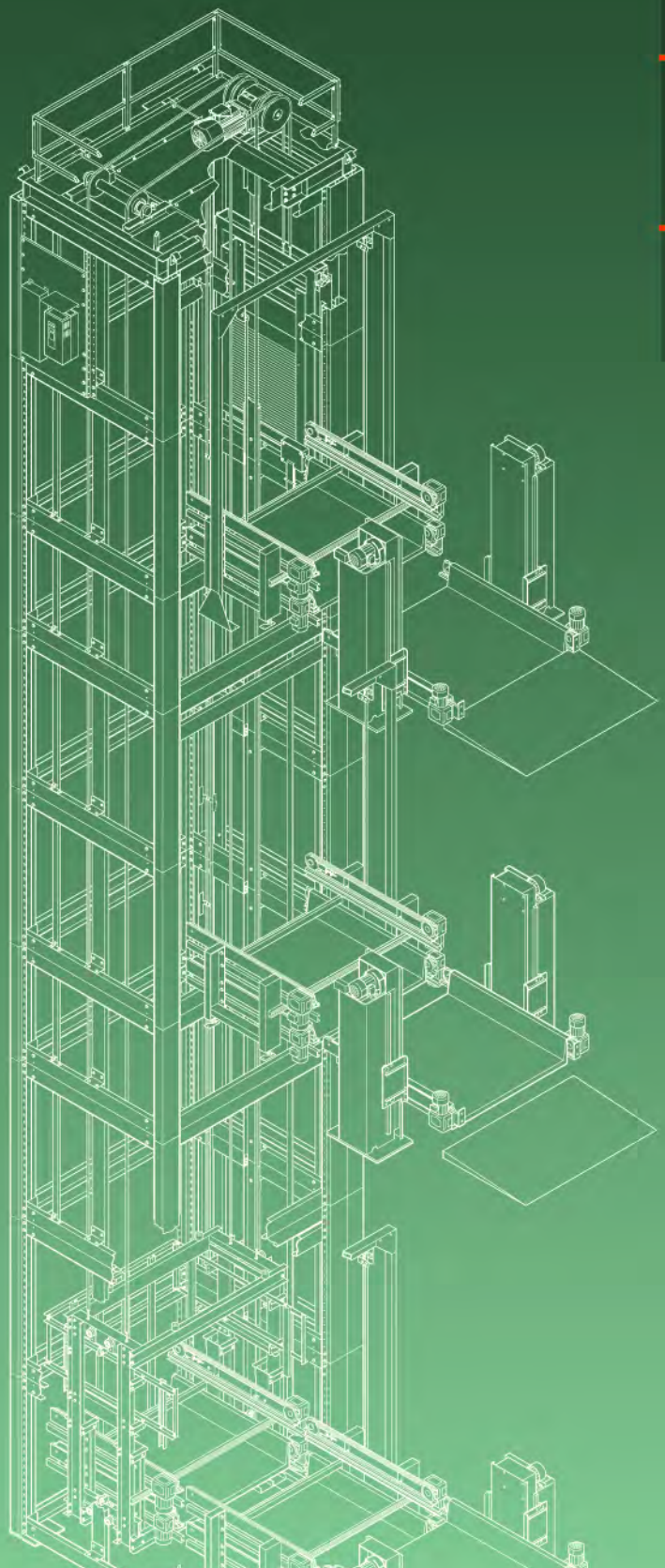
Vertical Transfer System
VTS

什麼是垂直搬運系統（垂直輸送機）

係指垂直方向具有搬運路線的貨物專用自動搬運裝置，由具備可升降裝貨物部位裝置的垂直搬運部分（垂直搬運機主機）與具備可搬入搬出貨物至裝貨部位裝置的水平搬運部分（搬入搬出輸送機或搬入搬出裝置）構成。
自動化控制以上裝置，是從整體上作為一體化的搬運設備。　※此為貨物專用搬運機械，**嚴禁載人。**

棧板萬能型 Autolator系統

※〈棧板萬能型〉不僅是指貨板，還指可搬運各種形狀搬運物品（台車、袋裝物品等）的搬運形態。



〈棧板萬能型〉垂直往復搬運機　存放型

Autolator 大型 樓層循環

AENW C ［最大搬運重量 ～2000kg］

低上部 AVNW C ［最大搬運重量 ～1500kg］

〈棧板萬能型〉垂直往復搬運機　節省空間型

Autolator 大型 樓層循環E型

AEEW C ［最大搬送重量 ～2000kg］

低上部 AVEW C ［最大搬運重量 ～1500kg］

〈支架棧板等搬運用〉垂直往復搬運機

Autolator 大型 棧板循環

AEPW C ［最大搬運重量 ～2000kg］

C 鍊條升降式（低、中速）

※［低上部］是對應建築最上層頂棚高度較低的機種。

※關於節能控制標準規格機種，請索取棧板萬能型Autolator V系列的型錄。

HOKUSHO

Vertical Transfer System
VTS

垂直搬運的專家
能因應您全方位的需求。

十人九異，物流現場也是千差萬別。
因此，垂直輸送機也會根據現場千變萬化。
最佳化，這才是HOKUSHO的真諦。

HOKUSHO 努力讓每一台垂直搬運機都能適應現場情況。
搬運物的條件（形狀、大小、重量等）、現場環境條件
（防火、低溫、防爆、防腐蝕、無塵對策等）……等等，以完成過各種客戶需求的實績為基礎，
憑藉飽含經驗的專業性挑戰新的需求。

垂直往復搬運機

Autolator
透過連接水平搬運產線，
可建構立體的自動化產線。

B帶式升降式（低、中速）/ C鍊條升降式（低、中速）/ WR鋼纜升降式（高速）［　　］內為最大搬運重量

搬運物重量

輕量

中量

重量

帶式 Autolator
小型 AEFB［~60kg］ NEW
中型 AEPB［~200kg］ NEW

Autolator 小型
AEFC［~60kg］
AEF WR［~60kg］

Autolator 中型
AEPC［~200kg］
AEP WR［~200kg］

台車 Autolator 大型
AECW C［~3000kg］

NEW
帶式 Autolator
大型 AEWB［~1000kg］

穿梭 Autolator
中型 LZSW［~500kg］
大型 LZSH［~1000kg］

Autolator V 大型
低上部 AVWV C［~2000kg］
Autolator 大型
低上部 AVW C［~2000kg］

Autolator V 大型
AEWV C［~3000kg］
Autolator 大型
AEW C［~3000kg］

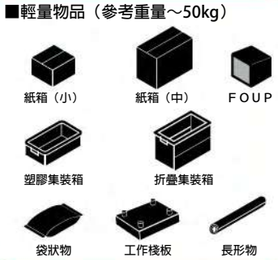
Autolator V 大型
樓層循環／樓層循環 E 型
AENWV C /AEEWV C［~2000kg］
低上部 AVNWV C/AVEWV C［~1500kg］
Autolator 大型
樓層循環／樓層循環 E 型
AENW C /AEEW C［~2000kg］
低上部 AVNW C /AVEW C［~1500kg］

Autolator V 大型 パレット循環
AEPWV C［~2000kg］
Autolator 大型 パレット循環
AEPW C［~2000kg］

※Autolator V 標準配備有節能控制裝置「VEAS」或「E-VEAS」。

無塵 **Autolator** 小型
FOUP 專用
LDFF WR［~30kg］

■輕量物品（參考重量～50kg）

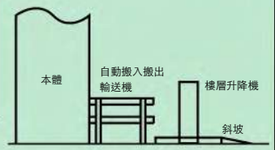
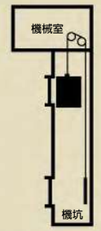
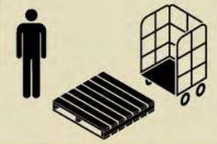


■中量物品（參考重量50～500kg）

■重量物品（參考重量500～2000kg）

棧板萬能型 *Autolator* 的概要

1 關於棧板萬能型 *Autolator* 與電梯的比較

棧板萬能型 Autolator	比較項目	貨物用電梯
❶自動搬入搬出輸送機：需要 ❷樓層升降機+斜坡　：需要 ❸最上部機械室　：不需要 ❹最下部機坑　：不需要 ❺升降路徑　：不需要 ❻高度限制　：有  需要本體與本體前方自動搬入搬出輸送機與樓層升降機+斜坡的設置空間。 ※在❷的形況下，如有在樓層升降機下面預留80mm的機坑，則不需要斜坡。	安裝空間	❶自動搬入搬出輸送機　：不需要 ❷最上部機械室　：需要 ❸最下部機坑　：需要 ❹升降路徑　：需要 ❺高度限制　：無 需要升降路徑空間。 ※最上部機械室需要的面積是升降路徑的 2 倍以上。 
❶尺寸規定　：有 ❷形狀規定　：無 ❸重量規定　：有 ❹作業人員　：無法搭乘 可搬運棧板、台車、袋裝物品等。 嚴禁載人。 	搬運物規定	❶尺寸規定　：有 / 框箱內尺寸 ❷形狀規定　：無 ❸重量規定　：有 ❹作業人員　：可搭乘 可搭載作業人員， 也可搬運棧板、台車等。 
❶設定目的地 ❷按下運行按鈕 ❸將貨物置於樓層型棧板上 ❹按下完成按鈕 貨物置於樓層型棧板上後按下完成按鈕即可完全自動運行。 ※需要裝載以及卸載貨物作業人員各 2 名。 ※雖然能使用人力棧板，但受斜坡影響，因此必須確認作業動作情形。 	使用方法	❶按下呼叫按鈕 ❷出入口門開啟 ❸裝入貨物 ❹按下目的地樓層按鈕 ❺出入口門關閉 ❻上升或下降移動 ❼出入口門開啟 ❽取出貨物 與一般電梯操作完全相同，由作業人員單人獨力進行。 ※呼叫、門的開關、進出貨物、上升或下降移動，各需花費時間。
●「日本工業規格（JIS）」中將此歸類為垂直往復輸送機。［JIS B8950］ ●不適用「建築基準法」之升降機（電梯、小型貨物專用升降機）定義。 • 升降機被定義為建築設備，但垂直輸送機（垂直搬運系統）則不適用升降機之定義。［升降機技術標準解說］ ●不適用「勞動安全衛生法」定義之電梯、簡易堆高機定義。 • 勞動安全衛生法之「吊掛安全規則」，對電梯、簡易堆高機有相關規定，但垂直輸送機（垂直搬運系統）一般視為不適用電梯、簡易堆高機之定義。［吊掛安全規則解說］ • 符合「輸送機安全標準之有關技術指南」之垂直輸送機，是以該指南規定為準則的規格。［勞動安全衛生法 第 151 條之 77～83］ ●有適用「消防法」之情形。 • 為「消防法施行令」中規定之防火對象物（建築物），且裝設於升降路徑內者，必須設置自動火災警報設備。［消防法施行令　第 21 條］	法規規定	●適用「建築基準法」之升降機（電梯、小型貨物專用升降機）定義，必須遵守該法令。［建築基準法　第 34、36 條］ • 升降機之升降路徑防火隔間，必須設置具有防火、防煙功能之防火門（防火捲門）。［建築基準法施行令　第 109、112 條］ • 設備有義務定期接受建築士或具國土交通大臣核發證照者之檢查。［建築基準法施行細則　第 6 條］ • 「日本工業規格（JIS）」中定有升降機檢查標準以及鋼纜之規格。［JIS A4301、A4302、G3525］ ●適用「勞動安全衛生法」之電梯、簡易堆高機定義，必須遵守該法令。［勞動安全衛生法　第 37 條］ ●有適用「消防法」之情形。 • 若設置於「消防法施行令」中規定之防火對象物（建築物）內者，必須設置自動火災警報設備。［消防法施行令　第 21 條］

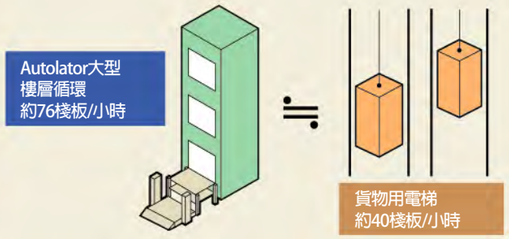
2 綜整不同點……

高搬運能力＆節能設計

無呼叫、門開關等待機時間，
完全的自動搬運提高作業效率。

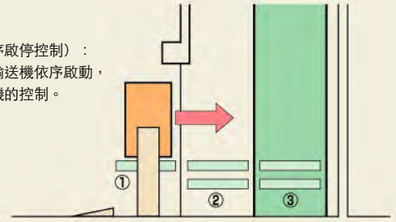
台車就直接放在樓層型棧板上。
棧板就利用堆高機或利用人力棧板放到樓層型棧板上。
按下完成按鈕後就進入全自動搬運。
因為免除了無謂的待機時間，大幅提升作業效率。

搬運棧板（實際貨物高度2400mm）時，「Autolator大型樓層循環 」1 台可發揮出匹敵於貨物用電梯約 2 台的高性能。



不同於電梯，無法定定期檢查義務，
維修費用亦低廉。
另外，因徹底執行「節能控制」，
而達到使用最低限度的電力發揮最大功效的成效。

※節能控制（依序啟停控制）：
裝載有搬運物的輸送機依序啟動，通過後則自動停機的控制。



上圖情況下，③（未裝載搬運物）的輸送機為停止狀態。

安裝簡便

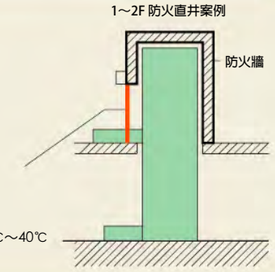
無需機械室，
無論新建、既有建築均可簡易安裝。
與電梯不同，
無需申請建築許可以及竣工檢查。

安裝於既有建築時的附屬工程（非本公司範圍建築工程）

①開口部工程
②一次側電源配線工程
③安裝吊掛具工程
④機坑工程（如需機坑時）

安裝於防火隔間時的附屬工程（非本公司範圍建築工程）

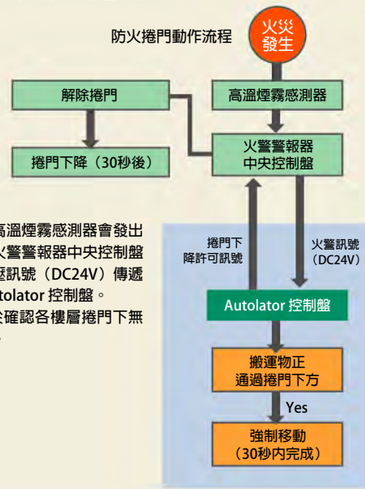
①防火直井工程
②防火捲門安裝工程
③高溫煙霧感測器安裝工程
④火警警報器配線工程



※有效安裝環境：屋內周圍溫度0℃～40℃
（不發生結露）

防火對策

防火捲門控制規格（選項）



●火災發生時，高溫煙霧感測器會發出火警訊號，由火警警報器中央控制盤接收後，以電壓訊號（DC24V）傳遞火警訊號至 Autolator 控制盤。
●Autolator 將於確認各樓層捲門下無搬運物後停機。

3 關於性能方面……

安全設計

不僅是作業人員的安全，更完善配備貨物以及機械保護用的各種異常檢測裝置，
讓您放心使用。

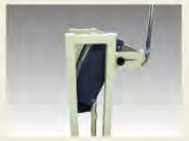
事故預防設備

①於樓層升降機以及自動搬入搬出輸送機周圍設置防止進入護欄。
※為了保護樓層升降機，在開口兩側設置護欄（選項）。
※塗裝顏色與本體標準色相同，如需指定顏色，需要特別訂購。

②在操作箱（附有緊急停止按鈕）設置容易操作的防止進入護欄。 標準規格配備了對講機及警示塔燈（3 色顯示燈），除以燈號顯示運行、異常、滿件以外，更包含蜂鳴器的注意與警告鳴響，以便安全使用。

③操作箱具有角度調整功能，可調節至容易觀看操作面板畫面的位置。
※操作箱為ABS樹脂製，顏色僅限深灰色。
※特殊環境（低溫、洗淨、防爆等）下使用時，可能採用不銹鋼製筐體。或是改採用按鈕規格。

畫面角度 65°

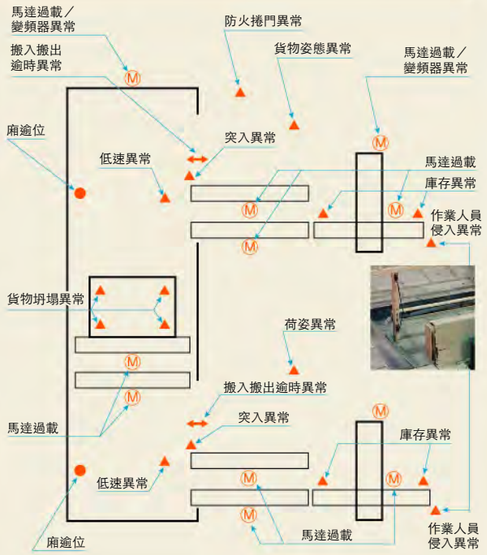


畫面角度 55°

④操作部採用易看易按的彩色觸控螢幕。
顯示運行狀態，萬一發生異常，則會顯示異常狀況以及復歸方法，可迅速安全恢復正常。

［ 操作顯示範例 ］

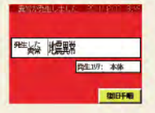
各種異常檢測裝置 ※AENW 的情形下



除此之外，完備檢測出各種異常時使設備強制停止，保護貨物及本機的系統。

地震對策

感震裝置（選項）
發生地震時，將感測震波停止機械，保護貨物與機器。
※推薦的感測敏度伽（gal）值為 100gal（震級 5 級弱程度）。



壽命長，所以實惠

白山工廠／數控衝床自動加工產線

白山工廠／粉體塗裝產線

運用高精密製作及粉體塗裝實現使用壽命長的目標。

①經由折床產線、數控衝床自動加工產線，可達到高精密完成度與較短交期。
②筐體表面採用耐久性優異的粉體塗裝（全拋光）表面處理，耐鏽蝕，可常保美觀。
③維修服務機制完備。備有各種服務項目。請索取垂直搬運系統「VTS」的維修服務項目表。

光靠這1台，各種形狀的棧板、台車就都能自動運送到指定的樓層。

〈棧板萬能型〉垂直往復搬運機　存放型

Autolator 大型 樓層循環

AENW C［最大搬運重量 ~2000kg］

低上部 AVNW C［最大搬運重量 ~1500kg］

C 鍊條升降式（低、中速）

※［低上部］是對應建築最上層頂棚高度較低的機種。
（最上層頂棚高度標準：2500~5500mm）

垂直搬運機的運送模式，就是像電梯一樣地往返運送物品。由於它的運送機制是將貨物裝載於樓層型棧板（樓層型專用載貨台）後運送，因此可以垂直自動搬運各式各樣形狀的搬運物（棧板、台車、袋裝物品等）。

在同一樓層連續搬運時，搬入樓層到搬出樓層的搬運路線中可存放4~5個棧板，因此即使作業人員只有1人，作業依然能順利進行，不會有效率大幅下滑的問題。

為了盡可能減少和地面之間的落差，所以將樓層型棧板製作成薄厚型構造。只要有斜坡或80mm的機坑，它不僅能直接裝載台車，還可以運用人工棧板或堆高機裝載棧板。適用於物流中心、貨運倉庫和工廠。

※80mm機坑規格
※護欄為選項

■AENW C /AVNW C主要規格

■設置場所 / 室內　※環境溫度 0~40℃　※不發生結露

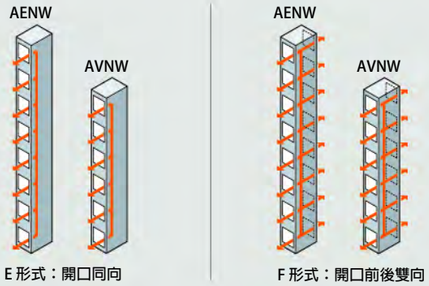
由於為框架結構，只要能進行防震施工，亦可安裝於無升降路徑（防火直井）的場所。此時對機身高度有限制。此外，有適用「消防法」之情形。

※欲安裝於面向室外的場所時，請洽詢本公司。
※如有防火隔間等安裝條件，請事先告知。
※如為化學藥品、低溫倉庫、危險物處理等搬運條件，請連同周遭環境一併告知。

■機身高度 / AENW 最高 50m
AVNW 最高 27m

■開口數 / AENW 最多 16開口（單側 8 個）
AVNW 最多 12開口（單側6個）
※開口指物品的搬入搬出口。

■搬運方向形式示意圖 /



■升降籠（廂）升降速度 / ■大概最大搬運能力
AENW　10・35・65・90　/ 搬運次數約75次/小時
AVNW　10・19・36　/ 搬運次數約65次/小時
（變頻器速度控制）（10m/分的情況下為等速）

■升降籠（廂）輸送機（2段）/
本體內1台※上、下段皆為鏈條式。
【鍊條式】輸送機速度 / 12m/分鐘（變頻器速度控制）

■Autoassistor（自動搬入搬出輸送機）（2段）/
各開口 1台※上、下段皆為鏈條式。
【鍊條式】輸送機速度 / 12m/分鐘（變頻器速度控制）
※安裝於升降路徑（防火直井）內，且Autoassistor（2段）設置於防火直井外時，追加捲門內輸送機（2段）。

■樓層升降機（等級調整式自動搬入搬出設備）
各開口 1台 ※為1段鏈條式。
【鍊條式】輸送機速度 / 12m/分鐘（變頻器速度控制）

■ 搬運物規定 / 尺寸[範圍](mm)、重量
AENW　最大 W 1900×L 1500×H 2400　[最大 ~2000kg]
AVNW　最大 W 1900×L 1500×H 2400　[最大 ~1500kg]
※無法搬運易翻滾或易傾倒的物品。

■本體外裝 / 標準規格 [安全外裝*]
*為防止事故，檢查區域外圍部分不進行外裝施工。
※全部外裝施工為選項。
外裝類型：網狀金屬板 / 鐵板 / 複合

■塗裝色（標準）/ 象牙白　淺灰
※顏色與實際產品或許會存有些許差異。請索取色樣板。

●使用粉體塗裝（全拋光）表面處理。
●使用無鉛塗料。
※如貴公司有指定色，則為特別定購。

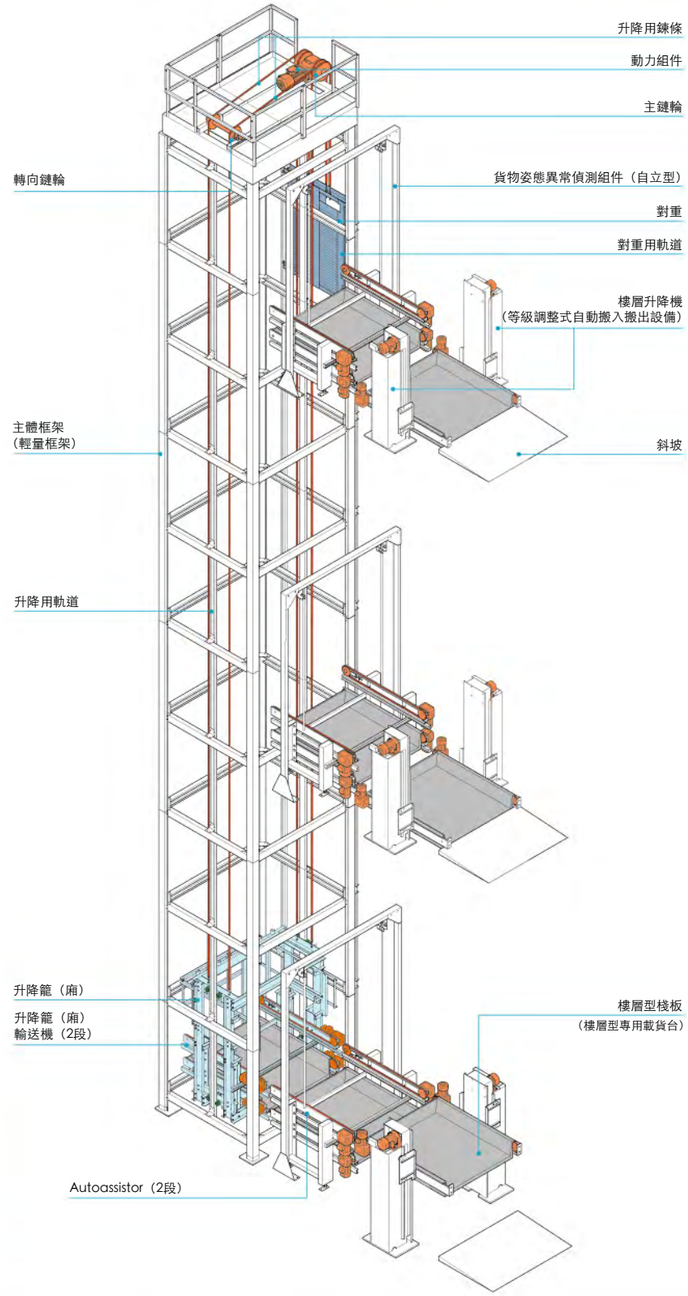
■Autolator樓層循環的結構

AENW C
鍊條升降式

機制

Autolator本體結構由鍊條連結升降籠（廂）輸送機與對重，透過將其與動力部直接相連的動力軸鏈輪，形成懸吊結構。運行時，以此升降籠（廂）輸送機的上升、下降，於維持貨物水平穩定的同時，進行垂直搬運。本體馬達使用變頻器，因此啟動、停止均十分順暢。

〔輕量框架〕是追求環保性能（節省材料&節能）的產品，此框架兼具了輕量化及維持強度的性能，使用鋼材減少約15%（相較於本公司過去機種），而因輸送所產生的CO_2也減少了25%以上。



■AENW C 搬運能力參考基準表（搬運次數／小時）

※上升高度 (m) ＼ ※升降速度 (m/分鐘)	35	65	90
3	76	76	76
4	71	76	76
5	66	76	76
6	62	76	76
7	58	76	76
8	55	75	76
10	50	69	76
12	45	64	72
15	40	58	67
18	36	53	62
20	33	51	59
22	31	48	57
25	29	45	53
30	25	40	48
35	22	36	44

※上升高度：　指垂直方向的搬運行程，是從安裝樓層搬運物承載高度起至上部樓層搬運物承載高度的距離。
※升降速度：　誤差範圍為額定數值的 ±10% 以內。
●計算條件：　①搬運物最大規定／尺寸（範圍）
W1500×L1300mm
②Autoassistor（2段）規格
機長　1900mm
搬運速度　12m/分
③樓層升降機規格
機長　1650mm
搬運速度　12m/分（變頻器速度控制）
升降速度　7m/分
④裝載時間設定　10秒

※透過將自動搬入搬出速度設為 24m/分（變頻器控制），可提升 15~25% 的搬運能力。（選項）

本體型號標示

AENW -E 15-19 17-V 3 P X C

- 【基本編碼】 AENW / AVNW
- 【搬運方向形式】 E 形式：開口同向 / F 形式：開口前後雙向
- 【機身高度】(m)
- 【公稱開口】
- 【公稱縱深】
- 【變速控制規格】 V：變頻器 / R：定速
- 【樓層數】
- 【控制規格】 P：定序器 / E：僅外部機器
- 【外裝類型】 X：網狀金屬板 / S：鐵板 / M：複合
- 【升降方式】 C：鍊條

＜棧板萬能型＞ Autolator

存放型

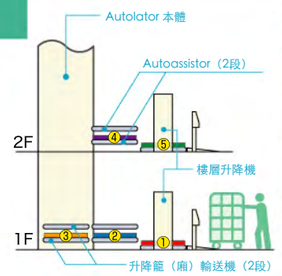
AENW

■搬運流程（搬運1F→2F時）

※當搬運路線設定為1樓往上面樓層搬運時，
就無法從上面樓層將貨物搬往1樓。
（無法同時雙向搬運）
※變更搬運路線時，必須先停止後再重新設定。

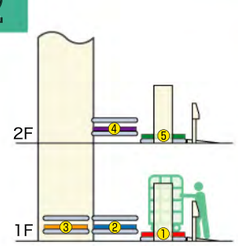
※案例照片（1樓）的規格是預留80mm機坑的規格，因此裡面並沒有裝置說明圖中的斜坡。

1



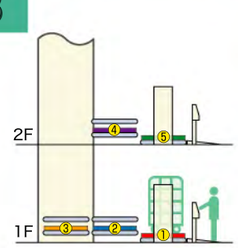
●1F待機狀態。（搬運1F→2F）

2



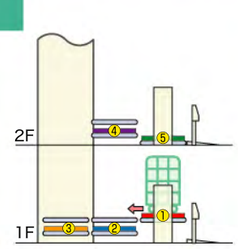
●先設定上面樓層（搬運目的地2F）後按下運行按鈕。
●將搬運物裝載至位於待機（裝卸）位置的樓層型棧板①上。

3



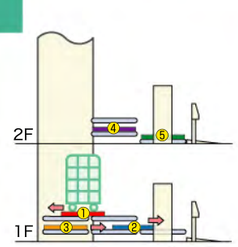
●按下完成按鈕（黃）

4



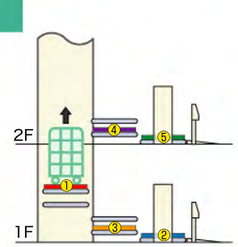
●樓層升降機上升，裝載著搬運物的樓層型棧板①往Autoassistor上段移動。

5



●在樓層型棧板①往升降籠（廂）運輸機上段移動的同時，樓層升降機下降，原本在待機位置的樓層型棧板②往樓層升降機移動。移動後，樓層型棧板③朝Autoassistor下段的待機位置移動。

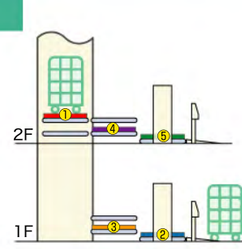
6



●樓層型棧板①往升降籠（廂）運輸機上段移動完成，樓層型棧板　也往Autoassistor待機位置移動完成後，升降籠（廂）運輸機會升往目標樓層。樓層型棧板②會經由樓層升降機下降進入待機狀態。

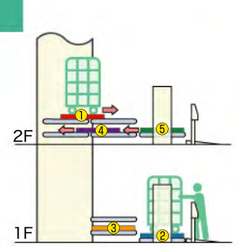
※案例照片（2樓）的扇狀斜坡為選項。

7



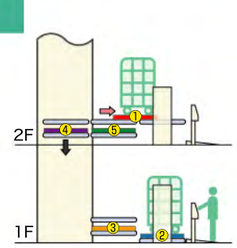
●升降籠（廂）運輸機承載樓層型棧板①到達目標樓層。

8



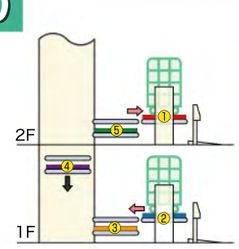
●在樓層型棧板①往Autoassistor上段移動的同時，在Autoassistor下段待機位置的樓層型棧板④會往升降籠（廂）運輸機下段移動。另外，位於樓層升降機位置的樓層型棧板⑤也會往Autoassistor下段待機位置移動。

9



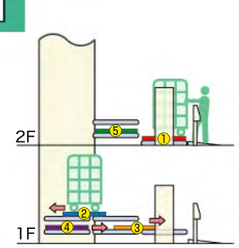
●樓層升降機上升，樓層型棧板①往樓層升降機移動，樓層型棧板⑤往Autoassistor下段待機位置移動完成，樓層型棧板④移動至升降籠（廂）運輸機下段完成後，升降籠（廂）運輸機往運送起始樓層（1F）下降。

10



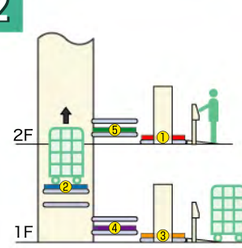
●樓層型棧板①往樓層升降機移動完成後，樓層升降機會下降。

11



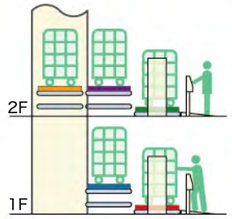
●樓層升降機下降，待確認樓層型棧板③到達待機（裝卸）位置後，取出樓層型棧板的搬運物。

12



●按下完成按鈕（黃）

存放型



滿件停止狀態圖
（搬運1F→2F時）

最大可存放5棧板。

註）如果沒有在2F按下完成按鈕，那麼裝載著搬運物的樓層型棧板就不會移動到Autoassistor待機（裝卸）位置。

■遙控器開關（特別訂購）或頂棚拉線開關（特別訂購）

駕駛堆高機時可直接執行按完成按鈕的作業，從而提升作業效率。

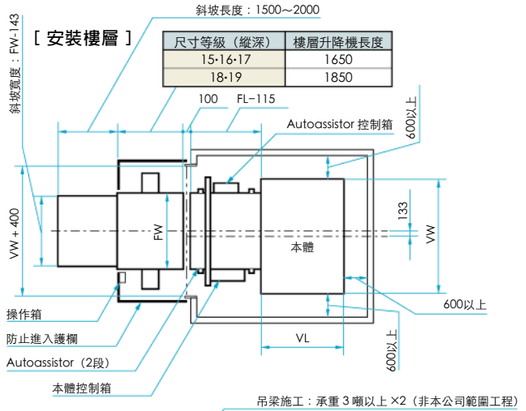
搖控器開關
裝置於堆高機上，進行遠端操作。

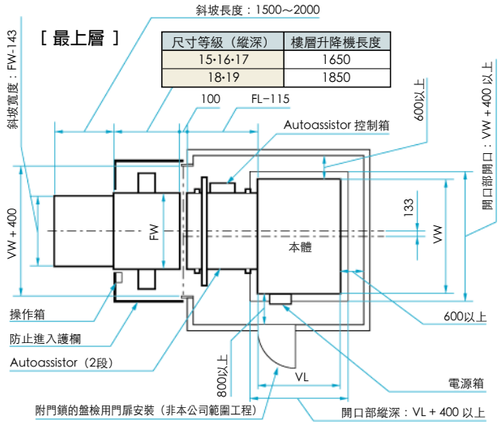
頂棚拉線開關
可以施工設於堆高機作業動線上。

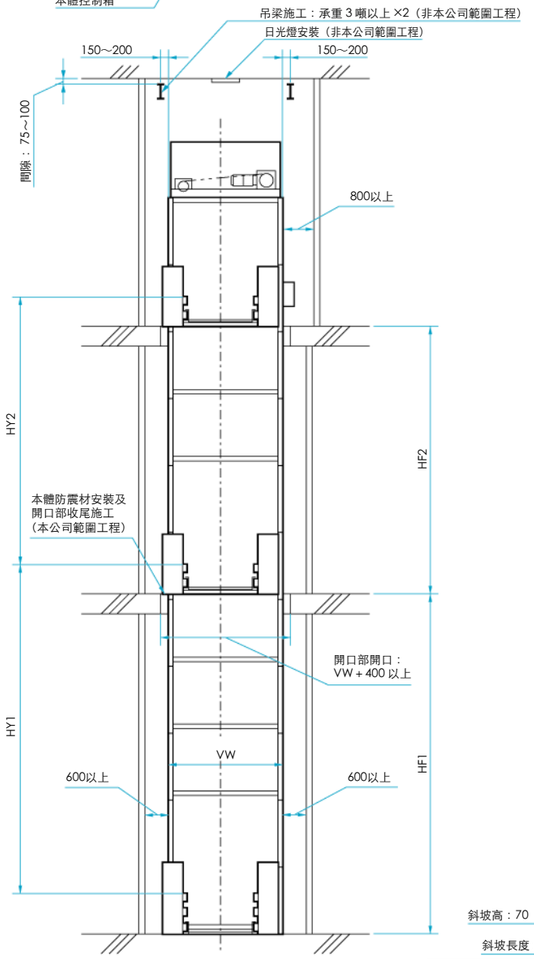
■AENW Ⓒ尺寸參考圖（mm）

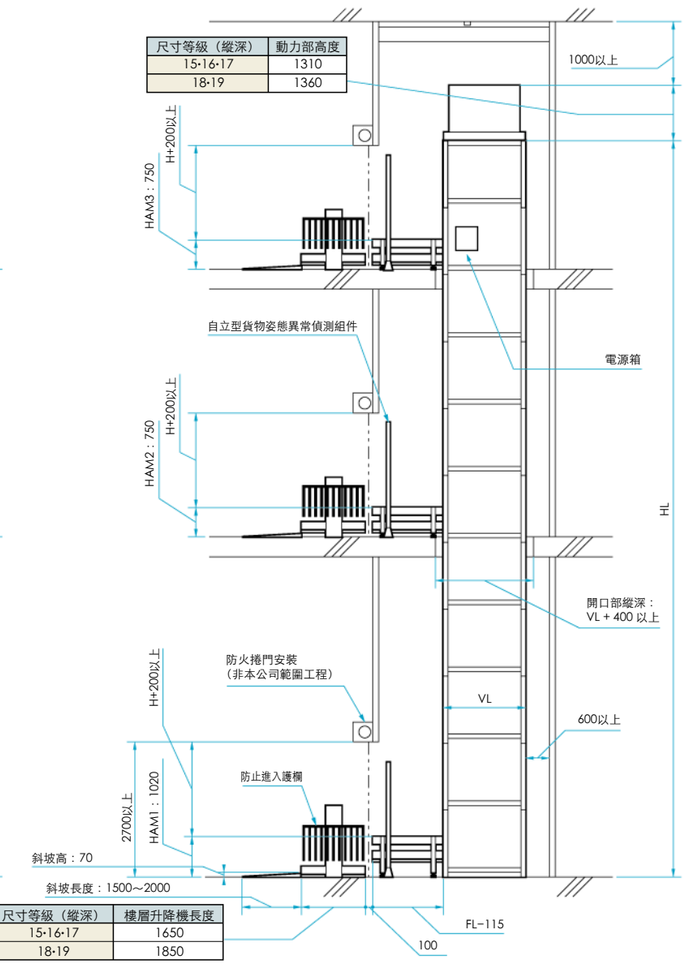
本體尺寸等級：開口 19、縱深 17 / 安裝於升降路徑（防火直井）內 / 3F（搬運方向形式：E 形式）時

VW：本體開口尺寸　HL：機身高度　HAM：搬運物承載高度
VL：本體縱深尺寸　HF：樓層高度　FW：Autoassistor 機身寬度
H：最大搬運物長度　HY：上升高度　FL：Autoassistor 機長









非本公司範圍工程

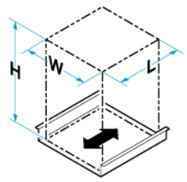
1. 請於最上部電源箱內配線、連接一次側電源。
2. 請安裝防火捲門。
3. 火警訊號線請於最下部本體控制箱內配線、連接。
4. 請進行吊掛具施工。
5. 請安裝升降路徑（防火直井）內的日光燈（約等於 40 W）。
6. 請安裝附恒溫器的換氣扇。（最上層）
7. 請安裝附門鎖的盤檢用門扉。（最上層）
8. 請於升降路徑（防火直井）進行配線用貫通孔施工。
9. 請於地面開口部以及機坑的角落處進行護角施工。
10. 請於地面開口部安裝扶手（單管柵欄、中隔、踢腳板等）。
11. 請於本體及輸送機安裝部位進行灌漿施工。

■AENW Ⓒ尺寸一覽表

本體尺寸等級		本體尺寸		最大搬運物規定／尺寸（範圍）、重量			
開口（公稱）	縱深（公稱）	開口 (mm)	縱深 (mm)	開口 (mm)	縱深 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
		VW	VL	W	L	H	
15	15	2480	1887	1100	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
*16	15	2580	1887	1200	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
17	15	2680	1887	1300	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
*18	15	2780	1887	1400	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
19	15	2880	1887	1500	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
*21	15	3080	1887	1700	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
*23	15	3280	1887	1900	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		

＊ 開口16、18、21、23及縱深16、18、19為特別訂購之設計。

最大搬運物尺寸（範圍）



參考圖補遺

●機高（mm）：

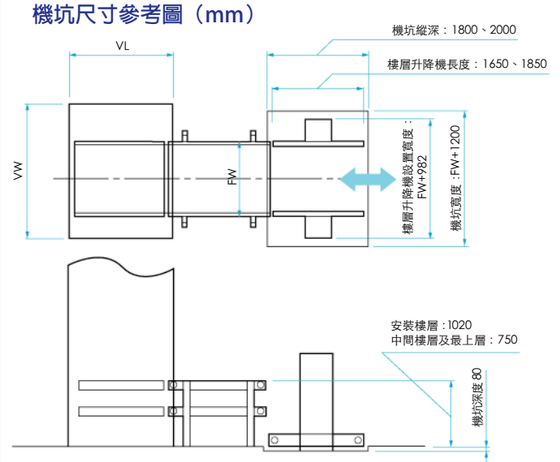
$$HL = \left(\frac{HF1 + HF2 + HAM3 + H + 436 - 12}{65} \right) \text{無條件進位整數} \times 65 + 12$$

※如有機坑時，請加上機坑深度計算。
※最大搬運物高度（mm）：H 低於 1200 時，請以 H＝1200 計算。
※HL 最大為 50m。

●搬運物如超過寬1900mm，或長1500mm時必須特別訂購。
●欲搬運無止動器之台車時，請洽詢本公司

●本體附屬工程（本公司範圍工程）
○本體防震材安裝施工
○開口部收尾施工

■樓層升降機（等級調整式自動搬入搬出裝置）部位機坑尺寸參考圖（mm）



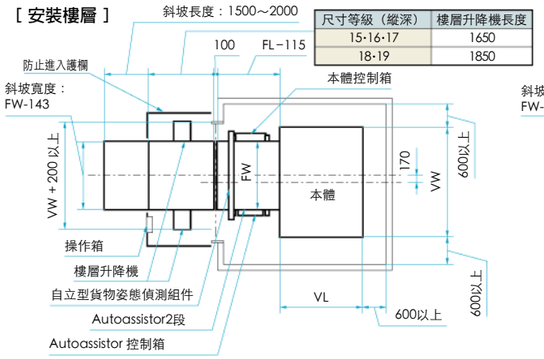
■AVNW Ⓒ 尺寸參考圖（mm）

本體尺寸等級：開口 17、縱深 17 / 安裝於升降路徑（防火直井）內 / 3F（搬運方向形式：E 形式）時

VW：本體開口尺寸　HL：機身高度　HAM：搬運物承載高度
VL：本體縱深尺寸　HF：樓層高度　FW：Autoassistor 機身寬度
H：最大搬運物高度　HY：上升高度　FL：Autoassistor 機長

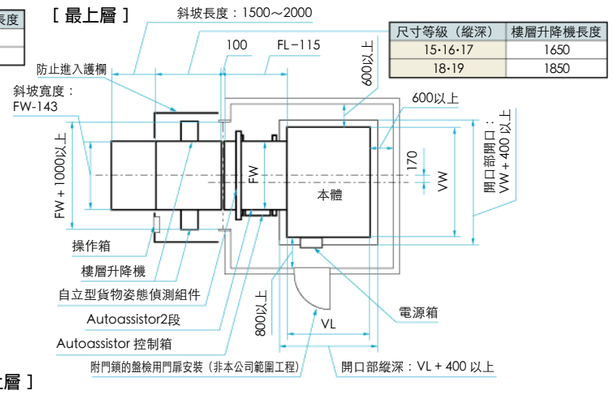
［ 安裝樓層 ］

尺寸等級（縱深）	樓層升降機長度
15·16·17	1650
18·19	1850

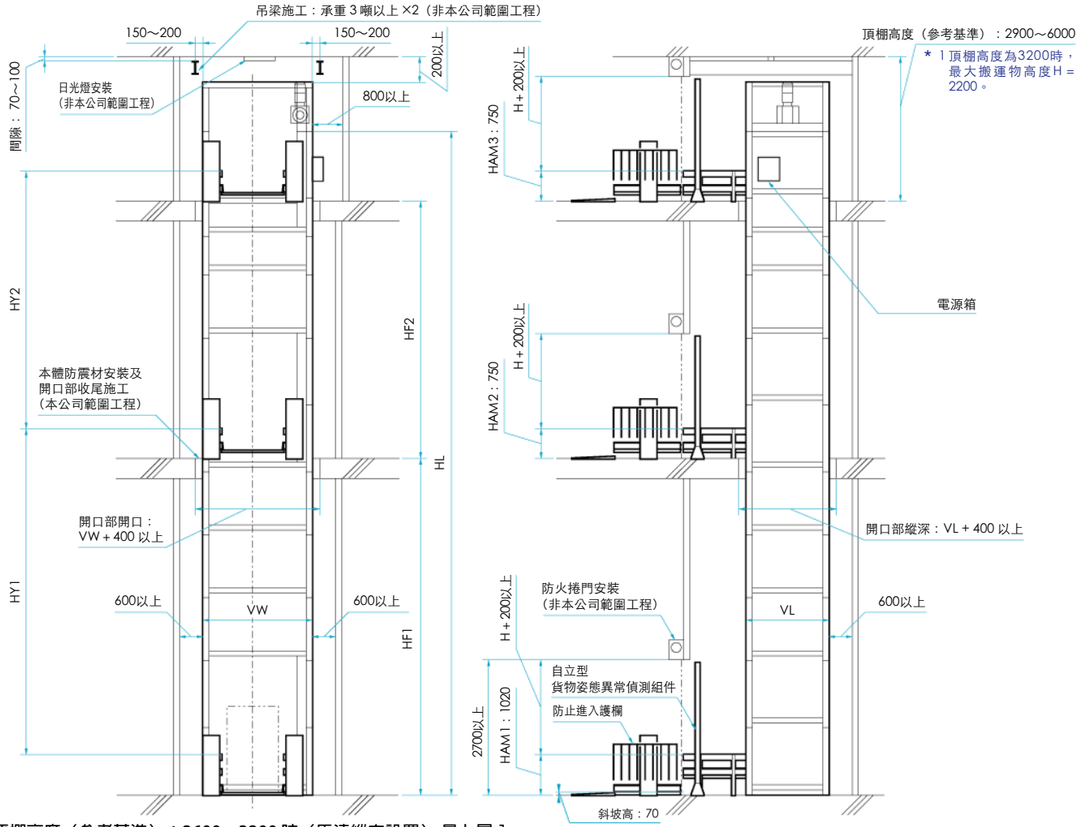


［ 最上層 ］

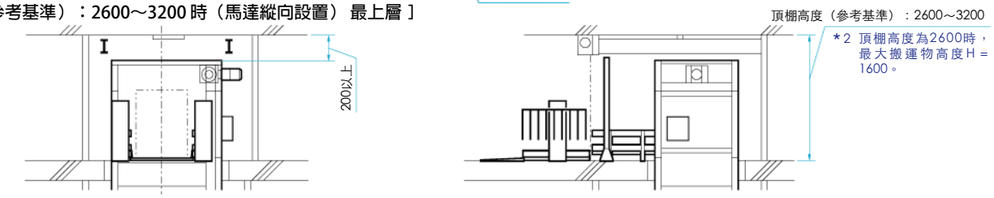
尺寸等級（縱深）	樓層升降機長度
15·16·17	1650
18·19	1850



［ 頂棚高度（參考基準）：3200～6000 時（馬達縱向設置） 最上層 ］



［ 頂棚高度（參考基準）：2600～3200 時（馬達縱向設置） 最上層 ］



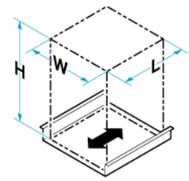
非本公司範圍工程

1. 請於最上部電源箱內配線、連接一次側電源。
2. 請安裝防火捲門。
3. 火警訊號線請於最下部本體控制箱內配線、連接。
4. 請進行吊掛具施工。
5. 請安裝升降路徑（防火直井）內的日光燈（約等於 40 W）。
6. 請安裝附恒溫器的換氣扇。（最上層）
7. 請安裝附門鎖的盤檢用門扉。（最上層）
8. 請於升降路徑（防火直井）進行配線用貫通孔施工。
9. 請於地面開口部以及機坑的角落處進行護角施工。
10. 請於地面開口部安裝扶手（單管柵欄、中隔、踢腳板等）。
11. 請於本體及輸送機安裝部位進行灌漿施工。

■AVNW Ⓒ 尺寸一覽表

本體尺寸等級		本體尺寸		最大搬運物規定／尺寸（範圍）、重量			
開口（公稱）	縱深（公稱）	開口 (mm)	縱深 (mm)	開口 (mm)	縱深 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
		VW	VL	W	L	H	
15	15	2554	1887	1100	1100	＊1 ＊2 2400	1500
	＊16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	＊18		2172		1400		
	＊19		2268		1500		
＊16	15	2654	1887	1200	1100	＊1 ＊2 2400	1500
	＊16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	＊18		2172		1400		
	＊19		2268		1500		
17	15	2754	1887	1300	1100	＊1 ＊2 2400	1500
	＊16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	＊18		2172		1400		
	＊19		2268		1500		
＊18	15	2854	1887	1400	1100	＊1 ＊2 2400	1500
	＊16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	＊18		2172		1400		
	＊19		2268		1500		
19	15	2954	1887	1500	1100	＊1 ＊2 2400	1500
	＊16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	＊18		2172		1400		
	＊19		2268		1500		
＊21	15	3154	1887	1700	1100	＊1 ＊2 2400	1500
	＊16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	＊18		2172		1400		
	＊19		2268		1500		
＊23	15	3354	1887	1900	1100	＊1 ＊2 2400	1500
	＊16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	＊18		2172		1400		
	＊19		2268		1500		

最大搬運物尺寸（範圍）



＊ 開口16、18、21、23及縱深16、18、19為特別訂購之設計。

參考圖補遺

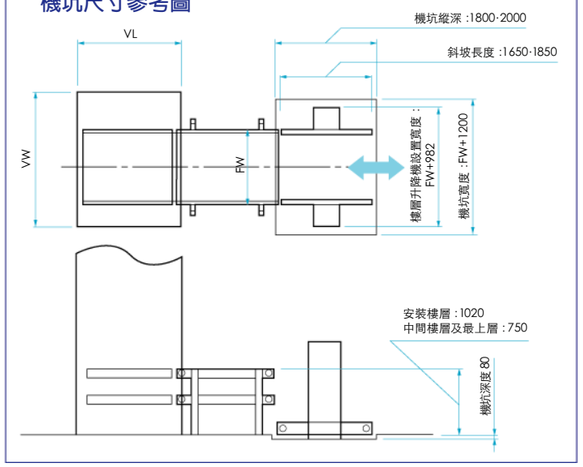
●機高（mm）：

$$HL = \left(\frac{HF1 + HF2 + HAM3 - 190 + 1010 - 12}{65} \right) \text{無條件進位整數} \times 65 + 12$$

※如有機坑時，請加上機坑深度計算。
※HL 最大為 27m。
●搬運物如超過寬1900mm，或長1500mm時必須特別訂購。
●欲搬運無止動器之台車時，請洽詢本公司

●本體附屬工程（本公司範圍工程）
　○本體防震材安裝施工
　○開口部收尾施工

■樓層升降機（等級調整式自動搬入搬出裝置）部位機坑尺寸參考圖



最適合用於多樓層的台車、棧板複合搬運作業，高效能又省空間。

〈棧板萬能型〉垂直往復搬運機　節省空間型

Autolator 大型 樓層循環E型

AEEW C［最大搬運重量 ~2000kg］

低上部 AVEW C［最大搬運重量 ~1500kg］

C 鍊條升降式（低、中速）

※[低上部]是對應建築最上層頂棚高度較低的機種。
（最上層頂棚高度標準：2500~5500mm）

垂直搬運機的運送模式，就是像電梯一樣地往返運送物品。由於它的運送機制是將貨物裝載於樓層型棧板（樓層型專用載貨台）後運送，因此可以垂直自動搬運各式各樣形狀的搬運物（棧板、台車、袋裝物品等）。

在樓層型棧板交換的同時，在本體前設置了可節省空間操作的平行樓層升降機。同時兼顧高效能與節省空間兩大優點。

為了盡可能減少和地面之間的落差，所以將樓層型棧板製作成薄厚型構造。只要有斜坡或80mm的機坑，它不僅能直接裝載台車，還可以運用人工棧板或堆高機裝載棧板。適用於物流中心、貨運倉庫和工廠。

※80mm機坑規格
※護欄為選項

■AEEW C/AVEW C 主要規格

■設置場所 / 室內　※環境溫度 0~40℃　※不發生結露

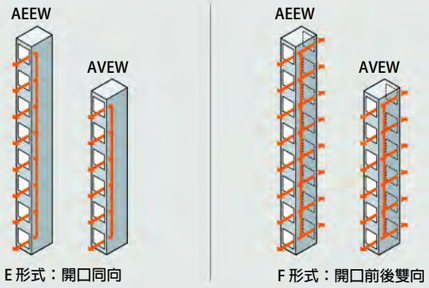
由於為框架結構，只要能進行防震施工，亦可安裝於無升降路徑（防火直井）的場所。此時對機身高度有限制。此外，有適用「消防法」之情形。

※欲安裝於面向室外的場所時，請洽詢本公司。
※如有防火隔間等安裝條件，請事先告知。
※如為化學藥品、低溫倉庫、危險物處理等搬運條件，請連同周遭環境一併告知。

■機身高度 / AEEW 最高 50m
AVEW 最高 27m

■開口數 / AEEW 最多 16開口（單側 8 個）
AVEW 最多 12開口（單側 6 個）
※開口とは搬入出口のことです。

■搬運方向形式示意圖 /



E 形式：開口同向　F 形式：開口前後雙向

■升降籠（廂）升降速度 / ■大概最大搬運能力
AEEW　10・35・65・90 / 搬運次數約90次/小時
AVEW　10・19・36　/ 搬運次數約65次/小時
（變頻器速度控制）（10m/分的情況下為等速）

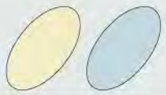
■升降籠（廂）輸送機（2段）/
本體內1台※上、下段皆為鏈條式。
【鏈條式】輸送機速度 / 12m/分鐘（變頻器速度控制）

■平行樓層升降機（等級調整2段式自動搬入搬出設備）
各開口 1台 ※為2段鏈條式。
【鏈條式】輸送機速度 / 12m/分鐘（變頻器速度控制）

■搬運物規定 / 尺寸[範圍](mm)、重量
AEEW　最大 W 1900×L 1500×H 2400　[最大 ~2000kg]
AVEW　最大 W 1900×L 1500×H 2400　[最大 ~1500kg]
※無法搬運易翻滾或易翻傾倒的物品。

■本體外裝 / 標準規格 [安全外裝*]
*為防止事故，檢查區域外圍部分不進行外裝施工。
※全部外裝施工為選項。
外裝類型：網狀金屬板 / 鐵板 / 複合

■塗裝色（標準）/ 象牙白　淺灰
※顏色與實際產品或許會存有些許差異。請索取色樣板。



●使用粉體塗裝（全拋光）表面處理。
●使用無鉛塗料。
※如貴公司有指定色，則為特別定購。

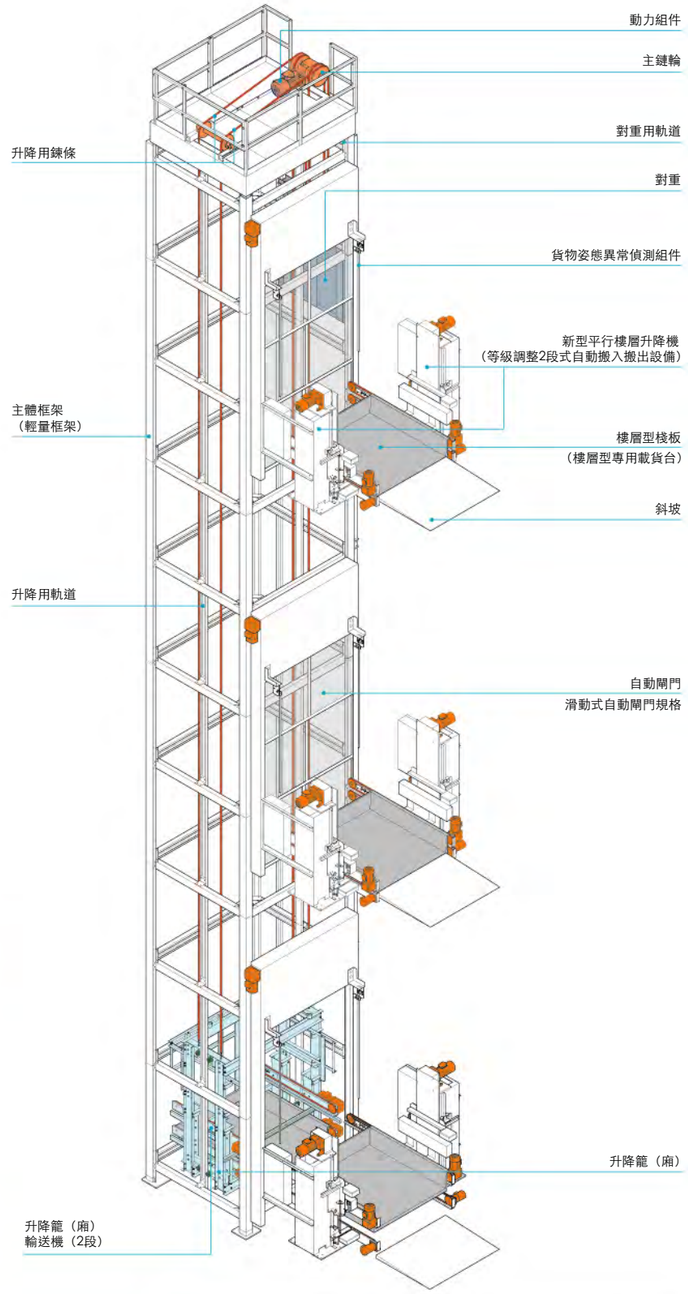
■Autolator 樓層循環E型的結構

AEEW C
鍊條升降式

機制

Autolator本體結構由鍊條連結升降籠（廂）輸送機與對重，透過將其與動力部直接相連的動力軸鏈輪，形成懸吊結構。運行時，以此升降籠（廂）輸送機的上升、下降，於維持貨物水平穩定的同時，進行垂直搬運。本體馬達使用變頻器，因此啟動、停止均十分順暢。

［輕量框架］是追求環保性能（節省材料＆節能）的產品，此框架兼具了輕量化及維持強度的性能，使用鋼材減少約15%（相較於本公司過去機種），而因輸送所產生的CO_2也減少了25%以上。



■AEEW C 搬運能力參考基準表（搬運次數／小時）

※升降速度 (m/分鐘) / ※上升高度 (m)	35	65	90
3	76	92	92
4	71	89	90
5	66	85	90
6	62	81	86
7	58	78	84
8	55	75	81
10	50	69	77
12	45	64	72
15	40	58	67
18	36	53	62
20	33	51	59
22	31	48	57
25	29	45	53
30	25	40	48
35	22	36	44

※上升高度：指垂直方向的搬運行程，是從安裝樓層搬運物承載高度起至上部樓層搬運物承載高度的距離。
※升降速度：誤差範圍為額定數值的 ±10% 以內。
●計算條件：①搬運物最大規定／尺寸(範圍)
W1500×L1300mm
②平行樓層升降機規格
機長　1650mm
搬運速度　12m/ 分(變頻器速度控制)
升降速度　7m/ 分
③裝載時間設定　10 秒

※透過將自動搬入搬出速度設為 24m/ 分(變頻器控制)，可提升 15 ~ 25% 的搬運能力 ※(選項)

本體型號標示

AEEW - E 15 - 19 17 - V 3 P X C

【基本編碼】AEEW / AVEW
【搬運方向形式】E 形式：開口同向　F 形式：開口前後雙向
【機身高度】(m)
【公稱開口】
【公稱縱深】
【變速控制規格】V：變頻器　R：定速
【樓層數】
【控制規格】P：定序器　E：僅外部機器
【外裝類型】X：網狀金屬板　S：鐵板　M：複合
【升降方式】C：鍊條

〈棧板萬能型〉
Autolator
E型

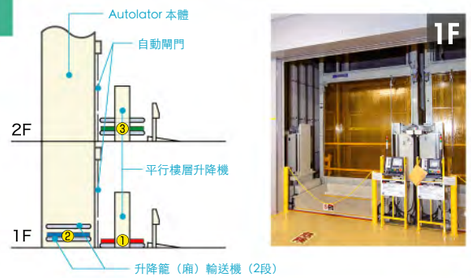
節省空間型

■搬運流程（搬運1F→2F時）

※當搬運路線設定為1樓往上面樓層搬運時，
就無法從上面樓層將貨物搬往1樓。
（無法同時雙向搬運）
※變更搬運路線時，必須先停止後再重新設定。

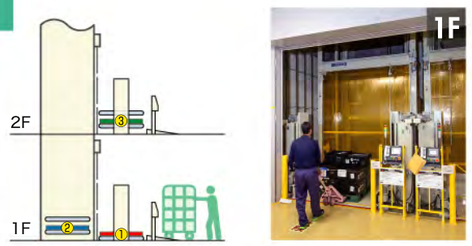
※案例照片（1樓）的規格是預留80mm機坑的規格，因此裡面並沒有裝置說明圖中的斜坡。

1



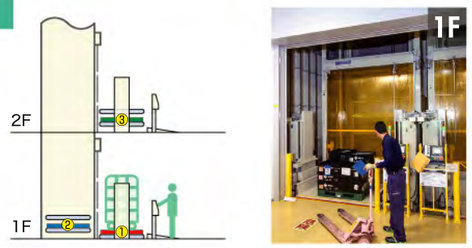
●1F待機狀態。（搬運1F→2F）

2



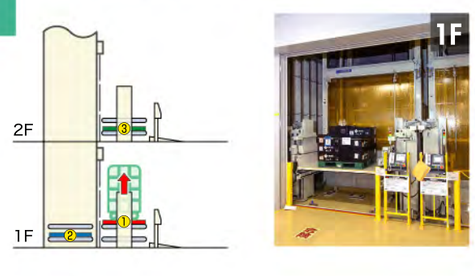
●先設定上面樓層（搬運目的地2F）後按下運行按鈕。
●將搬運物裝載至位於待機（裝卸）位置的樓層型棧板①上。

3



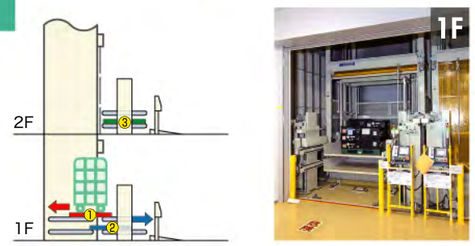
●按下投放開始按鈕（綠）。

4



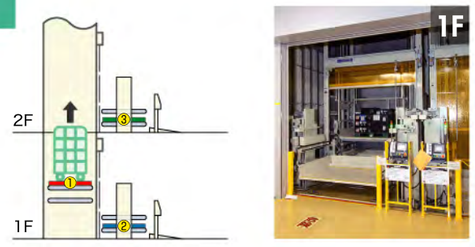
●利用平行樓層升降機使裝載搬運物的樓層型棧板①，
上升到升降籠（廂）輸送機（2段）上段的位置。

5



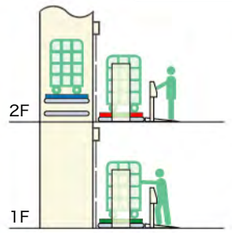
●1樓的自動閘門開啟。
●裝載搬運物的樓層型棧板①往升降籠（廂）輸送機（2段）移動的同時，
下段的樓層型棧板②移往平行樓層升降機。

6



●1樓的自動閘門關閉。
●升降籠（廂）輸送機上升。

節省空間型



滿件停止狀態圖
（搬運1F→2F時）

最大可存放
3棧板。

※在2F取出搬運物，按下完成按鈕後，本體內的搬運物排出到待機（裝卸）位置。
整體作業就是不斷重複這個過程。

■遙控器開關（特別訂購）或頂棚拉線開關（特別訂購）

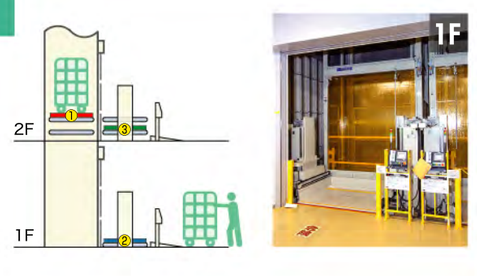
駕駛堆高機時可直接執行按完成按鈕的作業，從而提升作業效率。

搖控器開關
裝置於堆高機上，進行遠端操作。

頂棚拉線開關
可以施工設於堆高機作業動線上。

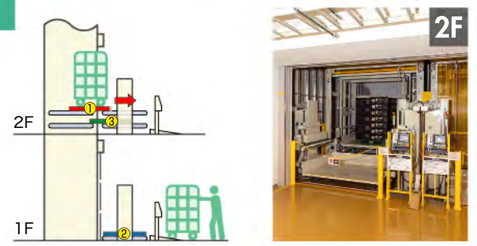
※案例照片（2樓）是預留80mm機坑的規格，因此並沒有裝置說明圖中的斜坡。

7



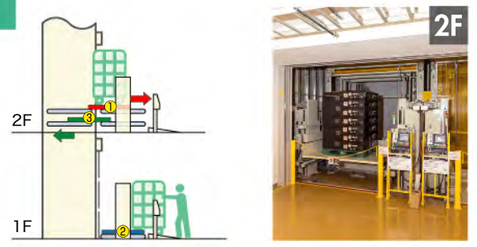
●樓層型棧板②下降，到達待機（裝卸）位置。

8



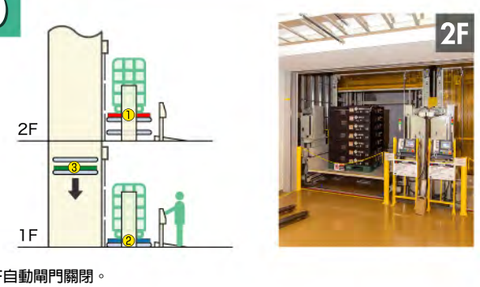
●升降籠（廂）輸送機到達2F。
●2F自動閘門開啟，裝載搬運物的樓層型棧板①移往平行樓層升降機。

9



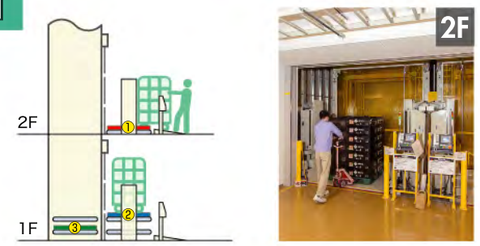
●裝載搬運物的樓層型棧板①移往平行樓層升降機的同時，樓層型棧板③往
升降籠（廂）輸送機（2段）的下段移動。

10



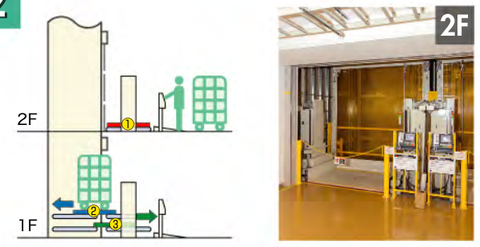
●2F自動閘門關閉。
●利用平行樓層升降機使裝載搬運物的樓層型棧板③下降，升降籠（廂）
輸送機也往1F下降。

11



●利用平行樓層升降機使裝載搬運物的樓層型棧板③到達待機（裝卸）位置。
●取出樓層型棧板的搬運物。

12



●按下取出完成按鈕（黃）

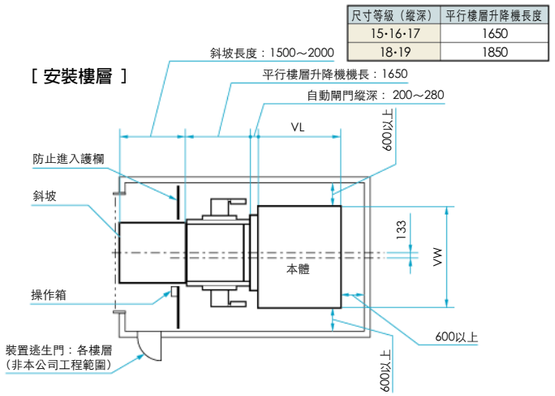
■AEEW Ⓒ 尺寸參考圖（mm）

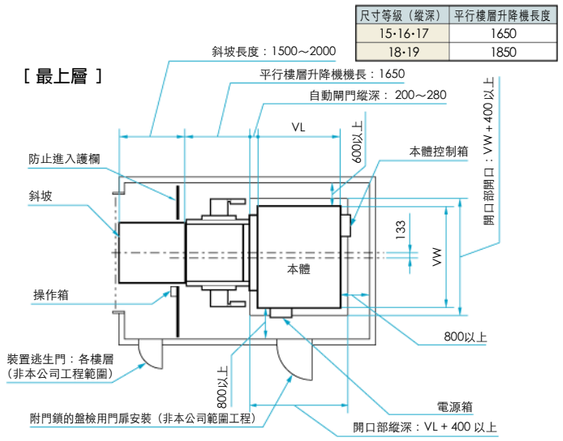
本體尺寸等級：開口 17、縱深 17 / 安裝於升降路徑（防火直井）內 / 3F（搬運方向形式：E 形式）時

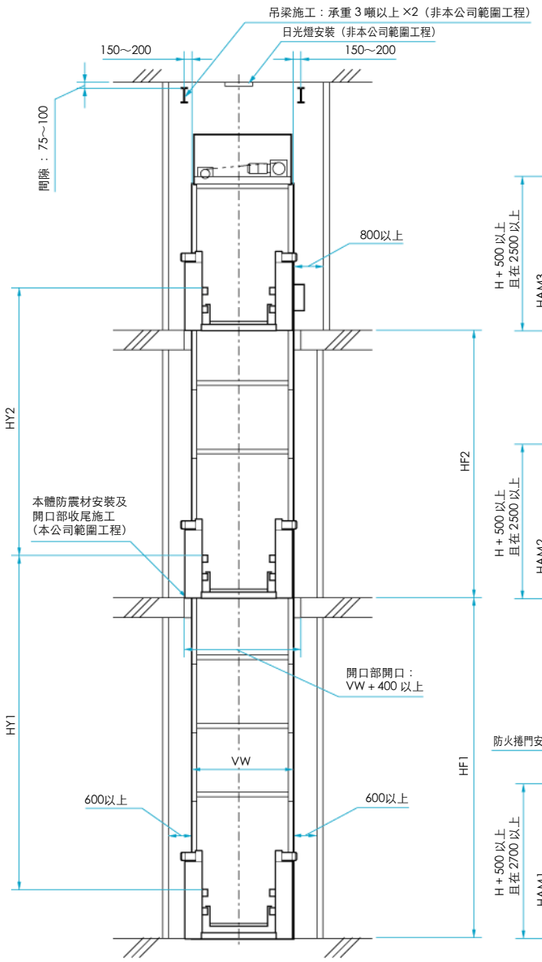
●選有可支援最上部頂棚較低現場的機種。詳情請另行洽詢本公司。

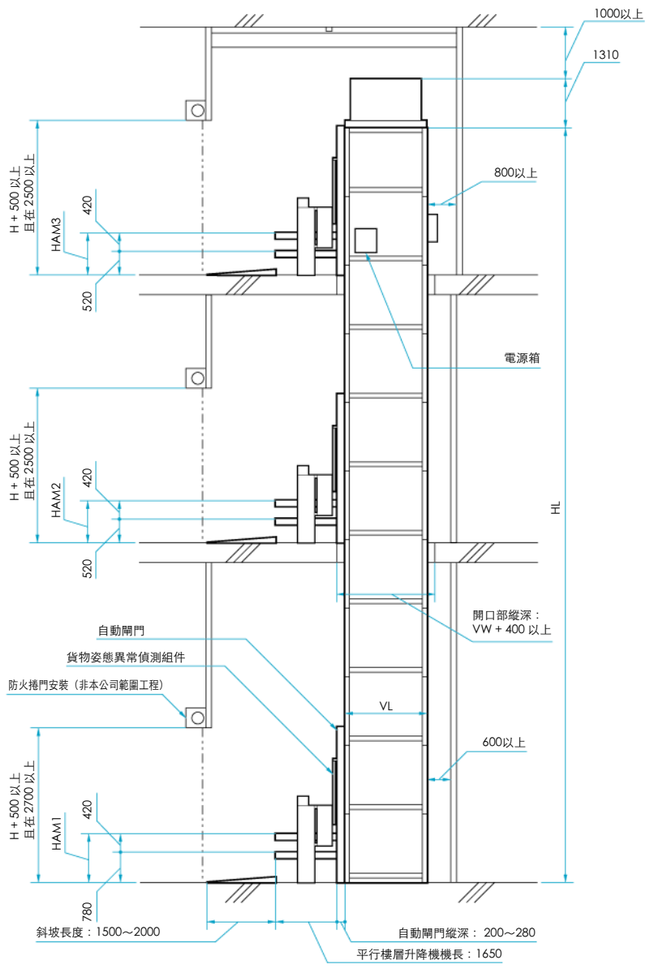
VW：本體開口尺寸　HL：機身高度　HAM：搬運物承載高度
VL：本體縱深尺寸　HF：樓層高度　H　：最大搬運物長度
HY：上升高度

尺寸等級（縱深）	平行樓層升降機長度
15·16·17	1650
18·19	1850









非本公司範圍工程

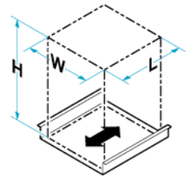
1. 請於最上部電源箱內配線、連接一次側電源。
2. 請安裝防火捲門。
3. 火警訊號線請於最下部本體控制箱內配線、連接。
4. 請進行吊掛具施工。
5. 請安裝升降路徑（防火直井）內的日光燈（約等於 40 W）。
6. 請安裝附恒溫器的換氣扇。（最上層）
7. 請安裝附門鎖的盤檢用門扉。（最上層）
8. 請於升降路徑（防火直井）進行配線用貫通孔施工。
9. 請於地面開口部以及機坑的角落處進行護角施工。
10. 請於地面開口部安裝扶手（單管柵欄、中隔、踢腳板等）。
11. 請於本體及輸送機安裝部位進行灌漿施工。

■AEEW Ⓒ 尺寸一覽表

本體尺寸等級		本體尺寸		最大搬運物規定／尺寸（範圍）、重量			
開口（公稱）	縱深（公稱）	開口 (mm)	縱深 (mm)	開口 (mm)	縱深 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
		VW	VL	W	L	H	
15	15	2480	1887	1100	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
*16	15	2580	1887	1200	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
17	15	2680	1887	1300	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
*18	15	2780	1887	1400	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
19	15	2880	1887	1500	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
*21	15	3080	1887	1700	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		
*23	15	3280	1887	1900	1100	2400	2000
	*16		1982		1200		
	17		2077		1300		
	*18		2172		1400		
	*19		2268		1500		

＊ 開口16、18、21、23及縱深16、18、19為特別訂購之設計。

最大搬運物尺寸（範圍）



參考圖補遺

●機高（mm）：

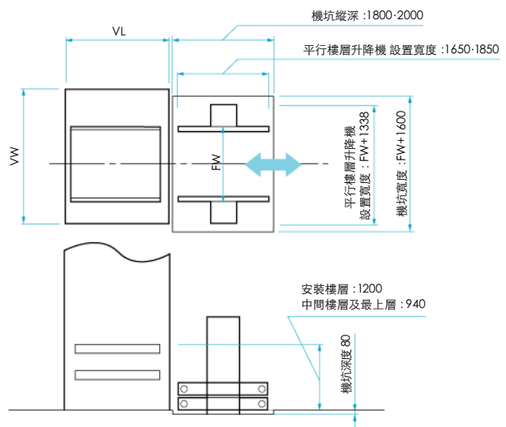
$$HL = \left(\frac{HF1 + HF2 + HAM3 + H + 436 - 12}{65} \right) \text{無條件進位整數} \times 65 + 12$$

※如有機坑時，請加上機坑深度計算。
※最大搬運物高度（mm）：H 低於 1200 時，請以 H＝1200 計算。
※HL 最大為 50m。

●搬運物如超過寬1900mm，或長1500mm時必須特別訂購。
●欲搬運無止動器之台車時，請洽詢本公司

●本體附屬工程（本公司範圍工程）
○本體防震材安裝施工
○開口部收尾施工

■平行樓層升降機（等級調整2段式自動搬入搬出裝置）部位機坑尺寸參考圖



光靠這1台就能將各種形狀的棧板和沈重的袋裝物品自動運送到指定的樓層。

〈支架棧板等搬運用〉垂直往復搬運機

Autolator 大型 棧板循環

AEPW C ［最大搬運重量 ~2000kg］

C 鍊條升降式(低 中速)

如電梯般往返搬運物品的垂直搬運機。
它的運送機制是利用堆高機，將各種尺寸的棧板及袋裝物品等運送物裝載於循環棧板上運送。
專用循環棧板可依客戶指定，製作各種類型。標準品是木製棧板。
另外，因為裝卸輸送機附有運送等級調整構造，因此裝機時也不需在地面預留機坑。

※照片為正面裝載規格

※照片為側面裝載規格

■AEPW C 主要規格

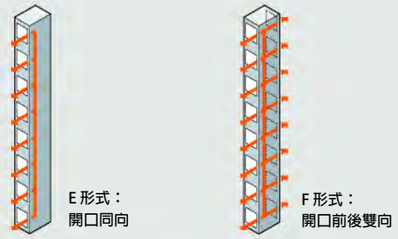
■設置場所 / 室內　※環境溫度 0～40℃　※不發生結露
由於為框架結構，只要能進行防震施工，亦可安裝於無升降路徑（防火直井）的場所。此時對機身高度有限制。此外，有適用「消防法」之情形。

※欲安裝於面向室外的場所時，請洽詢本公司。
※如有防火隔間等安裝條件，請事先告知。
※如為化學藥品、低溫倉庫、危險物處理等搬運條件，請連同周遭環境一併告知。

■機身高度 / 最高 50m

■開口數 / 最多 16開口（單側 8 個）
※開口指物品的搬入搬出口。

■搬運方向形式示意圖 /



E 形式：開口同向

F 形式：開口前後雙向

■升降籠（廂）升降速度（m/分）/ ■大概最大搬運能力
10・35・65・90　/ 搬運次數約55次/小時
（變頻器速度控制）（10m/分的情況下為等速）

■升降籠（廂）輸送機（2段）/
本體內1台 ※上、下段皆為滾筒式。
【鍊條式】輸送機速度 / 12m/分鐘（變頻器速度控制）

■Autoassistor（自動搬入搬出輸送機）（2段）
各開口 1台 ※上、下段皆為滾筒式。
【滾筒式】輸送機速度 / 12m/分鐘（變頻器速度控制）

■平台升降輸送機（等級調整式自動搬入搬出設備）
各開口 1台 ※為1段滾筒式。
【滾筒式】輸送機速度 / 12m/分鐘（變頻器速度控制）

■ 搬運物規定 / 尺寸[範圍](mm)、重量
最大 W 2700 ×L 2700 ×H 2400　［ 最大 ~2000kg ］

■本體外裝 / 標準規格［ 安全外裝* ］
*為防止事故，檢查區域外圍部分不進行外裝施工。
※全部外裝施工為選項。
外裝類型：網狀金屬板 / 鐵板 / 複合

■塗裝色（標準） / 象牙白　淺灰
※顏色與實際產品或許會存有些許差異。請索取色樣板。

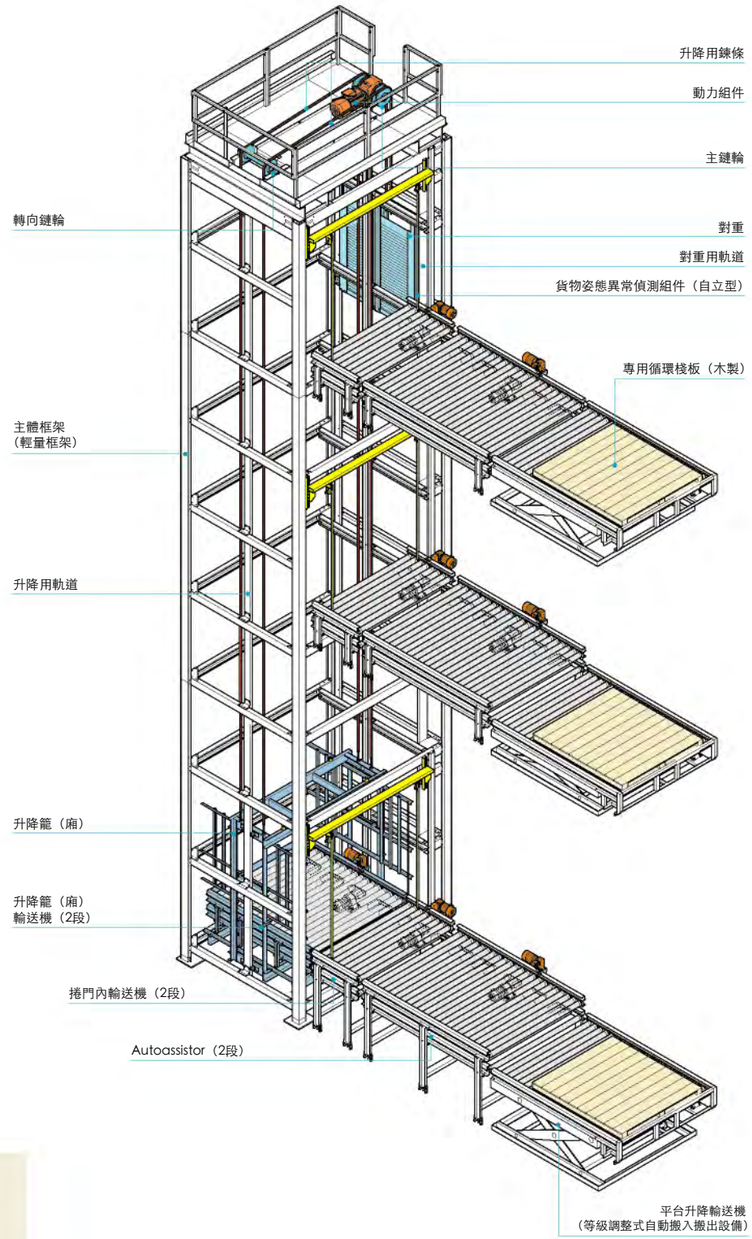
●使用粉體塗裝（全拋光）表面處理。
●使用無鉛塗料。
※如貴公司有指定色，則為特別定購。

■Autolator 棧板循環的結構

AEPW C
鍊條升降式

機制
Autolator 本體結構由鍊條連結升降籠（廂）輸送機與對重，透過將其與動力部直接相連的動力軸鏈輪，形成懸吊結構。運行時，以此升降籠（廂）輸送機的上升、下降，於維持貨物水平穩定的同時，進行垂直搬運。本體馬達使用變頻器，因此啟動、停止均十分順暢。

〔輕量框架〕是追求環保性能（節省材料＆節能）的產品，此框架兼具了輕量化及維持強度的性能，使用鋼材減少約15%（相較於本公司過去機種），而因輸送所產生的CO_2也減少了25%以上。



■遙控器開關（特別訂購）或 頂棚拉線開關（特別訂購）

駕駛堆高機時可直接執行按完成按鈕的作業，從而提升作業效率。

搖控器開關
裝置於堆高機上，進行遠端操作。

頂棚拉線開關
可以施工設於堆高機作業動線上。

本體型號標示

AEPW - E 15 - 19 17 - V 3 P X C

- AEPW【基本編碼】
- E【搬運方向形式】E 形式：開口同向　F 形式：開口前後雙向
- 15【機高】(m)
- 19【公稱開口】
- 17【公稱縱深】
- V【變速控制規格】V：變頻器　R：定速
- 3【樓層數】
- P【控制規格】P：定序器　E：僅外部機器
- X【外裝類型】X：網狀金屬板　S：鐵板　M：複合
- C【升降方式】C：鍊條

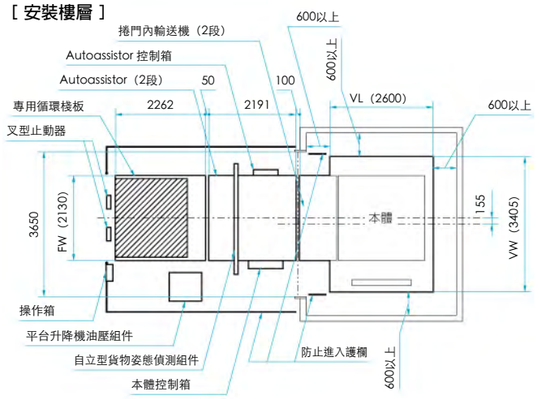
■AEPW C 尺寸參考圖（mm）

本體尺寸等級：開口 23、縱深 21 / 安裝於升降路徑（防火直井）內 / 3F（搬運方向形式：E 形式）/ 貨物姿態偵測組件（自立）時

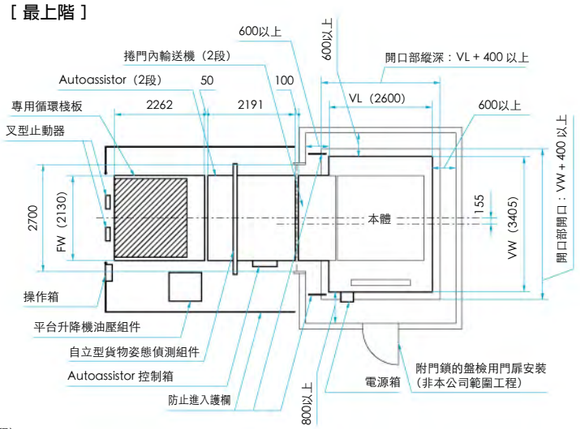
※最小搬運物尺寸、重量／W1800×L1500×H2600mm　2000kg

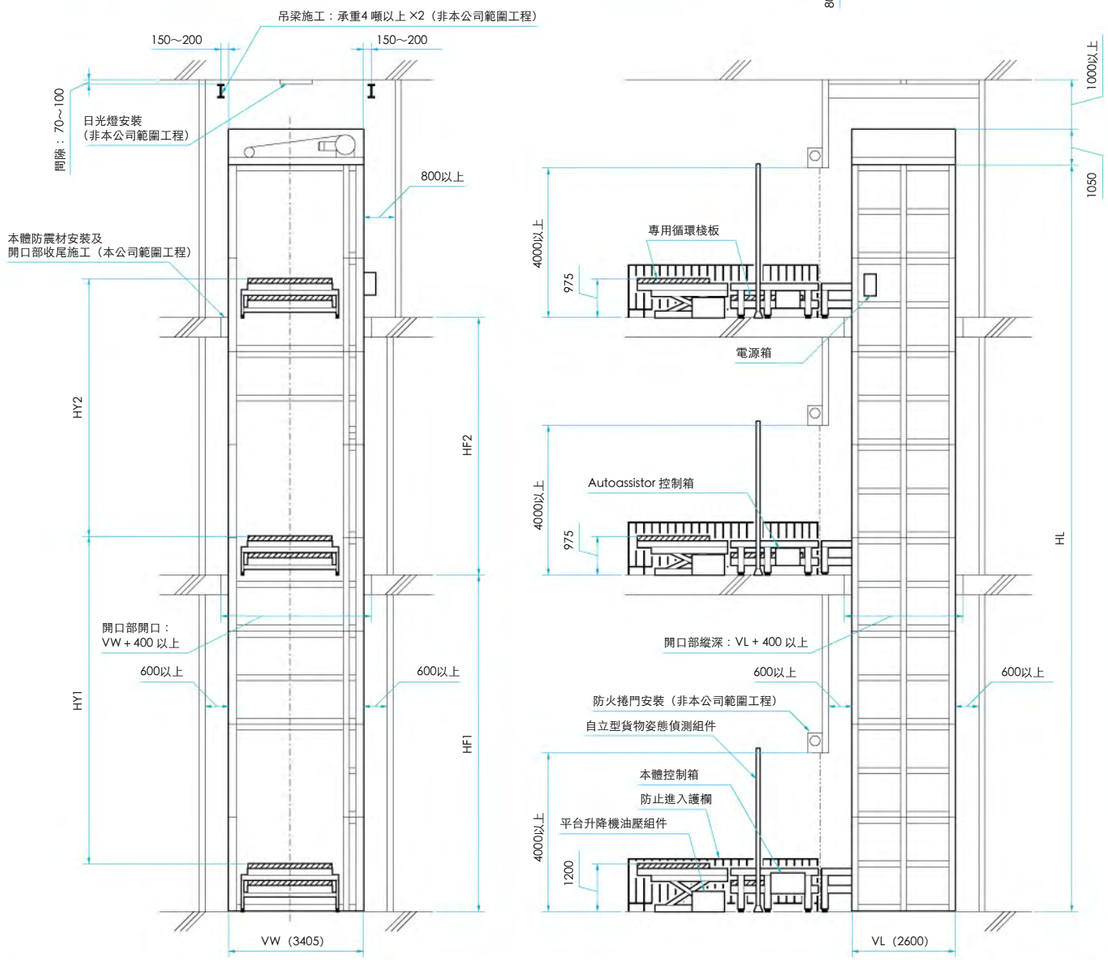
VW：本體開口尺寸　　HL：機身高度
VL：本體縱深尺寸　　HF：樓層高度
FW：Autoassistor 機身寬度　HY：上升高度

［ 安裝樓層 ］



［ 最上階 ］





非本公司範圍工程

1. 請於最上部電源箱內配線、連接一次側電源。
2. 請安裝防火捲門。
3. 火警訊號線請於最下部本體控制箱內配線、連接。
4. 請進行吊掛具施工。
5. 請安裝升降路徑（防火直井）內的日光燈（約等於 40 W）。
6. 請安裝附恒溫器的換氣扇。（最上層）
7. 請安裝附門鎖的盤檢用門扉。（最上層）
8. 請於升降路徑（防火直井）進行配線用貫通孔施工。
9. 請於地面開口部以及機坑的角落處進行護角施工。
10. 請於地面開口部安裝扶手（單管柵欄、中隔、踢腳板等）。
11. 請於本體及輸送機安裝部位進行灌漿施工。

■Autolator大型棧板循環

物流倉庫（支架棧板，木製棧板）

恒溫倉庫（木製棧板）

棧板萬能型 Autolator系統

APPLICATION

※此處介紹的案例，包含各種選項及特別訂購規格。

■Autolator大型樓層循環（全平規格）

運輸倉庫（塑膠製棧板）　※開口29×縱深20（特別訂購）

冷藏食品物流倉庫(籠車)

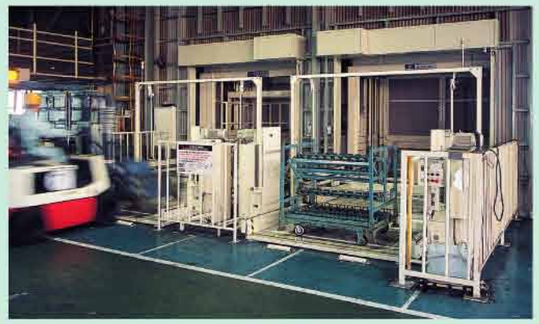
樹脂成形產品運輸中心（籠車，塑膠製棧板）

■Autolator大型樓層循環（全平規格）

CVS常溫中心(籠車)※頂棚拉線開關（特別訂購）

加工食品物流中心（6 輪台車，塑膠製棧板）

■Autolator大型樓層循環（堆高機專用規格）



汽車相關產品生產工廠（箱型棧板，滾筒箱型棧板）

棧板萬能型 Autolator系統

APPLICATION

※此處介紹的案例，包含各種選項及特別訂購規格。

■Autolator大型樓層循環E型（全平規格）

物流倉庫（籠車，塑膠製棧板）

■Autolator大型樓層循環E型（全平規格）

小型貨物運輸轉運中心(籠車)

■Autolator大型樓層循環E型（1F全平規格/2F斜坡規格）

家電產品物流回收中心（專用台車）

■Autolator大型樓層循環（1F全平規格/2F斜坡規格）

※低上部規格／扇狀斜坡（選項）

運輸倉庫（籠車，木製棧板）

■Autolator大型樓層循環（節省空間/斜坡規格）

汽車零件生產工廠（專用台車）

■Autolator大型樓層循環（1F節省空間/全平規格）

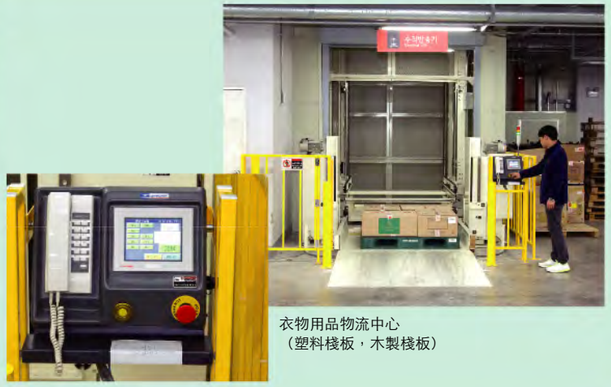
零食類物流中心（塑料棧板）

棧板萬能型 Autolator系統

APPLICATION

※此處介紹的案例，包含各種選項及特別訂購規格。

■Autolator大型樓層循環（斜坡規格）



衣物用品物流中心
（塑料棧板，木製棧板）

■Autolator大型樓層循環（無樓層升降機節省空間/斜坡規格）

健康食品生產工廠（塑料棧板）

■Autolator大型樓層往復（無樓層升降機節省空間/2F斜坡規格）

印刷、裝訂工廠（木棧板）

貴處欲檢討或諮詢事項

FAX 傳輸用紙

公司名稱	貴姓大名 注音 電子郵件地址
貴住址 〒 - 都道府縣 市區郡	貴部門 職務
TEL ( ) ー （分機 ）	預定導入地點 都道府縣 市區郡 ※毋須填寫町村名稱。

※您填寫的各項資訊，僅作為與您聯繫磋商以及寄送各項資料之用。

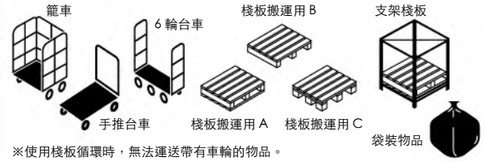
Autolator 大型 樓層循環 / 低上部 / 樓層循環 AENW／AVNW

大型 樓層循環E型 / 低上部樓層循環E型 AEEW／AVEW

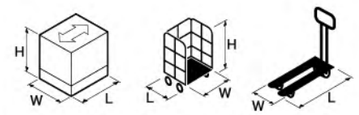
Autolator 大型 棧板循環 AEPW

1.搬運物體的形狀

籠車、手推台車/棧板（木製、鋼製、塑膠製）／支架棧板



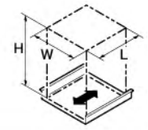
※使用棧板循環時，無法運送帶有車輪的物品。



※若為運送台車，請一併告知腳輪尺寸及位置。
※如有使用堆高機請事先告知。

2.搬送物品的大小、重量

最大 W ＿＿ mm × L ＿＿ mm × H ＿＿ mm 重量 ＿＿ kg



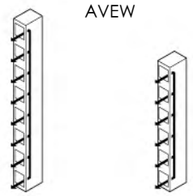
※裝載複數個台車、棧板時請洽詢本公司

3.最大搬運能力 每小時 ＿＿ 個

4.運行時間 每天 ＿＿ 小時

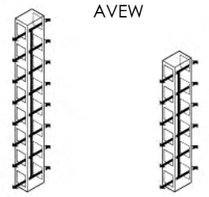
5.搬運方向形式

AENW AEEW AEPW　AVNW AVEW



E 形式：開口同向

AENW AEEW AEPW　AVNW AVEW



F 形式：開口前後雙向

6.關於地面 樓層循環：斜坡規格

※樓層升降機或平行樓層升降機下面有預留80mm機坑時，不需要斜坡。（底坑施工非敝公司工程。）

7.至樓上的高度

AENW / AEEW / AEPW

安裝樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
最上層地面至頂棚表面止 ☐ mm

AVNW / AVEW

安裝樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
☐ 自樓層地面起算 ☐ 至樓層地面止 ☐ mm
最上層地面至頂棚表面止 ☐ mm

8.電源 三相AC200V/60Hz　三相AC200V/50Hz　其他

9.外裝類型 網狀金屬板　鐵板　複合

※對檢查區域外圍部分進行外裝施工。
※全部外裝施工為選項。

10.塗裝色（標準） 象牙白　淺灰

※使用粉體塗裝（全拋光）表面處理。
※使用無鉛塗料。
※如貴公司有指定色，則為特別定購。

11.安裝場所 室內　（室外）

※如有防火隔間等安裝條件，請事先告知。
※如為化學藥品、低溫倉庫、危險物處理等搬運條件，請連同周遭環境一併告知。
※安裝于屋外時需特別定購，請洽詢本公司。

12.其他 若貴公司有何指定請告知。

通訊地址 FAX

營業本部(白山工廠)
076-275-7171

東京支店 …… 03-5719-7017
大阪支店 …… 06-6543-2776
名古屋支店 …… 052-932-2920
北陸支店 …… 076-267-3317
神奈川營業所 …… 046-231-3985
九州出張所 …… 092-718-3323

最新情報請訪問本公司網站

HOKUSHO 搜尋

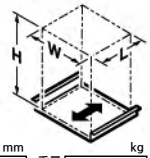
關於安全注意事項

為正確並安全利用本型錄所列各項產品，
使用前請務必詳讀本「使用說明書」。
此為本產品上安裝之「使用注意標示」。

使用注意事項 FL

使用前，請務必詳讀本「使用說明書」。

1. 此為貨物專用搬運機，嚴禁載人。
2. 危險， 切勿進入機器內部或護欄內。
3. 請指派使用負責人，安全管理裝置並予運用。
4. 請恪遵物品搬運規定。
   - ■ 無法搬運超出規定範圍的物品。
   - ■ 切勿裝載易翻滾或易傾倒的物品。



■ 搬運物規定 / 尺寸、重量

	W mm	L mm	H mm	kg
最大	開口	縱深	高度	重量

經銷商

※發行：HOKUSHO株式會社　營業本部

※本資料未經允諾，禁止複製、更改全部或部分內容使用。
※本資料中的規格，可能不經通告逕行更新，敬請諒解。

創造最佳物流

HOKUSHO 株式會社

HOKUSHO CO.,LTD.

https://www.hokusho.co.jp

總公司
TEL:076-267-3111（代表號） FAX:076-268-2241
郵遞區號920-8711 石川縣金澤市示野町イ6

白山工廠
TEL:076-275-7711（代表號） FAX:076-275-7171
郵遞區號924-0004 石川縣白山市旭丘3-17

東京支店
TEL:03-5719-7011（代表號） FAX:03-5719-7017
郵遞區號141-0032 東京都品川區大崎1-15-9 光村大樓5F

東京服務站
TEL:03-5719-7012（直撥） FAX:03-5719-7017
郵遞區號141-0032 東京都品川區大崎1-15-9 光村大樓5F

大阪支店 / 大阪服務站
TEL:06-6543-2771（代表號） FAX:06-6543-2776
郵遞區號550-0011 大阪府大阪市西區阿波座1-9-9 阿波座花園大樓5F

名古屋支店 / 名古屋服務站
TEL:052-932-2781（代表號） FAX:052-932-2920
郵遞區號461-0025 愛知縣名古屋市東區德川1-901 SANACE德川大樓7F

北陸支店 / 北陸服務站
TEL:076-267-3333 FAX:076-267-3317
郵遞區號920-8711 石川縣金澤市示野町イ6

神奈川營業處 / 神奈川服務站
TEL:046-231-3212（代表號） FAX:046-231-3985
郵遞區號243-0432 神奈川縣海老名市中央3-3-14 靜岡不動產海老名大樓2F

北海道服務站（札幌機械維修株式會社）
TEL:011-215-4341 FAX:011-215-4342
郵遞區號060-0006 北海道札幌市中央區北6條西22-2-3 Churisu札幌1F

中國・四國服務站（株式會社MATEX）
TEL:084-963-8663 FAX:084-962-0082
郵遞區號720-2106 廣島縣福山市神辺町十九軒屋22-5

九州辦事處
TEL:092-718-3321 FAX:092-718-3323
郵遞區號810-0073 福岡縣福岡市中央區舞鶴1-8-26 Grand Park天神B421

九州服務站
TEL:093-282-5360 FAX:093-282-5379
郵遞區號811-4223 福岡縣遠賀郡岡垣町山田峠1-5-9

海外營業部
TEL:03-5719-7016 FAX:03-5719-7017
郵遞區號141-0032 東京都品川區大崎1-15-9 光村大樓5F

北商貿易（上海）有限公司
HOKUSHO SHANGHAI CO., LTD.
TEL:+86-21-6236-0687 FAX:+86-21-6236-0917
郵遞區號200-336 上海市婁山關路83號 新虹橋中心大廈1405室
http://www.hokusho-cn.com

HOKUSHO KOREA CO., LTD.
TEL:+82-2-565-4521 FAX:+82-2-565-4522
Hwawon Building 6F, 417, Nonhyeon-ro, Gangnam-gu,
Seoul, 06246 Korea
http://www.hokusho.co.kr

使用含舊紙漿的再生紙

パレットフリーオートレーターシリーズカタログ［繁体中文］ POD-30-2017-9`(2017-1)