

HOKUSHO「環保產品」報告

HOKUSHO 以達到提升環境保護性能為目的 切實實行各種措施 並將其反映到產品之中。



HOKUSHO「環保產品」報告

措施 1 導入粉體塗裝 (不使用有機溶劑類塗料)

1987

【全產品】

以提升產品塗裝品質為目的，導入耐久性、抗腐蝕性、抗化學藥劑性均優異的粉體塗裝，並廢止含有害物質之有機溶劑類塗料的使用。粉體塗料因不含有機溶劑 / 揮發性有機化合物 (VOC)，不會造成人員中毒或異味、空氣污染等問題。此外，粉體塗裝餘料可回收、再使用，有助於節約資源 (白山工廠內設備)



措施 4 取得環境管理體系國際標準 ISO14001 認證

1999

【認證對象據點：白山工廠】

採購、加工並生產全產品零件的主要據點——白山工廠，已獲得環境管理體系國際標準 ISO14001 認證。確切掌握本公司事業活動及產品、服務所帶來的環境負荷，於經濟、技術上容許範圍內展開各項環保工作 (防止污染、減少廢棄物、節省資源、節能等)。



措施 2 實現節能控制 (依序起動停止控制) 標準化

1988

【全垂直搬運系統】

以節約垂直搬運系統耗電量為目的，將節能控制 (依序起動停止控制) 加以標準化。將偵測到搬運物體時輸送帶依序起動，確認物體通過後即自動停機的節能控制設為標準規格後，有助於節約用電及減少 CO₂ 排放。



措施 5 研發並實現節能機構 (降低摩擦負荷行走軸承規格) 標準化

2000

【全分類搬運系統】

以提升分類搬運系統 (分選機部分) 性能為目的，研發節能機構 (降低摩擦負荷行走軸承規格) 並完成標準化。研發出在分選機行走鏈條與軌道的滑動處加裝行走軸承的機構，大幅降低摩擦帶來的負荷，有助減少約 30% (與本公司既有機種比較) 的用電量以及 CO₂ 排放。



措施 3 開發節能機構垂直分類搬運機

1992

【垂直分類搬運機 High-Tray (小型) 帶式托盤機型】

針對以複數托盤 (承物台) 於垂直循環的同時按照樓層別進行分類搬運的垂直分類搬運機 High-Tray，開發了可支撐輕量物體之節能機種「High-Tray (小型) 帶式托盤機型」。設計了通過機械方式供應帶式托盤皮帶回轉動力的節能機構，省去了托盤用馬達，有助於節約用電及減少 CO₂ 排放。(目前於本公司境內「SE 館」中展示)



措施 6 實施提交化學物質 SDS (安全資料表)

2001

【全產品 (含生產工程)】

遵依根據化學物質排出把握管理促進法 (PRTR) 的 SDS 制度，應顧客 (產品受供應方) 需求實施提交。生產工序中或產品上使用的化學物質 (塗料、油脂等) 的 SDS 表已由生產廠商端取得，並已資料庫化。

SDS 保管一覽表

品名	製造商	用途	SDS 表號	備註
塗料	XX	表面塗裝	SDS-001	
油脂	YY	潤滑	SDS-002	
...

措施 7 實現大型垂直往復搬運機種用主體框架輕量化

2009

【垂直往復搬運機 Autolator 輕量框架 (大型)】

針對因應重物及多樓層建築之垂直往復搬運機 Autolator 的主體框架採行輕量化，開發了「Autolator 輕量框架 (大型)」機種。透過對支柱框架部分採用複合彎曲加工、接合處採用角撐結構，於維持強度以及組裝精密度的同時，達到 15% (與本公司既有機種比較) 的輕量化 (因而減低了搬送中需花費的能源，有助於節省資源與節能。(目前於本公司境內「SE 館」中展示)



措施 11 因應歐盟 RoHS 指令 (不使用含 RoHS 禁用物質之零件)

2011

【全產品】

遵依歐洲「電器及電子設備使用某些危害物質限制指令 (歐洲 RoHS 指令)」，掌握生產產品中的使用狀況，進行依序轉移至不含 RoHS 禁用物質零件的作業。採用不含危害環境的物質 (鎘、水銀、鉛、六價鉻等) 後，得以因應歐盟的環保規範。

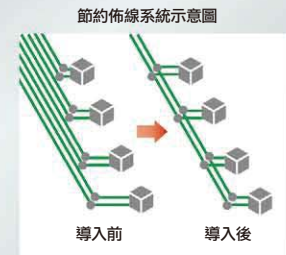


措施 8 採用節約佈線系統

2010

【全產品】

電源元件、各種感測器及顯示器等與控制裝置的接線，採用節約佈線系統。僅使用 2 芯電纜即可達到與多重並排配線相同的效能，並達成約 30% 以上的節約佈線。因而節約了電財用量，有助節省資源。



措施 12 擴充大型垂直往復搬運機種用主體框架輕量化機種

2013

【Autolator 輕量框架 (大型) 低上部】

2009 年開發的垂直往復搬運機大型機種用輕量框架 [輕量框架] 也水平拓展至低天花板高度支援機種，開發出「Autolator 輕量框架 (大型) 低上部」機種，充實了輕量化機種的產品線。透過對支柱框架部分採用複合彎曲加工、接合處採用角撐結構，於維持強度以及組裝精密度的同時，達到 15% (與本公司既有機種比較) 的輕量化 (因而減低了搬送中需花費的能源，有助於節省資源與節能。(目前於本公司境內「SE 館」中展示)



措施 9 開發無動力垂直下降搬運機

2010

【無動力垂直下降搬運機 Autolator eco】

針對承物部分垂直往返進行搬運之垂直往復搬運機 Autolator，開發了可支撐輕量物體的節能機種「Autolator eco」。研發了利用搬運物體的本身重量 (位能)，不必使用馬達 (電能) 進行垂直搬運的機制，達到較使用馬達時節省約 80% 的電力消耗以及 CO₂ 排放。(目前於本公司境內「SE 館」中展示)



措施 13 為因應節能法做準備 (轉為使用符合 Top Runner 標準之馬達)

2013

【全產品】

遵依能源使用合理化相關法規 (節能法) 調查計劃被指定為 Top Runner 標準特定機器的產業用馬達，展開轉移為高效率馬達 (Top Runner 馬達) 的準備工作。



措施 10 開發大型垂直往復搬運機種用啟動電力輔助系統

2010

【搭載蓄電裝置 啟動電力輔助系統「VEAS」】

針對承物部分垂直往返進行搬運之垂直往復搬運機 Autolator，開發了可組裝至支援重量物體機種的節能控制裝置 < 搭載蓄電裝置 > 啟動電力輔助系統「VEAS」。(外接裝置) 在急速充放電技術導入之下，得以降低最大 40% 的裝置電源容量，並可減少裝置的電材用量。另外，由於再生電力的再利用，更達到最大 25% 的用電量節約以及減少 CO₂ 排放。(目前於本公司境內「SE 館」中展示)



編輯 發行
HOKUSHO 株式會社 營業本部



創造最佳物流

HOKUSHO 株式會社

最新資訊請上本公司網站

HOKUSHO

搜尋



<http://www.hokusho.co.jp>

總公司

郵遞區號:920-8711 石川縣金澤市示野町16
TEL.:076-267-3111 (代表號) FAX:076-268-2241

白山工廠

郵遞區號:924-0004 石川縣白山市旭丘3-17
TEL.:076-275-7711 (代表號) FAX:076-275-7171

東京支店

TEL.:03-5719-7011 (代表號) FAX:03-5719-7017

東京服務站

TEL.:03-5719-7012 (專線) FAX:03-5719-7017

大阪支店 / 大阪服務站

TEL:06-6543-2771 (代表號) FAX:06-6543-2776

名古屋支店 / 名古屋服務站

TEL:052-932-2781 (代表號) FAX:052-932-2920

北陸支店 / 北陸服務站

TEL:076-267-3333 FAX:076-267-3317

神奈川營業處 / 神奈川服務站

TEL.:046-231-3212 (代表號) FAX:046-231-3985

北海道服務站 (SANKO AIR SELTEC株式會社)

TEL:011-879-5557 FAX:011-873-6661

中國 / 四國服務站 (株式會社MATEX)

TEL:084-963-8663 FAX:084-962-0082

九州辦事處

TEL:092-718-3321 FAX:092-718-3323

九州服務站

TEL:093-282-5360 FAX:093-282-5379

海外營業部

TEL:076-267-2111

FAX:076-267-3317

北商貿易 (上海) 有限公司

HOKUSHO SHANGHAI CO., LTD.

TEL:+86-21-6236-0687

FAX:+86-21-6236-0917

HOKUSHO KOREA 株式會社

HOKUSHO KOREA CO.,LTD.

TEL:+82-2-565-4521

FAX:+82-2-565-4522

取得國際標準認證

我們保證為切實的優良品質 更為優良的全球環境 安全舒適的職場創造而持續不斷努力。



ISO9001 認證

為提高垂直搬運系統品質 於1997年6月取得了垂直搬運系統(垂直連續搬運機、垂直往復搬運機)領域的品質管理體系國際標準 ISO9001 認證 其適用範圍涵蓋產品的設計、製造、安裝以及維護服務等廣泛領域 今後,HOKUSHO 仍將以保持高品質 提高安全性與可靠性為目標 展開持續不斷的改善。

- 認證機構: UKAS(英國)
- 審核及註冊機構: CI(Certification International Ltd.)
- 認證編號: CI/1034
- 認證對象據點
 - 白山工廠 · 北陸支店



ISO14001 認證

為推動地球環境問題之對策,1999年7月獲得了國際標準環境管理體系 ISO14001 的認證 正確掌握企業活動及產品 服務所帶來的環境負荷 並於經濟 技術上容許範圍內推展各種環保措施 於防社污染 減少垃圾的同時,更永續致力於節約資源與節能改善活動。

- 認證機構: UKAS(英國)
- 審核及註冊機構: CI(Certification International Ltd.)
- 認證編號: CI/1003E
- 認證對象據點
 - 白山工廠



ISO18001 認證

為提昇勞工安全衛生的管理,於2009年7月取得了國際標準勞動安全衛生管理體系 OHSAS18001 認證 從產品設計、製造、安裝以至維護服務,所有階段均施行預防災害事故發生的措施 於戮力撲滅勞動災害的同時,更致力創造安全舒適的工作環境 永續推行改善活動。

- 認證機構: UKAS(英國)
- 審核及註冊機構: CI(Certification International Ltd.)
- 認證編號: CI/1034HS
- 認證對象據點
 - 總公司(北陸支店) · 白山工廠
 - 東京支店 · 大阪支店 · 名古屋支店



占紙張含量的25%再生紙を使用しています



植物油インキを使用しています



天然顔料を使用しています