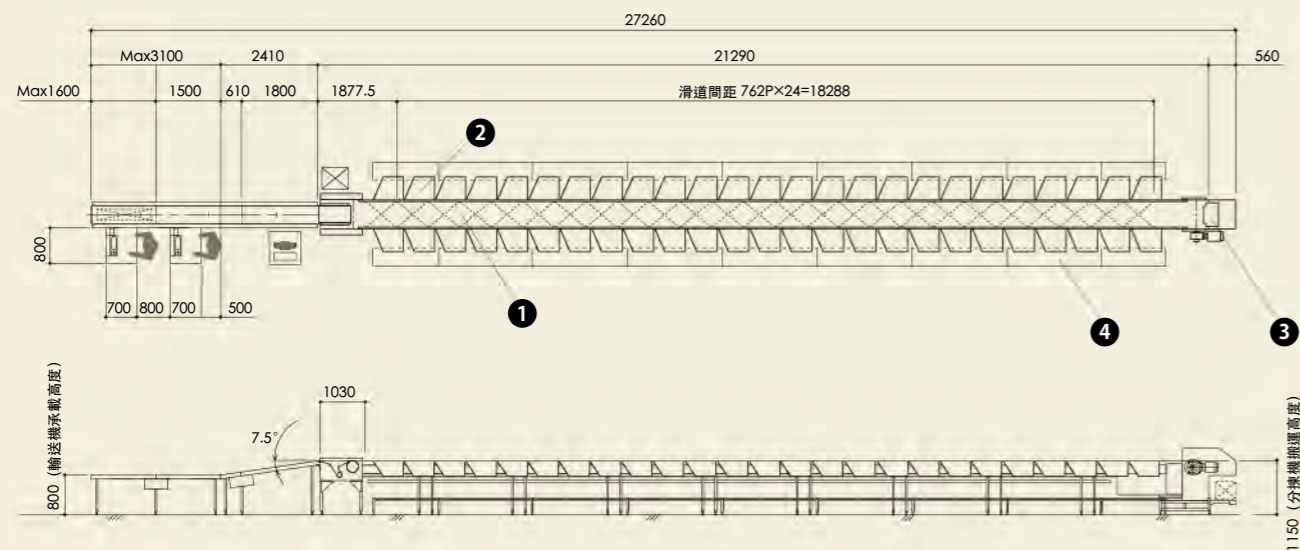
【基本編碼】 ASHS	【分揀出口數】 050~286	【公稱寬度】 H19 H22 H25 H27 H30 H33	【機器長】 ※最大90m
【分揀方向與形式】 S(單側) W(兩側)			

〈滑塊式〉零散物品分揀機

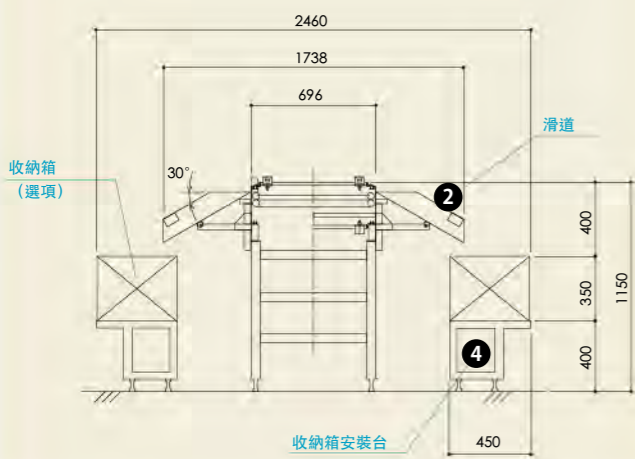
自動分揀機 mini ASS [最大搬運重量 ~5kg]

※ASS強化型 [最大搬運重量 ~10kg]請另行洽詢本公司。

■標準圖 (040類型) 單位: mm



■截面圖 單位: mm



※大小種類共有7種類型 此處介紹內容為040類型。

■分類輸送機 (ASS) 尺寸一覽表 (公稱寬度、滑道間距、最大搬運物尺寸) (mm)

公稱寬度(尺寸等級)	025	030	035	040	045	050	060
滑道間距	609.6	660.4	711.2	762	812.8	863.6	965.2
最大搬運物寬(W)	240	285	320	350	380	415	495
最大搬運物長(L)	300	400	450	500	550	600	700

※若選擇驅動滾筒、皮帶輸送機、塑膠皮帶輸送滑道的場合，最大搬運物尺寸所對應之公稱寬度(尺寸級別)將提升1個級別。詳情請洽詢本公司。

■電源

AC200V(50Hz / 60Hz)	3相	容量: 16.5 kVA
AC100V(50Hz / 60Hz)	單相	容量: 2 kVA

■氣動

氣壓	5 kgf/cm ² G以上
消耗空氣量	2.3ℓ/分
供應方式	乾燥空氣

※空氣壓縮機及空氣乾燥機包含在系統價格內。

■分類輸送機 (040類型)

圖號	名稱	基本編碼	機長 (mm)	機高 (mm)	有效寬度(mm)	電動機	速度	分揀數	台數
1	自動分揀機mini	ASS	21290	1170	420	1.5kW、2.2kW、3.7kW	~70m/分	兩側分揀50	1台

■滑道

圖號	名稱	外部尺寸 (mm)	台數	備註
2	滑道 (鐵板斜坡型)	W600×L500	50台	No.1為拒收用
3	通過型滑道	W500×L300	1台	附尾蓋
4	收納箱安裝台	W450×L(762×25=19050)×H350	2台	

■塗裝色 (標準) / 象牙白 淺灰



- 使用粉體塗裝 (全拋光) 表面處理。
- 使用無鉛塗料。
- ※如貴公司有指定色，則為特別定購。

※顏色與實際產品或許會有些許差異。請索取色樣板。

關於型號標示

ASS-W 050-040-21

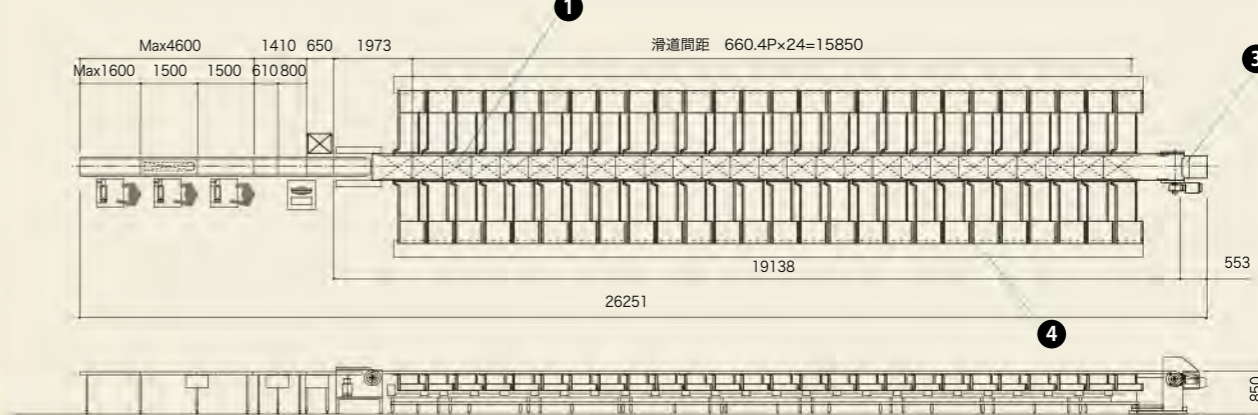
【基本代碼】 ASS ASOS	【分揀出口數】 050~208	【公稱寬度】 025 030 035 040 045 050 060	【機長】 ※最大65m
【分揀方向與形式】 S(單側) W(兩側)			

〈滑塊式〉零散物品分揀機

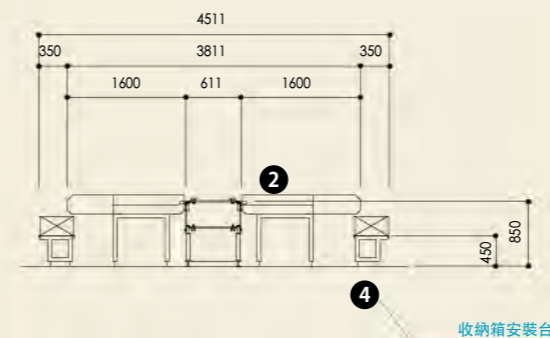
自動分揀機 mini ASOS [最大搬運重量 ~5kg]

※ASHS [最大搬運重量 ~5kg]請另行洽詢本公司。

■標準圖 (030類型) 單位: mm



■截面圖 單位: mm



※大小種類共有7種類型 此處介紹內容為030類型。

※PAS II附標準儲存槽皮帶輸送滑道公稱寬度030的場合

公稱寬度	滑道間距	接觸點間距	最大搬運物寬(W)×最大搬運物長(L)
030	660.4	558.8	W240mm×L285mm

■分類輸送機 (ASOS) 尺寸一覽表 (公稱寬度、滑道間距、最大搬運物尺寸) (mm)

公稱寬度(尺寸等級)	025	030	035	040	045	050	060
滑道間距	609.6	660.4	711.2	762	812.8	863.6	965.2
最大搬運物寬(W)	240	285	320	350	380	415	495
最大搬運物長(L)	285	385	435	485	535	585	585

※接觸點間距僅供參考。變更後最大搬運物長度也隨之改變。另外，機械能力也會有所變化。
 ※接觸點間距請於不超過根據公稱寬度而改變的最大搬運物長度範圍內進行選擇。
 ※若選擇驅動滾筒、皮帶輸送機、塑膠皮帶輸送滑道的場合，最大搬運物尺寸所對應之公稱寬度(尺寸級別)將提升1個級別。詳情請洽詢本公司。

■電源

AC200V(50Hz / 60Hz)	3相	容量: 20 kVA
AC100V(50Hz / 60Hz)	單相	容量: 2 kVA

■氣動

氣壓	5 kgf/cm ² G以上
消耗空氣量	2.3ℓ/分
供應方式	乾燥空氣

※空氣壓縮機及空氣乾燥機包含在系統價格內。

■分類輸送機 (030類型)

圖號	名稱	基本編碼	機長 (mm)	機高 (mm)	有效寬度(mm)	電動機	速度	台數	備註		
									標記間距	接觸點間距	分揀間距
1	自動分揀機mini (圓筒形對應型)	ASOS	19138	850	330	1.5kW、2.2kW、3.7kW ※根據搬運物品重量選擇	~75m/分	1台	365	558.8	660.4
									415	609.6	660.4
									465	660.4	660.4

■滑道

圖號	名稱	機長 (mm)	機高 (mm)	有效寬度(mm)	電動機	速度	數量	備註
2	滑道 (皮帶輸送機類型)	1545	800	500	0.4kW (註)	30m/分	50台	止動器 (選項)
3	通過型滑道	550	—	330			1台	附尾蓋
4	收納箱安裝台	分揀間距×25	350	450			2台	

(註) 9台滑道以內使用1台0.4kW電動機驅動

■塗裝色 (標準) / 象牙白 淺灰



- 使用粉體塗裝 (全拋光) 表面處理。
- 使用無鉛塗料。
- ※如貴公司有指定色，則為特別定購。

※顏色與實際產品或許會有些許差異。請索取色樣板。

關於型號標示

ASOS-W 050-030-19

【基本代碼】 ASS ASOS	【分揀出口數】 050~208	【公稱寬度】 025 030 035 040 045 050 060	【機長】 ※最大65m
【分揀方向與形式】 S(單側) W(兩側)			

貴處欲檢討或諮詢事項
F A X
傳輸用紙

公司名稱	姓名	注意
貴住址	電子郵件地址	所屬部門
TEL	預定導入地點	職務

※您填寫的各項資訊，僅作為與您聯繫磋商以及寄送各項資料之用。

自動分揀機 FP20 FP30 **ASFP 20 S / ASFP 20 W / ASFP 30**
自動分揀機 mini **ASS / ASS 強化型 / ASOS / ASHS**

1.搬運物體的形狀	適合底面平坦穩定的物品。 ※其他非固定形狀、難滑動的物品，請洽詢本公司。 ※如能準備測試用搬運物品，可於本公司進行搬運測試。	裝箱物品 折疊集裝箱・P箱等 泡殼包裝 其他
2.搬運物品的尺寸、重量 (H≤W≤L)	最大 <input type="text"/> mm × <input type="text"/> mm × <input type="text"/> mm 重量 <input type="text"/> kg 最小 <input type="text"/> mm × <input type="text"/> mm × <input type="text"/> mm 重量 <input type="text"/> kg ※亦請一併告知搬運物品底面形狀。	圓筒形狀物 φ × L 重量 最大 <input type="text"/> mm × <input type="text"/> mm 重量 <input type="text"/> kg 最小 <input type="text"/> mm × <input type="text"/> mm 重量 <input type="text"/> kg
3.平均出庫 (入庫) 個數	<input type="text"/> 個/天	※請告知詳細內容。 <input type="text"/> 件/天 <input type="text"/> 盤/天 <input type="text"/> 箱/天
4.平均品項數	<input type="text"/> 種/天	
5.平均客戶件數 (分揀對象件數)	<input type="text"/> 件/天	※請告知是否需要部門別、分類別交貨。
6.作業人數	<input type="text"/> 人	
7.安裝空間	約 <input type="text"/> m ²	
8.條碼適用碼	JAN ITF 其他 ()	
9.條碼讀取方式	上面讀取 正面讀取 側面讀取 複合讀取 / RFID 其他 ()	
10.塗裝色	象牙白 淺灰	※使用粉體塗裝 (全拋光) 表面處理。 ※使用無鉛塗料。 ※如貴公司有指定色，則為特別定購。
11.其他	若貴公司有何指定請告知。	

關於使用注意事項

請務必事先詳閱使用說明書，正確操作裝置。

危險、警告標示定義

- 危險** 顯示操作錯誤時將有死亡或受重傷之風險，且為緊急狀況者。
- 警告** 顯示操作錯誤時將有死亡或受重傷之風險。

使用注意事項

- ◆請指派使用負責人，安全管理裝置並予運用。
- 危險** [掉落、遭夾住、遭捲入] 禁止探身至機械內部。
- 危險** [觸電、火災、錯誤動作] 禁止觸摸控制盤內機器。
- 危險** [掉落、遭夾住、遭捲入] 禁止攀爬至控制盤上方。
- 運行開始時
警告 [摔倒、遭夾住、遭捲入] 應先確認輸送機附近無人後再開始運行。
- 運行中
警告 [摔倒、遭夾住、遭捲入] 禁止站立、乘坐於輸送機上。
- 運行中
警告 [遭夾住、遭捲入] 禁止潛入輸送機下方，或徒手觸摸運行部分。
- 運行中
警告 [遭夾住、遭捲入] 禁止將手伸入輸送帶感應器附近。
- 運行作業中
警告 [摔倒、遭夾住、遭捲入] 非使用負責人不得進行調整作業。
- 異常恢復作業時
警告 [摔倒、遭夾住、遭捲入] 非使用負責人不得進行異常復歸作業。
- 異常恢復作業時
警告 [摔倒、遭夾住、遭捲入、錯誤動作] 異常恢復作業期間如需觸摸輸送機或搬運物品，請先關閉控制盤的電源開關，並拔出鑰匙。
- 異常恢復作業時
警告 [摔倒、遭夾住、遭捲入、錯誤動作] 以手動操作進行異常復歸作業時，應先確認輸送帶四周無人後再開始操作。

運行中注意事項

- 作業開始時
 - 請進行始業檢查。
 - 確認輸送機四周無人後，再開啟控制盤電源開關。
- 運行中
 - 開始運行時亦應確認輸送機四周無人。
 - 切勿搬運超出規定尺寸、重量，或已變形、破損的貨物。
 - 運行開始後應立即確認機械是否正常運作，以及是否發出異聲。
 - 貨物請置於輸送機中央。
- 作業結束時
 - 作業結束後，請關閉控制盤電源開關，並拔出鑰匙。

本產品上裝設之各種注意標誌列表
※各注意標誌如有脫落、破損，請與本公司聯繫。

警告標籤 (PL標籤)

關於安全注意事項

為正確並安全利用本型錄所列各項產品，使用前請務必詳讀本「使用說明書」。此為本產品上安裝之「使用注意標示」。

操作注意事項
使用前請務必仔細閱讀「操作說明書」。

- 危險，禁止觸摸分揀機的輸送面。
- 開始運作時，請確認作業範圍內沒有人。
- 請指派操作負責人，安全管理裝置並予運用。
- 請嚴格遵守輸送物品規定。
■請以長邊方向 (W≤L) 為輸送方向。

輸送物品規定/尺寸、重量

最大	寬 <input type="text"/> mm	長 <input type="text"/> mm	高 <input type="text"/> mm	重量 <input type="text"/> kg
最小	寬 <input type="text"/> mm	長 <input type="text"/> mm	高 <input type="text"/> mm	重量 <input type="text"/> kg

最新訊息請訪問本公司網站

HOKUSHO

搜尋



智慧型手機網站由此進入



<https://www.hokusho.co.jp/sp/>

經銷商



創造最佳物流

HOKUSHO 株式會社
HOKUSHO CO.,LTD.

<https://www.hokusho.co.jp>

總公司

TEL:076-267-3111 (代表號) FAX:076-268-2241
郵遞區號920-8711 石川縣金澤市示野町イ6

白山工廠

TEL:076-275-7711 (代表號) FAX:076-275-7171
郵遞區號924-0004 石川縣白山市旭丘3-17

東京支店

TEL:03-5719-7011 (代表號) FAX:03-5719-7017
郵遞區號141-0032 東京都品川區大崎1-15-9 光村大樓5F

東京服務站

TEL:03-5719-7012 (直撥) FAX:03-5719-7017
郵遞區號141-0032 東京都品川區大崎1-15-9 光村大樓5F

大阪支店 / 大阪服務站

TEL:06-6543-2771 (代表號) FAX:06-6543-2776
郵遞區號550-0005 大阪府大阪市西區西本町1-3-10 信濃橋富士大樓4F

名古屋支店 / 名古屋服務站

TEL:052-932-2781 (代表號) FAX:052-932-2920
郵遞區號461-0025 愛知縣名古屋市東區德川1-901 SANACE德川大樓7F

北陸支店 / 北陸服務站

TEL:076-267-3333 FAX:076-267-3317
郵遞區號920-8711 石川縣金澤市示野町イ6

神奈川營業處 / 神奈川服務站

TEL:046-231-3212 (代表號) FAX:046-231-3985
郵遞區號243-0432 神奈川縣海老名市中央3-3-14 靜岡不動產海老名大樓2F

北海道服務站 (札幌機械維修株式會社)

TEL:011-215-4341 FAX:011-215-4342
郵遞區號060-0006 北海道札幌市中央區北6條西22-2-3 Churisu札幌1F

中國・四國服務站 (株式會社MATEX)

TEL:084-963-8663 FAX:084-962-0082
郵遞區號720-2106 廣島縣福山市神辺町十九軒屋22-5

九州辦事處

TEL:092-718-3321 FAX:092-718-3323
郵遞區號810-0073 福岡縣福岡市中央區舞鶴1-8-26 Grand Park天神B421

九州服務站

TEL:093-282-5360 FAX:093-282-5379
郵遞區號811-4223 福岡縣遠賀郡岡垣町山田峠1-5-9

海外營業部

TEL:03-5719-7016 FAX:03-5719-7017
郵遞區號141-0032 東京都品川區大崎1-15-9 光村大樓5F

北商貿易 (上海) 有限公司

HOKUSHO SHANGHAI CO., LTD.
TEL:+86-21-6236-0687 FAX:+86-21-6236-0917
郵遞區號200-336 上海市婁山關路83號 新虹橋中心大廈1405室

<http://www.hokusho-cn.com>

HOKUSHO KOREA CO., LTD.

TEL:+82-2-565-4521 FAX:+82-2-565-4522
Hwawon Building 2F, 417, Nonhyeon-ro, Gangnam-gu,
Seoul, 06246 Korea

<http://www.hokusho.co.kr>

※發行：HOKUSHO 株式會社 營業本部
※本資料未經允諾，禁止複製、更改全部或部分內容使用。
※規格可能不經通告進行更新，敬請諒解。

